



Producción alternativa en cunicultura

Granja cunícola Nazareth, otra manera de producir conejos

Angeles Camacho Pérez, Antonio Siverio Núñez

Ingenieros Agrónomos. Universidad de La Laguna (Tenerife)



Carlos Domínguez cuenta con dos años e experiencia empleando un sistema novedoso "pero difícil de entender por la sociedad actual"

La granja cunícola Nazareth S.L está ubicada en el término municipal de Fasnia (Tenerife) a una altitud de 600m sobre el nivel del mar. Su propietario Dº Carlos Domínguez es una persona dedicada a la cría de conejos, a tiempo parcial, desde hace más de 10 años. Su espíritu inquieto, innovador le hace estar buscando siempre mejoras para su explotación. Desde hace dos años mantiene una producción de carne a base de una alimentación sin medicamentos, y no procede a retirar el estiércol, ya que esté se licua en las fosas, y sale al exterior de la granja donde es almacenado. Lo novedoso del sistema ecológico empleado, y sus buenos resultados, es lo que nos ha llevado a realizar este artículo y darlo a conocer en esta revista. (foto 1)

Características de la granja

La explotación cuenta con una sola nave de 700m², con estructura metálica y cerramiento de bloque de hormigón. Interiormente se encuentra dividida en tres zonas: almacén central, zona de reproductoras y zona de engorde. (Fotos 2 y 3)

La ventilación es natural. La nave cuenta con amplias ventanas en los laterales largos provistas de su correspondiente

tela mosquitera. También se dispone de un extractor para momentos puntuales del año, como en el verano donde a veces se dan situaciones de golpe de calor importantes.

Los animales están alojados en jaulas, dispuestas en un solo piso y en cuatro filas. Bajo las jaulas existe una fosa, de 30 cm de profundidad en un extremo y 60 cm en el opuesto, para la recogida y licuado del estiércol.

Tecnología ecologica aplicada

En esta granja se viene aplicando desde hace dos años la tecnología suiza-alemana PENERGETIC. Se trata de una tecnología novedosa y, a nuestro juicio "interesante, pero difícil de ser entendida en una sociedad actual" donde se entiende y se acepta fácilmente lo químico, pero a la que le resulta poco entendible el mundo de lo físico, de las energías.

"Nos dicen que somos bioquímica y no es así. No se produce un enlace si no hay energía. No hay química



1. El propietario mostrándonos la zona de nidos

2. Zona maternidad



3. Zona engorde

sin energía. Es la energía la que induce el enlace, la que produce la química. Hoy en día ya se habla de la molécula de agua como x electrón voltios, la energía necesaria para conseguir el enlace, el tropismo electromagnético. Si es mayor nos salta de orbital y no se produce el enlace. Si es menos se desestima. Por tanto, si la energía está armonizada las reacciones bioquímicas son consecuentes; si está desarmonizada las bioquímicas están también desarmonizadas". (Dr.Carlos Nogueira,2004).

El sistema PENERGETIC trabaja con productos (materiales portadores) que han sido cargados (=informados) con frecuencia energética. Se trata de un sistema análogo a la homeopatía. Ésta, hace uso de las frecuencias energéticas de materias existentes en la naturaleza, que, convenientemente preparadas, trabajan en la dirección materia>>energía. PENERGETIC trabaja en la dirección energía>>materia, PENERGETIC selecciona las frecuencias energéticas que convienen al área de aplicación (planta, agua, animales), y las traslada al material portador elegido, que administrado en dosis muy bajas hace que los procesos biológicos y procesos de conversión o transformación se estimulen y mejoren energéticamente, al restaurar su energía vibracional armónica. Las células pueden, de este modo, asimilar mejor los nutrientes, y las sustancias de desecho pueden excretarse más eficientemente.

Las materias portadoras no experimentan ningún cambio físico ni químico, pero el mensaje energético permanece en todo momento.

PENERGETIC trabaja con la idea de que en todos los procesos vitales, la energía vibra con diferentes frecuencias. Las partículas más pequeñas están en constante movimiento, están vibrando. Y todos los cambios en los distintos ámbitos de la vida

están sucediendo por interacciones energéticas llamadas resonancias. Se supone que existe una fuerza, una energía que dirige los procesos vitales, que está en cada célula pero también en el entorno, en todas partes. Se la llama energía vital.

Cada célula, cada molécula, las plantas, el agua, los animales vibran de una forma determinada, que corresponde exactamente a la energía que dirige todos los procesos de vida.

Cuando la energía de un organismo vibra de forma armónica, está sano y cuando está distorsionada, sin la armonía original, puede que el organismo esté más débil o perturbado, pero no necesariamente enfermo. Ahora bien, un organismo perturbado conserva la memoria de su vibración armónica mientras hay vida en el mismo. Por ello se puede reactivar su vibración armónica con un impulso correcto, y cuando se corrigen las fuentes perturbadoras, el organismo deja de necesitar impulsos, porque ya mantiene su armonía original.

Los productos PENERGETIC aportan, además de energía vital, información energética de oxígeno y ciertos minerales. La información de oxígeno activa los procesos aeróbicos, detiene los procesos anaeróbicos y crea un entorno en el que las bacterias nocivas (generalmente anaeróbicas) no pueden prosperar.

En la granja de DºCarlos Dominguez se vienen utilizando los siguientes productos: catalizador, penergetic t, penergetic w, penergetic-k y penergetic-g.

- Aquakat o catalizador: se trata de un dispositivo de acero que se coloca, a modo de pinza, en la tubería que abastece de agua a los animales (Foto 4). No consume ningún tipo de energía, no requiere mantenimiento y es de fácil colocación. Es muy importante instalarlo



4. Aquakat o catalizador en la tubería del agua



5. Medición del campo electromagnético en la zona de colocación del catalizador.

alejado de bombas, mecanismos eléctricos, ya que el campo electro-magnético que se genera interfiere en el funcionamiento del catalizador (foto 5).

Su finalidad es "vitalizar el agua de bebida", o sea proporcionarle su energía natural, perdida a consecuencia de los efectos de bombas, filtros, tuberías de plástico, etc. que originan un "agua muerta" o desestructurada, que no puede desempeñar sus tareas en el proceso constante de purificación y renovación celular, y todo lo que altere este proceso, lleva al deterioro celular y la enfermedad.

Un agua viva (=de manantial) muestra al microscopio electrónico una estructura interna en forma de hermosos hexágonos. En cambio, cuando el agua está contaminada por sustan-

cias nocivas, o es expuesta a estímulos negativos, su orden interno se perturba y su estructura cristalina se pierde.

Lo que queda es una imagen distorsionada, deforme y sin fuerza luminosa (Masaru Emoto, 1999). Recientes investigaciones sobre el agua han demostrado que para tener agua sana, no sólo basta filtrar y prepararla químicamente, porque al filtrar se quitan las sustancias pero no se borran sus vibraciones sutiles que se grabaron dentro de la estructura molecular. Las vibraciones de sustancias nocivas se quedan y se transmiten al organismo.

El catalizador contiene en su interior un material natural que emite energía sutil, y la información energética de oxígeno y minerales. Esta información energética es fruto del estudio realizado por la empresa PENERGETIC a las aguas más puras del Planeta.

El agua, al pasar cerca del catalizador, copia dicha información, ya que el agua es capaz de memorizar informaciones energéticas sutiles y retransmitirlas (memoria del agua). El resultado es un aporte de energía vital, con información de oxígeno y minerales, que optimiza el funcionamiento celular, refuerza el sistema inmunitario y se traduce en un mejor estado de salud animal.

Para la bióloga milanesa Dra. Enza Ciccolo, la vibración de un agua es decisiva para su calidad, y es la responsable de la mejoría de salud que se experimenta al ingerirla. Virus, bacterias y hongos se desarmen en este tipo de aguas.

Según la Dra. Ciccolo los seres humanos, animales y vegetales entran en resonancia con las fuertes vibraciones de estas aguas, porque éstas se corresponden con la sana frecuencia del tejido vivo y, a los seres correspondientes los lleva de nuevo a su frecuencia original. Solamente las aguas que muestran las frecuencias de los siete colores del arco iris son aguas vitales o para la Dra Ciccolo "aguas luz".

El agua que ha sido sometida al efecto del catalizador penergetic muestra estas frecuencias. Para verificar esto se puede realizar una sencilla prueba con ácido ascórbico, a razón de 4g por 100ml de agua; observando al microscopio (40x), al cabo de 24 horas, las imágenes 2 y 3.

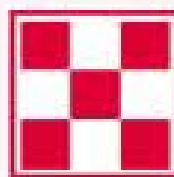
- PENERGETIC-t: Este producto, a dosis de 50g/tonelada, va incorporado en el pienso. En este caso, el soporte de las frecuencias es carbonato cálcico, y se aporta también información de oxígeno y ciertos minerales, que

MATERCLASS

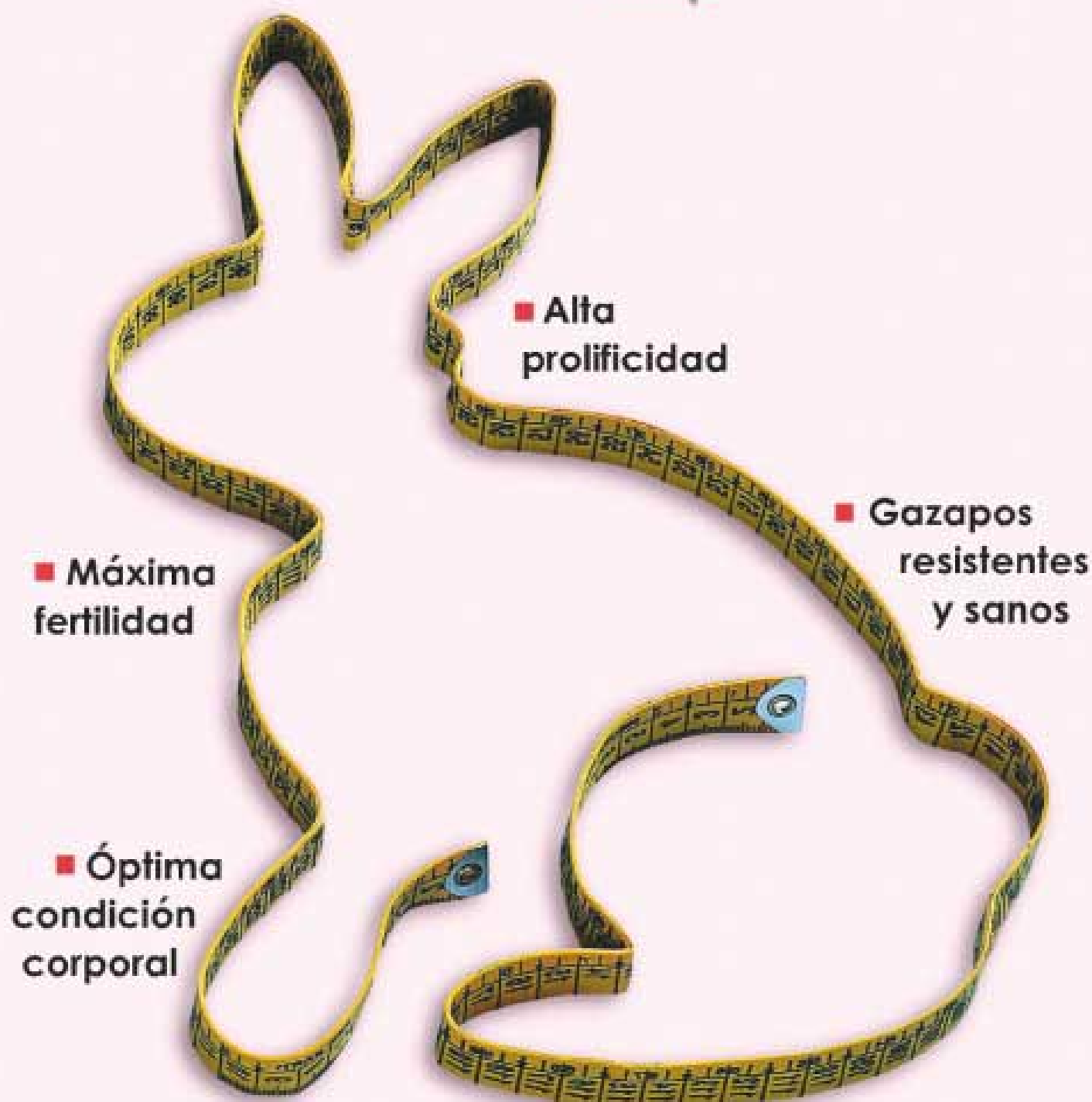
NUTRIMENTO LIDER EN FERTILIDAD Y EN VENTAS

2000 R

3000 R



Nutrimentos Purina



■ Alta
prolificidad

■ Gazapos
resistentes
y sanos

■ Máxima
fertilidad

■ Óptima
condición
corporal



Imagen 2. Agua no catalizada

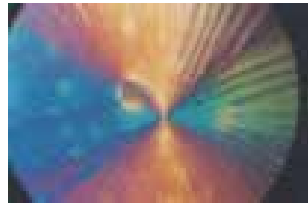


Imagen 3. Agua catalizada

optimiza el funcionamiento celular y crea, a nivel digestivo, un medio favorable para el trabajo de enzimas y microorganismos, que se traduce en un aumento de la digestibilidad del alimento, y un reforzamiento del sistema inmunitario.

- Penergetic-w (agua potable): de aplicación en el agua de bebida a dosis de 2g/m³ semanal. En este caso, el producto va destinado a purificar y estabilizar el agua, evitando el desarrollo de algas y malos olores. Y todo esto gracias a su acción estimuladora de los procesos aeróbicos.

Se recomienda que el Aquakat, penergetic-t y penergetic-w trabajen conjuntamente, para optimizar todo el proceso de producción animal.

- Penergetic-K: Este es un producto al que se le atribuyen excelentes cualidades para la eliminación de olores en las granjas y el tratamiento de estiércol para obtener compost. En esta granja se aplica en pasillos y paredes a dosis de 2g/m² cada 15 días. Su acción secante higieniza y reduce malos olores.

- Penergetic-g: este producto se aplica en el estiércol para que licue, consiguiendo además reducir el nivel de amoníaco y evitando mal olor al activar los procesos aeróbicos. Su aplicación es quincenal a razón de 1g cada 20 animales.

Imagen 1. Productos penergetic.



Imagen 1. Productos penergetic para producción animal (t,K,w,g)

Manejo y valores productivos

El número de madres es de 340, que están agrupadas en 3 bandas, siguiendo un ciclo productivo de 42 días. Aunque inicialmente las hembras eran de capa blanca (Neozelandés-Californiano), en la actualidad el 80% de las madres son de genética Hyla de diferentes colores (negras, grises y marrones) (fotos 6 y 7).

El sistema de cubrición empleado es la inseminación artificial. El semen es adquirido en un centro de selección de la península. Según los datos aportados por el propietario, la fertilidad media de la granja es del 90%, y la prolificidad de 9,3. Respecto al crecimiento, los gazapos con tan solo 11 días ya han multiplicado por seis su peso de nacimiento. Con objeto de confirmar los datos del ganadero respecto al crecimiento de los animales, procedimos a realizar seis pesadas de 25 animales cada una durante los meses de abril y mayo. El peso medio que resultó fue de 0,350Kg. La temperatura durante esos meses osciló entre 16-18°C y la humedad ambiental varió entre el 65-70%.

El destete se realiza cuando los gazapos tienen 35 días de vida. Para determinar el peso medio al destete realizamos



6. Madre de color gris

también seis pesadas de 25 animales. El peso medio obtenido fue de 0,950Kg.

Superada la fase de lactación (35 días) los gazapos pasan a ocupar una jaula en la zona de engorde, donde permanecen 27-29 días, momento en que ya han alcanzado el peso de sacrificio. Los animales son llevados al matadero con 62-64 días de vida y un peso medio de 2,3Kg. Según estos valores, el crecimiento medio diario en engorde alcanza los 46g/día. (fotos 8 y 9).

Alimentación

La distribución del alimento es manual. En esta granja se emplean tres piensos, ambos sin medicación: uno para reproducción, otro para engorde y el de retirada. (tabla 1). A ambos piensos se les incorpora el producto penergetic-t, que unido al sistema de "vitalización" del agua" hace que los animales muestren un perfecto estado sanitario y un excelente crecimiento. La mortalidad en la granja es insignificante, el ganadero nos habla de porcentajes que varían del 0,1-0,4%. Nosotros contabilizamos, en los tres últimos partos, y según las anotaciones de las fichas, un 0,4% de mortalidad en lactación y un 0,5% en engorde.

El agua que reciben los animales procede de galería, y es almacenada en un estanque ubicado cerca de la granja. Se trata de un agua con un valor de dureza de 540 mg/l de CO₃Ca (22,1°F) y una conductividad de 800µS/cm (20°C). Después de empezar a utilizar este sistema, el agua de la granja ha dejado de ser tratada con cloro, y tampoco se corrige el pH que es de 8,1.

El único tratamiento que se le aplica es penergetic-w "agua potable" semanalmente. Y, antes de ser consumida por los animales, es sometida a la acción vitalizante del catalizador.

Tratamiento del estiércol

Uno de los asuntos tediosos en las granjas, que no cuentan con retirada automática de estiércol es



8. Gazapos en nido



7. Madre de color marrón

precisamente la limpieza de las fosas. Esta granja a pesar de contar con un sistema de retirada automática, su propietario, D^oCarlos Domínguez optó por sustituirlo por el sistema de licuado. Para ponerlo en marcha se realizaron pequeñas modificaciones en las fosas, encaminadas a facilitar la salida del líquido que se genera.

Para lograr el licuado se utiliza el producto penergetic-g, aplicado semanalmente a razón de 1g/40 animales dentro del estiércol, y mezclado previamente en agua. Poco a poco, y de abajo hacia arriba, se va licuando la masa. La frecuencia energética que soporta el producto activa la multiplicación de los microorganismos responsables del licuado. En la superficie se observa una pequeña capa la cual es necesario separar o perforar, a la hora de aplicar el producto (fotos 11 y 12).

Cada cierto tiempo, según la altura de la fosa, se procede a romper la fina costra de uno de los extremos, para que fluya y salga el líquido hacia el depósito de almacenamiento. La capa sólida, que siempre está en la parte superficial de toda la fosa, evita que la humedad del aire dentro de la nave sea alta, en este caso la humedad varía entre 62-68%. (foto 13).



9. Pesaje de gazapo lactante

TABLA 1. COMPOSICIÓN DE LOS PIENSOS (SIN MEDICACIÓN) PARA MADRES Y ENGORDE.

PIENSO PARA MADRES		PIENSO ENGORDE	
Proteína bruta	16,93%	Proteína bruta	15,52%
Materias grasas brutas	4,40%	Materias grasas brutas	3,47%
Celulosa bruta	14,72%	Celulosa bruta	16,96%
Cenizas brutas	7,64%	Cenizas brutas	8,49%
Vitamina A	12000 UI/Kg	Vitamina A	5000 UI/Kg
Vitamina D3	1500 UI/Kg	Vitamina D3	1000 UI/Kg
Vitamina E	45 mg/Kg	Vitamina E	16 mg/Kg
Cobre	30 mg/Kg	Cobre	16 mg/Kg
Carbonato cálcico		Carbonato cálcico	
Biocatalítico (penergetic-t)	50mg/kg	Biocatalítico (penergetic-t)	50mg/Kg

11. Vista superior de una fosa



Higiene y sanidad

Los animales son vacunados contra mixomatosis y la enfermedad vírica hemorrágica, de acuerdo al programa sanitario de la ADS a la que pertenece el ganadero. Periódicamente se realizan espolvoreos de azufre sobre los animales, así como en los nidos antes y después de los partos. Para la desinfección de suelos y paredes se utiliza el producto biocatalítico penergetic-k. Su frecuencia energética tiene efecto higienizante e insecticida (la información energética de "Nim" es la responsable de la reducción de moscas en la granja).

Resultados

La aplicación de este sistema ecológico está dando los siguientes frutos:

A) Mantenimiento de una producción animal sin el empleo de medicamentos, lo que permite ofrecer al

12. Estiércol licuado en la parte inferior de la fosa



- consumidor un producto más saludable.
- B) Mantenimiento de un excelente estado sanitario de todos los animales (reproductores y engorde), tal y como lo reflejan los bajísimos porcentajes de mortalidad (0,4-0,5%). Este hecho ha permitido:
- Una menor dedicación del ganadero
 - Mayores ingresos y beneficio final.
- C) Una buena velocidad de crecimiento que acorta el ciclo de engorde (2,3 Kg en 62-64 días).
- D) Facilitar el trabajo de retirada del estiércol, ya que éste se licua y sale, por efecto de la pendiente, fuera de la nave.



10. Gazapos próximos a destetar

El ganadero nos comenta que esta tecnología ha sido para él un gran descubrimiento, y que espera que el sistema funcione en otras granjas que puedan estar interesadas. También añade, que la obtención de estos resultados ha requerido confianza en el producto y una cierta paciencia, pues el efecto de estos productos no es inmediato sino progresivo en el tiempo (en un mes y medio ya se observan resultados), pero que sin duda ha valido la pena, pues su tiempo de dedicación a la granja se ha reducido, produce sin medicación, sus animales están más sanos, y sus beneficios económicos han aumentado (foto 14).

En estos momentos, este sistema también se está utilizando en la Península. Concretamente se está



LA SOLUCIÓN COOPERATIVA INTEGRAL PARA SU EXPLOTACIÓN



Comparticipación
XXVIII Simposium
de ASISCU
Alicante 2003



GRUPO DE EMPRESAS JARCOIBIS
C/ Tarragona, 1. Tel. 978 85 00 62. 44580 VALDERROBRES

NAVES PREFABRICADAS PARA CUNICULTURA

La instalación para sus conejos con mejores resultados del mercado con:

Ventilación y Aislamiento excepcionales



SOLICITE INFORMACIÓN SIN COMPROMISO

Polígono Ampliación Comarca I, C/. M, nº 6
31160 ORCOYEN (NAVARRA)
Tel 948 31 74 77 - Fax 948 31 80 78

e-mail: cosma@infonegocios.com - www.cosma.es



13. Extremo de la fosa por donde sale el estiércol licuado.

llevando a cabo una experiencia en la granja "Gascó Gomez S.C" de Bicorp (Valencia), contando con la colaboración de la empresa bioenercan, distribuidora de estos productos para España.

Según nos confirmó el propio cunicultor, Dº Vicente Gascó, la experiencia marcha muy bien, y en la actualidad ya se han sacado al mercado 5000 animales de engorde con piensos no medicados desde el destete. Esta experiencia continúa, para confirmar la eficacia real del sistema.

Uno de los aspectos que ha llamado mucho la atención, a los técnicos que controlan la experiencia, son los resultados analíticos del agua que beben los animales (tabla 2), pues sin recibir tratamiento de cloro, el agua, por el sólo hecho de vitalizarse ha experimentado un descenso de coliformes totales. Y también, como se ve en la tabla 2, se origina un aumento muy importante de gérmenes aeróbicos no patógenos. Esperamos en el futuro poder realizar un reportaje específico de esta experiencia.

Nosotros, esperamos que esta publicación sirva para aportar soluciones al sector en lo que respecta a reducir costes y a producir carne siguiendo un protocolo de manejo más saludable. Opinamos que este sistema ecológico puede ser una opción válida para producir alimentos más sanos, diferenciados por los que el consumidor estaría dispuesto a pagar más. Para finalizar, darle las gracias a DºCarlos Dominguez por abrirnos



14. Animal de engorde con el peso de sacrificio

las puertas de su granja y darnos la oportunidad de dar a conocer su trabajo. Asimismo, agradecerle su espíritu innovador y su constancia, pues gracias a esas virtudes esté sistema ha podido mostrar las suyas.

Bibliografía

- Emoto Masaru, 1999. Mensajes del agua: la belleza oculta del agua. Ed. La liebre de marzo.
- Hachenev Wilfried, 1992. Wasser: Ein Gast der Erde. Ed. Dingerfelder
- Jimeno M.L 2003. La estructura del agua cambia con el sonido, las emociones y los pensamientos. Revista D. Salud.
- Kelly, D. A., 1993.The Manual of free Energie Device and Systems Volume II. Cadake Industrie & Tri-state.
- Nogueira C., 2004. El futuro de la medicina bioenergética. Revista D. Salud nº 59/03.
- Olof Alexandersson, 1994.Lebendes Wasser. Ed. Ennsthaller
- Schneider Adolf, 1994. Energien aus dem Kosmos. Ed. Jupiter .
- www. agua-viva.info.
- www.bioenercan.com
- www.penergetic.com

TABLA 2. ANÁLISIS DEL AGUA DE BEBIDA.

AGUA NO VITALIZADA		AGUA VITALIZADA	
Pruebas realizadas	Valores	Pruebas realizadas	Valores
Gérmenes aerobios totales a 37°C	260 u.f.c/ml	Gérmenes aerobios totales a 37°C	3500 u.f.c/ml
Gérmenes aerobios totales a 22°C	350 u.f.c/ml	Gérmenes aerobios totales a 22°C	3800 u.f.c/ml
Coliformes totales	90 u.f.c/100ml	Coliformes totales	11 u.f.c/100ml
Coliformes fecales	< 1 u.f.c/100ml	Coliformes fecales	< 1 u.f.c/100ml
Nitratos (NO ₃)	3,2 mg/l	Nitratos (NO ₃)	3,2 mg/l
Nitritos (NO ₂)	0,05 mg/l	Nitritos (NO ₂)	0,06 mg/l
Dureza	230,3mg CO ₃ Ca/l (23°F)	Dureza	241,4mg CO ₃ Ca/l (24,1°F)