

MERCADO DE FERTILIZANTES

MES: JUNIO 2016

Unidad: Tm. Producto

| CLAVES | PRODUCTO | IMPORTACION TOTAL | VENTAS AGRICOLAS | EXPORTACION TOTAL |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| S.A. | SULFATO AMONICO 21% | 11.768 | 23.943 | 14.287 |
| N.S.A. | NITROSULFATO AMONICO 26% | 2.720 | 15.043 | 158 |
| N.A.C. | NITRATOS AMONICOS CALCICOS | 17.456 | 87.828 | 30.080 |
| N.A. | NITRATOS AMONICOS | 3.892 | 7.478 | 447 |
| UREA | UREA 46% | 38.981 | 50.336 | 11.660 |
| N. CHILE | NITRATO DE CHILE 15.5% | 0 | 0 | 0 |
| N. CAL | NITRATO DE CALCIO 15.5% | 9.891 | 10.098 | 421 |
| SOL. NIT. | SOLUCIONES NITROGENADAS | 33.752 | 39.702 | 2.969 |
| AMONIACO | AMONIACO AGRICOLA 82% | 1.762 | 1.762 | 0 |
| OTROS N. SIMPLES | OTROS NITROGENADOS SIMPLES | 11.971 | 26.918 | 310 |
| TOTAL N. SIMPLES | TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 132.193 | 263.108 | 60.332 |
| S.S. | SUPERFOSFATOS SIMPLES | 178 | 1.022 | 1.921 |
| S.C. | SUPERFOSFATOS CONCENTRADOS | 0 | 253 | 1.703 |
| E. THOMAS | ESCORIAS THOMAS | 36 | 0 | 36 |
| OTROS F. SIMPLES | ACIDO FOSFORICO | 16.329 | 16.329 | 0 |
| TOTAL F. SIMPLES | TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 16.543 | 17.604 | 3.660 |
| CL.K. | CLORUROS POTASICOS | 24.619 | 24.172 | 52.879 |
| S.K. | SULFATO POTASICO | 2.010 | 2.010 | 0 |
| TOTAL POT SIMPLES | TOTAL POTASICOS SIMPLES | 26.629 | 26.182 | 52.879 |
| MAP | MAP | 5.827 | 2.303 | 0 |
| DAP | DAP | 12.004 | 2.383 | 0 |
| MAP + DAP | SUBTOTAL MAP + DAP | 17.831 | 4.686 | 0 |
| N-P | COMPLEJOS N-P | 1.326 | 1.487 | 1.317 |
| N-K | COMPLEJOS N-K | 10.162 | 7.046 | 1.084 |
| P-K | COMPLEJOS P-K | 3.841 | 3.176 | 984 |
| NP + NK + PK | SUBTOTAL NP + NK + PK | 15.329 | 11.709 | 3.385 |
| NPK<10%N | COMPLEJOS N-P-K <10%N | 10.304 | 39.097 | 12.706 |
| NPK 10-17%N | COMPLEJOS N-P-K 10-17%N | 8.035 | 9.243 | 1.612 |
| NPK >17%N | COMPLEJOS N-P-K >17%N | 2.965 | 4.031 | 5.600 |
| SUBTOTAL NPK | SUBTOTAL NPK | 21.304 | 52.371 | 19.918 |
| TOTAL COMPLEJOS | TOTAL COMPLEJOS | 54.464 | 68.766 | 23.303 |
| TOTAL | TOTAL FERTILIZANTES | 229.829 | 375.660 | 140.174 |
| N | EN NITROGENADOS SIMPLES | 42.578 | 77.847 | 17.730 |
| | EN COMPLEJOS | 6.723 | 6.673 | 2.723 |
| | TOTAL N | 49.301 | 84.520 | 20.453 |
| P2O5 | EN FOSFATADOS SIMPLES | 8.528 | 8.789 | 1.117 |
| | EN COMPLEJOS | 12.962 | 11.612 | 3.454 |
| | TOTAL P2O5 | 21.490 | 20.401 | 4.571 |
| K2O | EN POTASICOS SIMPLES | 16.015 | 15.746 | 31.728 |
| | EN COMPLEJOS | 7.568 | 9.151 | 2.314 |
| | TOTAL K2O | 23.583 | 24.897 | 34.042 |

- Incluye la importación de ácido nítrico y fosfórico con destino agrícola.

- Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

PERIODO: ENERO - JUNIO 2016

Unidad: Tm. Producto

| CLAVES | PRODUCTO | IMPORTACION TOTAL | VENTAS AGRICOLAS | EXPORTACION TOTAL |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| S.A. | SULFATO AMONICO 21% | 48.078 | 158.063 | 106.988 |
| N.S.A. | NITROSULFATO AMONICO 26% | 4.565 | 26.805 | 24.074 |
| N.A.C. | NITRATOS AMONICOS CALCICOS | 96.236 | 228.549 | 138.655 |
| N.A. | NITRATOS AMONICOS | 14.447 | 40.870 | 16.877 |
| UREA | UREA 46% | 385.776 | 336.048 | 51.507 |
| N. CHILE | NITRATO DE CHILE 15.5% | 0 | 0 | 0 |
| N. CAL | NITRATO DE CALCIO 15.5% | 45.325 | 48.115 | 2.161 |
| SOL. NIT. | SOLUCIONES NITROGENADAS | 142.614 | 185.817 | 6.991 |
| AMONIACO | AMONIACO AGRICOLA 82% | 1.762 | 1.762 | 0 |
| OTROS N. SIMPLES | OTROS NITROGENADOS SIMPLES | 56.011 | 151.712 | 5.346 |
| TOTAL N. SIMPLES | TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 794.814 | 1.177.741 | 352.599 |
| S.S. | SUPERFOSFATOS SIMPLES | 4.069 | 25.755 | 65.674 |
| S.C. | SUPERFOSFATOS CONCENTRADOS | 44 | 2.011 | 1.703 |
| E. THOMAS | ESCORIAS THOMAS | 3.604 | 3.477 | 327 |
| OTROS F. SIMPLES | ACIDO FOSFORICO | 56.426 | 56.426 | 0 |
| TOTAL F. SIMPLES | TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 64.143 | 87.669 | 67.704 |
| CL.K. | CLORUROS POTASICOS | 131.207 | 125.712 | 346.257 |
| S.K. | SULFATO POTASICO | 28.840 | 27.900 | 940 |
| TOTAL POT SIMPLES | TOTAL POTASICOS SIMPLES | 160.047 | 153.612 | 347.197 |
| MAP | MAP | 50.793 | 35.097 | 2.589 |
| DAP | DAP | 63.489 | 39.705 | 0 |
| MAP + DAP | SUBTOTAL MAP + DAP | 114.282 | 74.802 | 2.589 |
| N-P | COMPLEJOS N-P | 8.092 | 7.521 | 7.449 |
| N-K | COMPLEJOS N-K | 101.333 | 60.250 | 18.499 |
| P-K | COMPLEJOS P-K | 6.494 | 14.874 | 2.669 |
| NP + NK + PK | SUBTOTAL NP + NK + PK | 115.919 | 82.645 | 28.617 |
| NPK<10%N | COMPLEJOS N-P-K <10%N | 64.021 | 253.522 | 55.075 |
| NPK 10-17%N | COMPLEJOS N-P-K 10-17%N | 67.610 | 123.144 | 13.399 |
| NPK >17%N | COMPLEJOS N-P-K >17%N | 95.330 | 161.096 | 49.490 |
| SUBTOTAL NPK | SUBTOTAL NPK | 226.961 | 537.762 | 117.964 |
| TOTAL COMPLEJOS | TOTAL COMPLEJOS | 457.162 | 695.209 | 149.170 |
| TOTAL | TOTAL FERTILIZANTES | 1.476.166 | 2.114.231 | 916.670 |
| N | EN NITROGENADOS SIMPLES | 283.656 | 364.420 | 99.341 |
| | EN COMPLEJOS | 64.910 | 88.763 | 20.155 |
| | TOTAL N | 348.566 | 453.183 | 119.496 |
| P2O5 | EN FOSFATADOS SIMPLES | 30.636 | 35.405 | 12.636 |
| | EN COMPLEJOS | 88.126 | 107.156 | 19.363 |
| | TOTAL P2O5 | 118.762 | 142.561 | 31.999 |
| K2O | EN POTASICOS SIMPLES | 94.353 | 90.060 | 208.224 |
| | EN COMPLEJOS | 70.624 | 92.540 | 18.937 |
| | TOTAL K2O | 164.977 | 182.600 | 227.161 |

- Incluye la importación de ácido nítrico y fosfórico con destino agrícola.

- Fuente: ANFFE.

VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES POR AUTONOMIAS.

JUNIO DE 2016 (Miles de toneladas de nutriente)

| AUTONOMIA | NITROGENADOS (N) | FOSFATADOS (P2O5) | POTASICOS (K2O) |
|---------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| GALICIA | 3,4 | 0,1 | 0,1 |
| ASTURIAS | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| CANTABRIA | 0,1 | 0,0 | 0,1 |
| PAIS VASCO | 1,7 | 0,1 | 0,1 |
| NAVARRA | 2,2 | 0,2 | 0,6 |
| LA RIOJA | 1,3 | 0,1 | 0,1 |
| ARAGON | 8,4 | 2,7 | 3,6 |
| CATALUÑA | 4,5 | 1,8 | 2,2 |
| BALEARES | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| CASTILLA-LEON | 26,6 | 5,8 | 3,1 |
| MADRID | 0,5 | 0,0 | 0,2 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 5,9 | 1,0 | 0,8 |
| EXTREMADURA | 7,4 | 0,8 | 3,2 |
| VALENCIA | 5,6 | 2,0 | 3,9 |
| MURCIA | 3,3 | 0,3 | 0,3 |
| ANDALUCIA | 13,4 | 5,4 | 6,4 |
| CANARIAS | 0,1 | 0,0 | 0,1 |
| TOTAL ESPAÑA | 84,5 | 20,4 | 24,9 |

Fuente: ANFFE.

VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES POR AUTONOMIAS.

ENERO A JUNIO DE 2016 (Miles de toneladas de nutriente)

| AUTONOMIA | NITROGENADOS (N) | FOSFATADOS (P2O5) | POTASICOS (K2O) |
|---------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| GALICIA | 11,4 | 4,0 | 2,8 |
| ASTURIAS | 1,4 | 1,0 | 1,2 |
| CANTABRIA | 1,0 | 0,7 | 0,9 |
| PAIS VASCO | 6,3 | 2,9 | 2,0 |
| NAVARRA | 10,5 | 1,6 | 4,1 |
| LA RIOJA | 7,4 | 1,6 | 2,5 |
| ARAGON | 50,6 | 19,7 | 20,1 |
| CATALUÑA | 30,3 | 7,9 | 16,3 |
| BALEARES | 0,2 | 0,1 | 0,1 |
| CASTILLA-LEON | 97,6 | 30,9 | 26,1 |
| MADRID | 3,7 | 0,8 | 1,9 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 43,4 | 12,7 | 11,5 |
| EXTREMADURA | 26,1 | 8,9 | 19,6 |
| VALENCIA | 36,2 | 12,8 | 24,2 |
| MURCIA | 20,7 | 5,0 | 5,3 |
| ANDALUCIA | 103,8 | 31,3 | 42,6 |
| CANARIAS | 2,6 | 0,5 | 1,3 |
| TOTAL ESPAÑA | 453,2 | 142,4 | 182,5 |

Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

MES: JUNIO 2016

Unidad: Tm. Producto

| PRODUCTOS | ENTRADAS | | VENTAS AGRICOLAS | TRANSFORM. PROPIA | SALIDAS | | EXPORTACION TOTAL |
|-----------------------------------|----------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---------------|----------------------|
| | PRODUCCION | IMPORTACION TOTAL | | | USOS NO AGRICOLAS | | |
| TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 152.387 | 132.193 | 263.108 | | 5.752 | 16.789 | 60.332 |
| SUPERFOSFATOS SIMPLES | 25.921 | 178 | 1.022 | | 11.079 | 0 | 1.921 |
| ACIDO FOSFORICO | 0 | 16.329 | 16.329 | | 0 | 0 | 0 |
| TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 27.877 | 16.543 | 17.604 | | 11.209 | 0 | 3.660 |
| TOTAL POTASICOS SIMPLES | 83.544 | 26.629 | 26.182 | | 4.358 | 2.585 | 52.879 |
| COMPLEJOS N-P-K | 65.138 | 21.304 | 52.371 | | 86 | 0 | 19.918 |
| OTROS COMPLEJOS | 382 | 33.160 | 16.395 | | 9.392 | 2.032 | 3.385 |
| TOTAL COMPLEJOS | 65.520 | 54.464 | 68.766 | | 9.478 | 2.032 | 23.303 |
| TOTAL FERTILIZANTES | 329.328 | 229.829 | 375.660 | | 30.797 | 21.406 | 140.174 |
| EN NITROGENADOS SIMPLES | 40.587 | 42.578 | 77.847 | | 1.569 | 7.087 | 17.730 |
| EN COMPLEJOS | 6.490 | 6.723 | 6.673 | | 1.606 | 264 | 2.723 |
| TOTAL N | 47.077 | 49.301 | 84.520 | | 3.175 | 7.351 | 20.453 |
| EN FOSFATADOS SIMPLES | 5.546 | 8.528 | 8.789 | | 2.052 | 0 | 1.117 |
| EN COMPLEJOS | 11.188 | 12.962 | 11.612 | | 4.409 | 0 | 3.454 |
| TOTAL P2O5 | 16.734 | 21.490 | 20.401 | | 6.461 | 0 | 4.571 |
| EN POTASICOS SIMPLES | 50.126 | 16.015 | 15.746 | | 2.615 | 1.551 | 31.728 |
| EN COMPLEJOS | 6.888 | 7.568 | 9.151 | | 6 | 935 | 2.314 |
| TOTAL K2O | 57.014 | 23.583 | 24.897 | | 2.621 | 2.486 | 34.042 |

Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

PERIODO: ENERO - JUNIO 2016

Unidad: Tm. Producto

| PRODUCTOS | PRODUCCION | ENTRADAS IMPORTACION TOTAL | OTRAS PROCED.(1) | VENTAS AGRICOLAS | DEPOSITOS TRANSF.(1) | SALIDAS TRANSFORM. PROPIA | USOS NO AGRICOLAS | EXPORTACION TOTAL |
|-----------------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 1.046.211 | 794.814 | 103.746 | 1.177.741 | 224.327 | 105.005 | 123.795 | 352.599 |
| SUPERFOSFATOS SIMPLES | 146.109 | 4.069 | 90.568 | 25.755 | 90.248 | 30.122 | 0 | 65.674 |
| ACIDO FOSFORICO | 0 | 56.426 | 0 | 56.426 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 150.741 | 64.143 | 90.568 | 87.669 | 90.248 | 31.239 | 0 | 67.704 |
| TOTAL POTASICOS SIMPLES | 503.061 | 160.047 | 70.615 | 153.612 | 70.615 | 32.798 | 50.807 | 347.197 |
| COMPLEJOS N-P-K | 430.872 | 226.961 | 27.480 | 537.762 | 79.925 | 1.857 | 0 | 117.964 |
| OTROS COMPLEJOS | 12.248 | 230.201 | 23.043 | 157.447 | 21.786 | 43.696 | 20.266 | 31.206 |
| TOTAL COMPLEJOS | 443.120 | 457.162 | 50.523 | 695.209 | 101.711 | 45.553 | 20.266 | 149.170 |
| TOTAL FERTILIZANTES | 2.143.133 | 1.476.166 | 315.452 | 2.114.231 | 486.901 | 214.595 | 194.868 | 916.670 |
| EN NITROGENADOS SIMPLES | 291.983 | 283.656 | 28.554 | 364.420 | 69.383 | 39.650 | 53.110 | 99.341 |
| EN COMPLEJOS | 51.094 | 64.910 | 6.730 | 88.763 | 12.564 | 7.205 | 2.635 | 20.155 |
| TOTAL N | 343.077 | 348.566 | 35.284 | 453.183 | 81.947 | 46.855 | 55.745 | 119.496 |
| EN FOSFATADOS SIMPLES | 28.324 | 30.636 | 16.302 | 35.405 | 16.245 | 5.925 | 0 | 12.636 |
| EN COMPLEJOS | 58.576 | 88.126 | 12.955 | 107.156 | 24.012 | 19.366 | 0 | 19.363 |
| TOTAL P2O5 | 86.900 | 118.762 | 29.257 | 142.561 | 40.257 | 25.291 | 0 | 31.999 |
| EN POTASICOS SIMPLES | 301.837 | 94.353 | 42.369 | 90.060 | 42.369 | 19.655 | 31.010 | 208.224 |
| EN COMPLEJOS | 53.834 | 70.624 | 4.320 | 92.540 | 10.391 | 1.734 | 9.322 | 18.937 |
| TOTAL K2O | 355.671 | 164.977 | 46.689 | 182.600 | 52.760 | 21.389 | 40.332 | 227.161 |

Fuente: ANFFE.

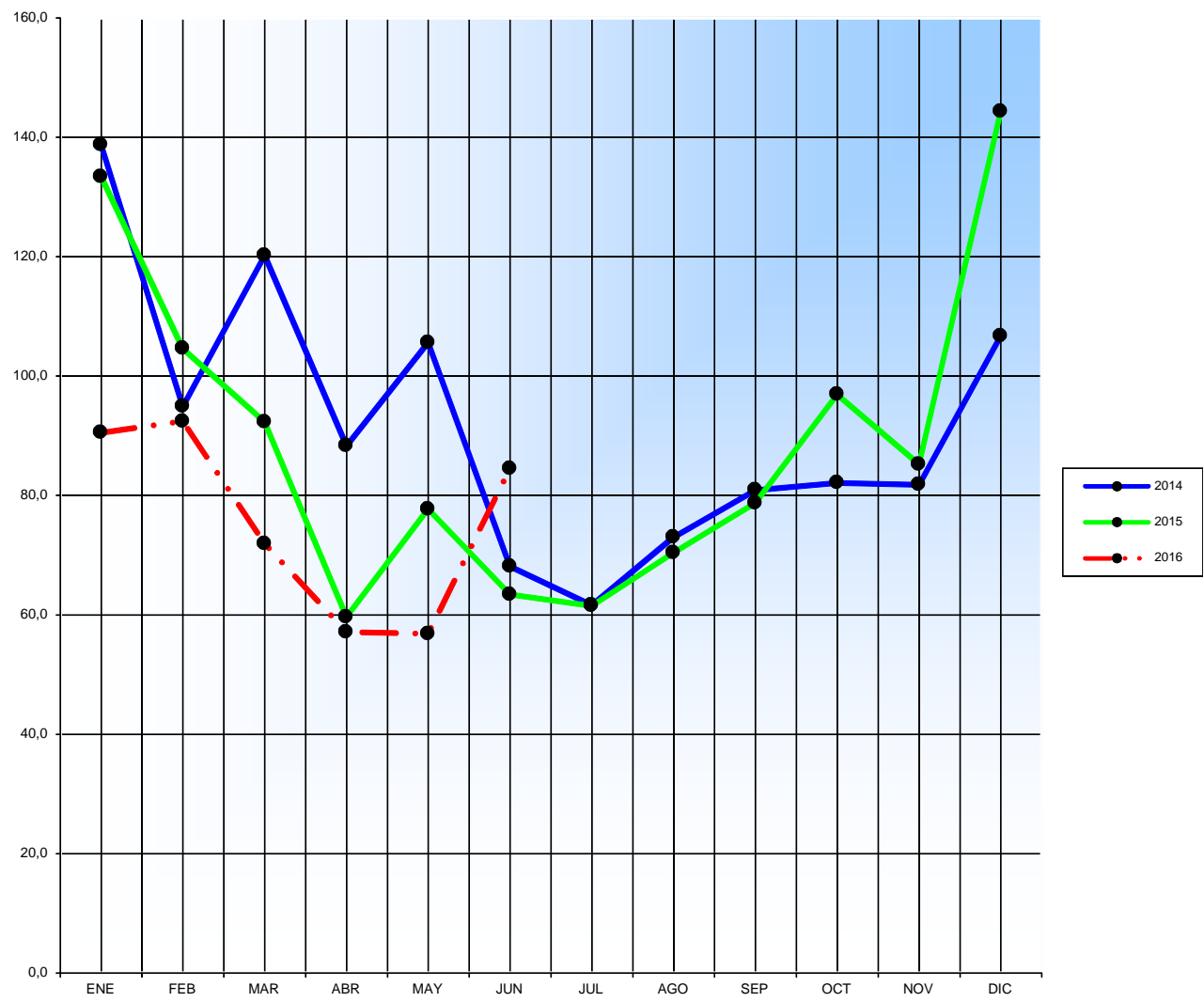
VENTAS DE FERTILIZANTES PARA USOS AGRICOLAS POR MESES

(Miles de toneladas de nutriente)

| | AÑO | Enero | Febrero | Marzo | Abril | Mayo | Junio | Julio | Agosto | Septbre. | Octubre | Novbre. | Dicbre. | TOTAL |
|------------------------------|------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|----------|---------|---------|---------|---------|
| NITROGENADOS (N) | 2012 | 97,9 | 97,0 | 54,2 | 47,3 | 59,7 | 59,7 | 56,0 | 55,8 | 71,0 | 71,4 | 73,1 | 95,3 | 838,4 |
| | 2013 | 117,8 | 111,2 | 68,9 | 80,0 | 79,7 | 82,5 | 53,8 | 45,1 | 62,7 | 90,0 | 96,5 | 73,3 | 961,5 |
| | 2014 | 138,7 | 94,9 | 120,2 | 88,3 | 105,6 | 68,1 | 61,6 | 73,0 | 80,9 | 82,1 | 81,8 | 106,7 | 1.101,9 |
| | 2015 | 133,5 | 104,6 | 92,3 | 59,6 | 77,7 | 63,4 | 61,5 | 70,4 | 78,7 | 96,9 | 85,2 | 144,3 | 1.068,1 |
| | 2016 | 90,5 | 92,4 | 71,9 | 57,1 | 56,8 | 84,5 | | | | | | | |
| FOSFATADOS (P2O5) | 2012 | 34,6 | 27,4 | 27,5 | 21,3 | 21,4 | 24,2 | 26,0 | 33,4 | 48,8 | 47,2 | 34,2 | 19,6 | 365,6 |
| | 2013 | 31,4 | 31,8 | 30,0 | 35,3 | 19,1 | 20,3 | 21,2 | 25,9 | 54,9 | 73,8 | 47,3 | 41,9 | 432,9 |
| | 2014 | 29,0 | 28,8 | 34,8 | 23,0 | 20,8 | 25,9 | 35,3 | 32,4 | 43,3 | 63,2 | 37,4 | 24,7 | 398,6 |
| | 2015 | 32,6 | 27,4 | 33,4 | 30,1 | 15,7 | 26,8 | 25,4 | 32,1 | 48,5 | 58,4 | 45,9 | 35,5 | 411,8 |
| | 2016 | 15,4 | 24,4 | 35,4 | 26,8 | 20,1 | 20,4 | | | | | | | |
| POTASICOS (K2O) | 2012 | 36,2 | 29,6 | 32,7 | 19,4 | 21,0 | 24,5 | 17,2 | 27,6 | 30,1 | 33,2 | 27,9 | 19,3 | 318,7 |
| | 2013 | 30,0 | 27,1 | 33,9 | 34,5 | 32,0 | 25,3 | 25,9 | 17,7 | 32,1 | 43,8 | 35,6 | 16,8 | 354,7 |
| | 2014 | 39,9 | 37,4 | 37,4 | 27,0 | 20,9 | 21,1 | 22,0 | 23,6 | 34,4 | 37,8 | 23,5 | 32,9 | 357,9 |
| | 2015 | 31,2 | 40,4 | 44,4 | 27,6 | 23,3 | 23,8 | 26,1 | 18,8 | 29,5 | 48,4 | 32,9 | 33,9 | 380,3 |
| | 2016 | 31,1 | 33,5 | 42,5 | 25,0 | 25,6 | 24,9 | | | | | | | |

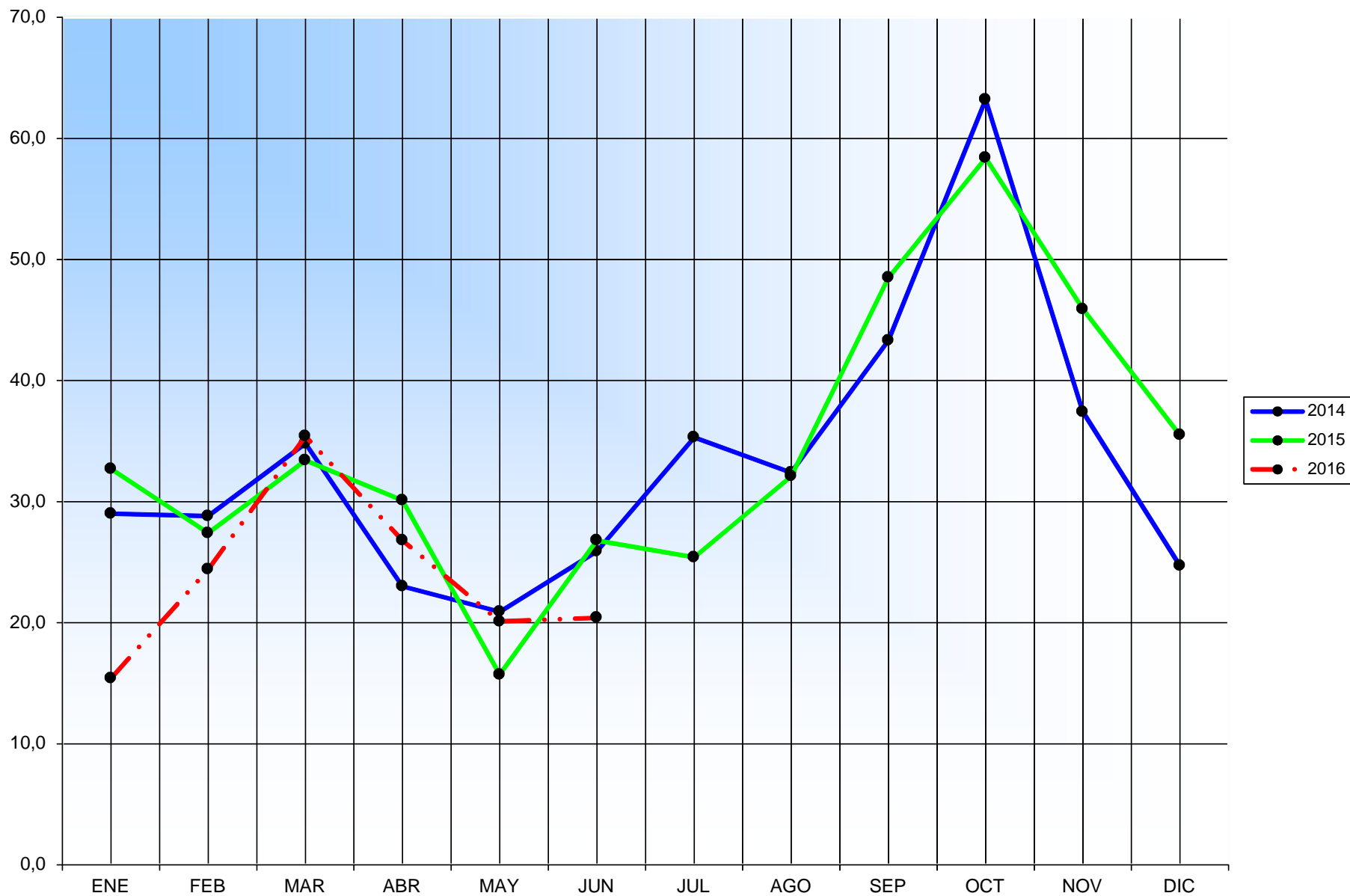
FUENTE: ANFFE.

EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES NITROGENADOS (000 t de N)



Fuente : ANFFE.

EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRÍCOLAS DE FERTILIZANTES FOSFATADOS (000 t de P₂O₅)



EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES POTASICOS (000 t K₂O)

