Ares 500/600

Siete modelos de 97 a 151 CV con nueva transmisión *Hexashift/Hexactiv*

CLAAS MEJORA SU GAMA DE TRACTORES

Claas presenta la evolución de las gamas de tractores Ares 500 y Ares 600, formadas actualmente por los modelos 577, 567, 557 y 547, y 697 657 y 617, respectivamente. Característicos por sus dimensiones compactas y por su gran maniobrabilidad, los Ares permiten realizar los trabajos más diversos. La serie 500 es ideal para explotaciones forrajeras pequeñas y medianas, y los 600 satisfacen fácilmente las necesidades de explotaciones mixtas y con grandes superficies de labranza.



Ambas líneas pueden alcanzar elevadas velocidades de trabajo gracias a sus potentes motores. Entre las innovaciones tecnológicas que incluyen destaca la potente y semi-automática caja de cambios *Hexashift* con 6 marchas bajo par *Powershift*, el sistema automático *Hexactiv* de cambio automático dentro de cada grupo de marchas *Powershift* en modo 'Trabajo', y entre los propios grupos, con sus respectivas marchas bajo carga, en modo 'Transporte', y el inversor electrohidráulico *Revershift* que permite cambiar el sentido de avance de una forma modulada. La graduación de velocidades con seis marchas bajo carga combinadas con cuatro grupos y el uso de tomas de fuerza ECO, permiten que se produzcan ahorros de combustible.

Como características comunes incluyen cabina confortable con climatizador opcional y techo abatible más ancho, que se abre por delante; cabina totalmente amortiguada sobre cuatro elementos de suspensión; visión de 320° sobre todos los espacios de acoplamiento; más opciones de alumbrado para una mejor iluminación de la zona de trabajo; tres variantes para el manejo del equipo de elevación; fácil manejo de dos distribuidores mediante el sistema *Electropilot*; elevador trasero con capacidad de carga máxima de 8.5 toneladas; elevador delantero con capacidad de carga máxima de 3.8 toneladas; utilización simultánea de varios equipos con un alto consumo hidráulico; radio de giro de 4.80 m y tope de dirección máxima de 55°; y realización rápida y sin necesidad de herramientas de los trabajos de mantenimiento.

Tanto los Ares 500 como los Ares 600 disponen de cuatro regímenes posibles para la tdf.

Ares 500



Como características técnicas específicas del Ares 500 hay que destacar su motor de elevado par, de entre 97 y 124 CV (ISO TR 14396) de potencia máxima. Este motor posee 4 cilindros con una cilindrada de unos 4.5 L turboalimentado; los modelos Ares 557, 567 y 577 llevan también *Intercooler*.

Su caja de cambios *Hexashift*, opcionalmente incluye marcha 'tortuga' especial a partir de 120 m/h.

Además dispone de 3 variantes para el manejo del equipo de elevación y de mandos adicionales *Electropilot* de fácil manejo. Su elevador trasero garantiza una capacidad de carga máxima de 8.5 toneladas mientras que el delantero muestra una capacidad de 3.8 toneladas.

Con este tractor es posible utilizar simultáneamente varios equipos con un alto consumo hidráulico. Su radio de giro es de 4.40 m con el tope de la dirección máx. es de 55°, lo que le sitúa entre los tractores más maniobrables de su categoría.

Otra de las ventajas del Ares 500 es su capacidad para dosificar de forma precisa el combustible y mantener un bajo consumo, mediante la inyección electrónica.

Es el tractor apropiado para realizar pesados trabajos de tracción y rápidas maniobras con cargador frontal.

Cada rueda puede llevar una suspensión independiente en el eje delantero *Proactiv*, lo que aumenta el confort de trabajo e incrementa la seguridad en los trayectos por carretera. Las opciones de equipamiento que admite son individualizadas.

		ARES 547	ARES 557	ARES 567	ARES 577
MOTOR					
Número de cinlindros/aspiración		4/T.	4/T.I.	4/T.I.	4/T.I.
Cilindrada	cm^3	4 525	4 525	4 525	4 525
Potencia con el rég. de rev. nominal (ISO TR 14396)	CV	92	102	112	121
Potencia máxima (ISO TR 14396)	CV	97	105	116	124
CAJA DE CAMBIOS					
Número de marchas hacia adelante/hacia atrás		24/24	24/24	24/24	24/24
Velocidad mín./máx.	km/h	1.62-40	1.67-40	1.67-40	1.67-40
Inversor electrohidráulico *Revershift*		X	X	X	X
Hexactiv		O	O	O	O
TOMA DE FUERZA					
540/1000		X	X	X	X
540(E)/1000(E)		O	O	O	O
EJE DELANTERO					
Ángulo máx. de la dirección	°	55	55	55	55
Neumáticos		13.6 R 28	14.9 R 28	14.9 R 28	14.9 R 28
Eje delantero amortiguado Proactiv		O	O	O	O
SISTEMA HIDRÁULICO					
Circuito hidráulico abierto		X	X	X	X
Presión máx. de trabajo	bar	200	200	200	200
Número de distribuidores	mín.-máx	2-4	2-4	2-4	2-4
MEDIDAS					
Ruedas traseras		16.9 R 38	18.4 R 38	18.4 R 38	18.4 R 38
Ruedas delanteras		13.6 R 28	14.9 R 28	14.9 R 28	14.9 R 28
Altura total	mm	2 880	2 905	2 905	2 905
Distancia entre ejes	mm	2 564	2 564	2 564	2 564

Ares 600



Es uno de los tractores más confortables del segmento de potencias de entre 116 a 151 CV (ISO TR 14396). Ofrece más potencia, más confort y más opciones de equipamiento.

Equipa motores de 6 cilindros, 6.8 litros turboalimentados. La inyección electrónica dosifica de forma precisa el combustible, manteniendo un bajo consumo.

La opción de paso 'tortuga' con 24/24 ó 12/12 marchas adicionales ofrece una velocidad mínima opcional de 110 m/h ó en su caso 410 m/h.

Su sistema hidráulico, con la elección entre tres circuitos diferentes y hasta cuatro válvulas, pueden ser dirigidas dos de ellas a través del mando *Electropilot*. Su capacidad máxima de elevación es de 8.5 toneladas con el elevador trasero y de 3.8 toneladas con el delantero. Uno de los tres circuitos incluye bomba.

El nuevo Ares 600 ofrece la posibilidad de elegir entre tres opciones de mando para el mecanismo de elevación: TCE 25 con control digital y control del patinaje por radar, TCE 15 con control digital y TCE 15T (Bosch EHR) con control electrónico-manual. Los tres sistemas facilitan el trabajo y ofrecen mayor seguridad y una tracción máxima. El sistema integrado de control *Drivetronic* analiza de forma constante los principales grupos constructivos del tractor: motor, engranajes, tomas de fuerza, elevador y diferencial. En opción puede montar una marcha 'tortuga' a partir de 110 m/h.

Su radio de giro es de 4.80 m y su ángulo máximo de dirección es de 55°. Estas características se ven realzadas con la opción de guardabarros pivotantes. Los Ares de la serie 600 tienen una distancia entre ejes de 2.82 m y un reparto del peso del 50% -50%. ■

		ARES 617	ARES 657	ARES 697
MOTOR				
Número de cinlindros/aspiración		6/T.	6/T.	6/T.
Cilindrada	cm^3	6 788	6 788	6 788
Potencia con el rég. de rev. nominal (ISO TR 14396)	CV	112	128	143
Potencia máxima (ISO TR 14396)	CV	116	133	151
CAJA DE CAMBIOS				
Número de marchas hacia adelante/hacia atrás		24/24	24/24	24/24
Velocidad mín./máx.	km/h	1.67-40	1.74-40	1.58-40
Inversor electrohidráulico *Revershift*		X	X	X
Hexactiv		X	X	X
TOMA DE FUERZA				
540/1000		X	X	X
540(E)/1000(E)		X	X	X
EJE DELANTERO				
Ángulo máx. de la dirección	°	55	55	55
Neumáticos		14.9 R 28	14.9 R 28	14.9 R 28
Eje delantero amortiguado Proactiv		0	0	0
SISTEMA HIDRÁULICO				
Circuito hidráulico abierto		X	X	X
Presión máx. de trabajo	bar	200	200	200
Número de distribuidores	mín.-máx	2-4	2-4	2-4
MEDIDAS				
Ruedas traseras		18.4 R 38	20.8 R 38	20.8 R 38
Ruedas delanteras		14.9 R 28	16.9 R 28	16.9 R 28
Altura total	mm	2 975	3 010	3 010
Distancia entre ejes	mm	2 820	2 820	2 820