

Acopio de fibra de coco, removiendo el material, y vista de partículas gruesas de este tipo de sustrato.

Sustratos

Salinidad, tamizado o cribado y edad o compostaje

Criterios de calidad de la fibra de coco

■ **El mayor volumen y la mejor calidad se centra en la India, Sri Lanka y, en los últimos años, también en países de África y América Latina.**

Mª Isabel Rojas
Gerente Ispemar s.c.a.

La fibra de coco es el residuo procedente del proceso de elaboración del fruto del cocotero. Hasta hace poco se se despreciaba las fracciones granular, fibrosa y de polvo, que actualmente se comercializan como sustrato. Se fabrica principalmente en países tropicales; el mayor volumen y la mejor calidad de sustrato de coco se centra en la India y Sri Lanka, aunque, en los últimos años la fabricación se ha extendido a países de África y América Latina. El sustrato de fibra de coco ha penetrado en el mercado español de forma gradual en los últimos 15 años, para su uso en planta ornamental en grandes superficies de vivero o en cultivos de hortaliza y fresa en invernadero. Su aceptación se debe al excelente desarrollo de las plantas y su espectacular sistema radicular.

El almacenamiento de agua y nutrientes permite a las plantas disponer de estos recursos en el momento adecuado. La oxigenación hace que las plantas estén menos expuestas a enfermedades. La lignina de este tipo de sustrato hace que su duración y resistencia sea larga en el tiempo. La introducción de la fibra de coco ha tenido numerosos tropiezos por el uso de materia prima de baja calidad (alta salinidad, mala mojabilidad, problemas de drenaje, heterogeneidad en las partidas...). Aún hoy día se introduce en España material de estas características. En respuesta a la necesidad de un mercado exigente de calidad, nace la empresa Espafibrac. Con altas inversiones en maquinaria de última tecnología, emprende una novedosa tarea para producir combinaciones de distintos tipos de granos y fibra del coco en España y en origen.

La fábrica produce material según necesidades de cultivo, instalaciones de riego del invernadero, zona de cultivo e incluso demandas del agricultor. Espafibrac controla rigurosamente los tres parámetros que marcan las diferencias en la calidad del sustrato final: salinidad, tamizado o cribado y edad o compostaje

Salinidad

En algunos lugares se sigue usando agua de lagos salinos para lavar la materia

La fibra de coco ha llegado al mercado español de forma gradual en los últimos 15 años. Se utiliza para cultivos ornamentales en vivero y de hortaliza y fresa en invernadero

PAPERPOTMACHINE - PAPERPOT FULLY-AUTOMATIC

Máquina para hacer macetas 'paperpot' y línea automática de 'paperpot'

Desarrollada para realizar macetas 'paperpot', puede combinarse también con equipos automáticos. Las macetas de papel fabricadas por el equipo HETO se suministran en cualquier tamaño y diámetro. Se trata de una máquina autónoma, de manejo sencillo.





La máquina de macetas de papel TURBO puede usarse también en combinación con el equipo automático HETO. Este equipo se ha desarrollado para envasar automáticamente estas macetas de papel en bandejas de forma eficiente y económica, con un rendimiento de hasta 8500 piezas por hora. Las macetas 'paperpot' pueden suministrarse con orificio. Esta máquina puede integrarse en una línea de enraizamiento.

Pregunte por información detallada sin compromiso.

HETO AGROTECHNICS

Plantage 14 2377 AH Oude Wetering P.O. Box 49 2370 AA Roelofarendsveen The Netherlands
T +31 (0)71 331 91 11 F +31 (0)71 331 51 03 E info@hetotuinbouw.nl I www.hetotuinbouw.nl

Le invitamos a visitar nuestro stand en HortiFair, Amsterdam.
Es el número 07.7049





Ejemplos de diferentes cultivos -melón, tomate y pimiento- en saco de cultivo de fibra de coco.

prima bruta. Como consecuencia, el agricultor necesita muchas horas de lavado previo al cultivo, con el riesgo de no poder quitar todas las sales y dejar demasiado encharcado el sustrato. El alto contenido de sales de los cocoteros provienen de la alta salinidad de los suelos donde crecen. Esto condiciona la necesidad de un lavado del material bruto en el país de origen. En fábrica, las aguas de los monzones y pozos de agua sin sales se utilizan para el lavado.

Es imprescindible dejar escurrir el agua y no sólo secar el producto, pues es la única manera de arrastrar las sales en disolución. El proceso continuo de lavado y secado al sol provoca una limpieza de los poros internos y paredes celulares del grano de coco.



Tamizado o cribado

El principal objetivo de este proceso es eliminar todas las partículas finas. Para ello se utiliza una criba vibrante. Este proceso requiere contenidos muy bajos de humedad y métodos de secado especiales. Tras eliminar las partículas queda la fracción gruesa granular y de fibra. La relación aire-agua que guardan estos materiales es excelente para cultivar. El agua que llega al sustrato en exceso no se acumula, por lo que no se produce encharcamiento.

Edad o compostaje

Antes de usarlo como sustrato, el coco crudo necesita un tiempo de compostaje. El material demasiado joven tiene muchos componentes que se degradan con rapidez, como la celulosa, por lo que el volumen baja considerablemente y se descontrola la aportación de nutrientes. Tampoco puede ser demasiado viejo ya que va perdiendo capacidad de absorción.

Para evaluar cómo avanza el proceso de compostaje se mide constantemente el pH. Un pH alto indica que necesita más tiempo para su fase de elaboración como sustrato. La edad de manipulación para emprender un viaje al mercado es de entre 6 meses a 2 años. El sustrato de Espafibrac que finalmente llega a los invernaderos de España es lo suficientemente estable como para durar el tiempo que hace falta. Algunos agricultores lo han usado hasta cinco años con un rendimiento excelente. Las marcas de Espafibrac son "Fico" en hidroponía hortícola y "Rizhum" en ornamentales, jardinería y viverismo. Apoyando técnicamente y comercialmente a estas marcas están las empresas Ispemar y Rizhum, que tienen además una participación societaria en Espafibrac.

Para saber más...

www.espafibrac.com
ispemar@wanadoo.es

Manómetros automáticos Murphy®

Más de sesenta años de experiencia en automatismos robustos para el control de motores y circuitos. El manómetro diferencial de presión controla la presión diferencial entre dos puntos y el manómetro presostato la presión máxima y mínima en un punto.



murphy

Con la garantía y seriedad de: Copersa

Apartado de Correos, 140. 08340 - Vilassar de Mar (Barcelona). Tel: 902 10 33 55 * Fax: 937 59 50 08 * E-mail: riegos@copersa.com * Web: www.copersa.com