CELEBRA LA CULMINACIÓN DE SU CUARTA CAMPAÑA COMO MARCA DEL GRUPO ARGO CON EL AVANCE DE SU NUEVA SERIE DE COSECHADORAS REV, QUE ESTARÁ EN LOS MERCADOS EL PRÓXIMO OTOÑO

Laverda, fabricante especializado en equipos para la recolección, perteneciente al Grupo ARGO, reunió en su sede central de Breganze (Italia) a un grupo de representantes de la prensa europea para informar de las últimas novedades de la marca y presentar la nueva gama de cosechadoras REV, cuyo estreno al público tendrá lugar en noviembre con motivo de la EIMA de Bolonia.



LAVERDA SE REVALORIZA

La cita tuvo lugar a primeros de julio, cuando se cumple la cuarta campaña de ventas de Laverda como marca perteneciente al Grupo ARGO, al que se incorporó el 1 de junio de 2000. En estos cuatro años, Laverda *"ha retornado al mercado y ha conseguido crecer en un contexto que no es propicio, frente a competidores de gran calibre"*, destacó en su intervención Aldo Dian, Director General de Laverda, SpA. De las 6 900 cosechadoras de cereales vendidas en 2001 en los cinco principales mercados europeos -Alemania, Francia, Inglaterra, Italia y España- se ha pasado a las 6 400 actuales, en una situación económica general positiva, con un crecimiento global entorno al 4.5%, si bien el 'viejo continente' no alcanza este nivel.

"La baja productividad frente a Estados Unidos parece un factor perjudicial para Europa, y en particular para Italia, donde las escasas inversiones y la menor tasa de avance tecnológico no nos permite ser más productivos. Además de las inversiones, parece que también la excesiva rigidez estructural de las empresas y la mayor disponibilidad de tiempo libre también juega en nuestra contra frente a nuestros amigos americanos". A pesar de estos inconvenientes esbozados por Aldo Dian, Laverda ha conseguir crecer gracias a que la productividad se encuentra *"en constante mejo-*

BALANCE ECONÓMICO

	2001	2004	INCREMENTO (%)
Ventas netas (millones €)	71	90	27
Inversiones (% sobre ventas)	10	12	20
Empleados	450	550	22
Producción cosechadoras (unid.)	600	800	33
Exportación (% sobre ventas)	65	70	8



De izquierda a derecha: Vincenzo Zaghi, Director Comercial de Laverda Italia; Enrico Bucci, Manager del Área de Exportación; Angelo Benedetti, Director de Márketing y Ventas; Aldo I. Dian, Director General de Laverda, SpA, Presidente de Laverda Francia y Administrador Delegado de Fella GmbH; y Simonetta Lambrocco, Manager del Área de Relaciones Públicas.

ra", lo que se ha convertido en *"uno de los factores importantes en la medición del rendimiento industrial"*.

Durante estos cuatro años, Laverda ha hecho frente a una sustancial renovación industrial, con importantes inversiones, básicamente para mejorar la productividad y la calidad del producto. También se ha centrado en fortalecer la imagen empresarial, con el objeto de restablecer la confianza del profesional en una marca del prestigio cosechado por Laverda durante muchos años de historia.

"130 años cumplidos el año pasado, trasladado a los 10 últimos años", es la filosofía de actuación. Otra de las prioridades establecidas por los responsables de la marca fue la creación –en algunos países quizá fuera más exacto hablar de *"reconstrucción"*– de una red de distribución fuerte. Y, evidentemente, todo este proceso innovador no podría tener éxito si en paralelo a todo ello no se ofrece un producto innovador y avanzado, con el nacimiento de nuevas ideas que han podido hacerse realidad.

'MASTER LAVERDA'

Formación y actualización profesional

Con el objetivo de transformar la 'capacidad' en 'competencia' y de utilizar los conocimientos para competir en los mercados de todo el mundo, Laverda ha creado una escuela de formación y actualización profesional que concierne a todos los sectores de la actividad empresarial.

'Master Laverda' nace para favorecer altos niveles de preparación y para mantener elevado el valor de esta profesionalidad. No obstante, la formación que ofrece en sus cursos no sólo va dirigida al vendedor. También ofrece formación a los usuarios finales que deseen profundizar los conocimientos fundamentales del mantenimiento de rutina y, especialmente, a aquellos que tienen interés de obtener, mediante el uso óptimo de los medios, la máxima productividad en su propio trabajo.

Los programas de formación 'Master Laverda' están basados en los principios de continuidad o *lifelong trainning* (actualización constante y de continua integración de las competencias adquiridas), gradualidad (varios niveles de profundización –cursos de base, cursos de actualización/especialización–) y competencia (combina los conocimientos con la habilidad práctica –teoría y práctica–).

Para impartir los cursos, Laverda ha seleccionado un equipo de docentes elegidos por su experiencia, preparación específica y particular vocación de enseñanza.

En el área de formación comercial, presenta un curso teórico/práctico subdividido en dos sesiones, una dedicada al producto cosechadora y otra al producto de forraje. Éste curso está destinado al personal interno dedicado a la actividad comercial y al marketing y a la fuerza de venta externa.

En el área de formación técnica, muestra un curso teórico/práctico dedicado al conocimiento técnico de los productos cosechadoras, también subdividido en dos sesiones, una 'base' de 5 días de duración y otra de 'actualización' de 3 días de duración. Los destinatarios de estos cursos son los técnicos que operan en la empresa o en los concesionarios, así como clientes finales.

Generalmente, los programas 'Master Laverda' se imparten en la sede de Breganze (Vicenza) en Italia, pero como alternativa la compañía desarrolla más programas en sus filiales, en la sede de concesionarios o de importadores e incluso en el campo para el cliente final. La actividad de estos cursos comienza habitualmente a mitad de noviembre y termina a últimos de abril. En cada curso participan entre 12 y 13 personas y cinco son los idiomas oficiales, aunque también está prevista la presencia de intérpretes para los participantes de países con otros idiomas.

NUEVAS COSECHADORAS SERIE REV

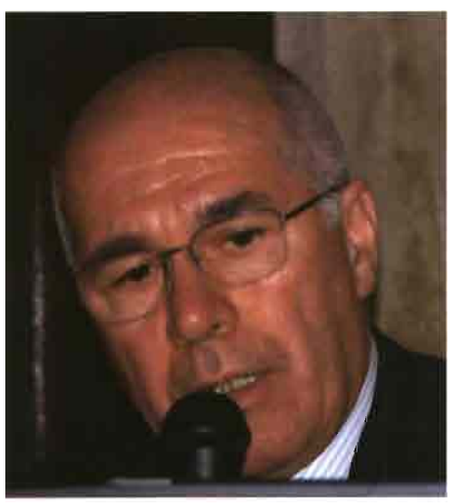
LA REVOLUCIÓN DE LAVERDA

Angelo Benedetti fue el encargado de presentar la nueva serie de cosechadoras REV, cuyas siglas corresponden a los conceptos 'rentabilidad', 'eficiencia' y 'versatilidad'.

Según el Director de Ventas y Marketing de Laverda, SpA, esta serie ofrece la mejor solución para afrontar los retos que impone la agricultura moderna, especialmente en los mercados consolidados como Francia, Alemania y España, y en los mercados emergentes del Este de Europa. Las REV están pensadas para los profesionales que, *"muy atentos al aspecto económico de sus inversiones, prefieren adquirir un producto fiable, eficiente y tan versátil que sea polivalente"*.



Entre las especificaciones técnicas de las nuevas cosechadoras destacó la plataforma de corte, que incorpora el sistema *Terra Control* para adaptarse a las irregularidades del suelo, con la posibilidad de preseleccionar la altura de corte en dos estadios diferentes: de 50 a 180 mm y de 100 a 500 mm. Según las explicaciones de Benedetti, un dispositivo electrohidráulico se encarga de asegurar la presión ideal de esta plataforma en el suelo. El molinete dispone de un exclusivo sistema de dobles estrellas laterales y de robustos tubos porta-dientes regulables montados en casquillos autolubricantes que garantizan una recogida y una alimentación seguras. Gracias a la elevada velocidad de la transmisión rotativa y al exclusivo sistema de limpiado automático, la cuchilla actúa de manera eficaz. El tornillo sin fian dispone de robustas hélices y dedos retráctiles que entregan de manera uniforme, rápida y continua el producto al canal elevador.



Angelo Benedetti, Director de Ventas y Marketing de Laverda.

Asimismo, Benedetti incluyó como aspecto clave de la cosechadora el elevador universal, preparado de serie para la aplicación del sistema GSA y dotado de robustas cadenas triples o cuádruples y barras con perfil de elevada resistencia.

La transmisión de cadenas lubricadas, los tensores automáticos longitudinales y verticales y el conjunto constructivo del canal garantizan, según sus datos, un flujo continuo e uniforme del producto desde la plataforma de corte hasta los órganos trilladores.

Por otra parte, hizo hincapié en que el mayor beneficio de los sistemas automáticos de tensado se advierte en la larga duración de los componentes y en los costes de mantenimiento menores y explicó que los órganos trilladores de las REV, constituidos por un trillador de 8 barras con perfil sacudidor continuo, un contratrillador con regulación independiente tanto en entrada como en salida y un innovador módulo REV, disponen de dimensiones óptimas para todos los productos cosechables.

El módulo REV está compuesto por el post-trillador (tambor REV) y por la prolongación del contratrillador (segmento REV), regulable en 3 posiciones diferentes.

Los factores decisivos de las cosechadoras REV, desde su punto de vista, son el incremento de superficie de separación del 20%, el aumento del ángulo de trilla a 120° y el delicado transporte de la paja hasta los sacudidores.

Respecto a los sacudidores de paja (de 4.30 m de largo), resaltó su estructura diferenciada en el área de mayor esfuerzo y sus altos escalones de caída (210 mm) con superficie vertical activa y resaltó que los árboles de mando, guiados por la amplia superficie de los soportes laminares estratificados y autolubricantes, confieren una carrera de más de 300 mm de altura.

El plano preparador de las nuevas cosechadoras de Laverda tiene dimensiones generosas y está provisto de altos divisores longitudinales que facilitan el trabajo en colina.

Para garantizar la limpieza del producto, las REV cuentan con un cajón de cribado con tamices especiales de acción contrapuesta y con un eficaz ventilador. *"El perfil de las cribas de altas prestaciones permite mantener la máxima apertura para el paso de los granos y del volumen ideal de aire, mientras que impide el acceso de las impurezas gracias a los apéndices verticales de las láminas"*, explicó Benedetti.



En lo que al motor se refiere, Laverda ha decidido incorporar en esta serie potentes propulsores Iveco de la serie NEF con alimentación common rail y alternador de 120 amperios. Las transmisiones son sencillas y aprovechan al máximo la potencia instalada que alcanza los 220 CV en el modelo 225 REV y los 255 CV en los REV 255 y REV 256. Un grupo de radiadores de generosas dimensiones, accesible y provisto de un filtro giratorio basculante con aspiración forzada, garantiza un mínimo mantenimiento y un máximo rendimiento.

La cabina *Elegance* proporciona altos niveles de confort, visibilidad y ergonomía e incluye un puesto de conducción con mandos intuitivos.

Además, cuenta con el ordenador *Agritronic* que permite tener bajo control la marcha de la propia máquina. *"Tres módulos bien diferenciados informan, a través del mismo número de pantallas, acerca de las prestaciones, la actividad de los componentes y la cosecha (superficie trillada total y por unidad de tiempo) así como de la adaptación al suelo de la plataforma de corte controlada en modo automático por el probado sistema Terra Control"*, explicó Benedetti.

Asimismo, calificó de óptima la visibilidad del producto recogido, tanto desde la cabina, gracias a una amplia ventana situada detrás del asiento del conductor, como a través de la portezuela para la recogida de muestras en la plataforma de conducción.

Otras de las ventajas de las cosechadoras son las amplias portezuelas laterales y los espejos retrovisores de control eléctrico, con dispositivo descongelador.

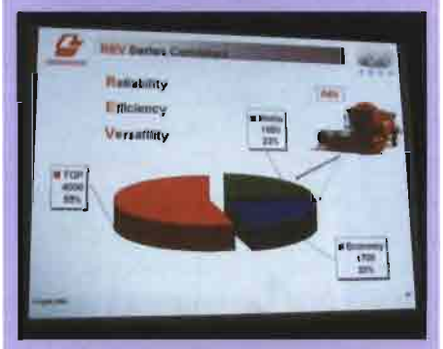
Más del 80% de los componentes están hechos con chapas galvanizadas en caliente.

Las diferentes partes de la cosechadora han sido montadas mediante tornillos, en vez de mediante soldaduras, lo que permite su sustitución periódica sin recurrir a intervenciones de mantenimiento complicadas y costosas.

CARACTERÍSTICAS Y MODELOS

	256 REV	255 REV	225 REV
Anchura de corte (m)	4.80-6.60	4.20-6.00	4.20-6.00
Diámetro cilindro desgranador (mm)	600	600	600
Anchura cilindro desgr. (mm)	1 600	1 340	1 340
Sacudidor/escalones (n.º)	6/4	5/4	5/4
Superficie de criba (m²)	5.58	4.67	4.67
Capacidad tolva (L)	7 500	7 000	7 000
Potencia motor (kW/CV)	186/255	186/255	160/220

GRANDES POSIBILIDADES



Según Aldo Dian, se trata de una máquina *"caracterizada por una línea sencilla, que se dirige a un perfil muy concreto de cliente. El estudio realizado nos ha revelado un mercado potencial de cerca de 3 500 unidades en Europa Occidental y casi 3 000 en el resto de Europa. El usuario de esta cosechadora es normalmente un cliente orientado a una inversión racional más que emocional y está buscando un producto robusto, seguro y con buena 'performance' en lo que se refiere a los bajos costos de consumo, mantenimiento y gestión. Laverda puede proponer ahora una válida alternativa de rentabilidad, eficiencia y versatilidad, que es la nueva REV"*.

Esta nueva serie llegará a los mercados el próximo otoño y será expuesta en la próxima feria EIMA-Bolonia, que tendrá lugar a mediados de noviembre.

EXPOSICIÓN PERMANENTE DE MÁQUINAS HISTÓRICAS

La antigua explotación que se encuentra situada en el perímetro de la fábrica de Breganze se ha reestructurado para albergar la exposición permanente de máquinas históricas de la empresa Pietro Laverda, que Giovanni Battista Laverda decidió constituir en los años '80. Con motivo de la celebración del evento 'Fábricas Abiertas en Breganze 2004', tuvo lugar el acto inaugural de esta exposición, en el que participaron el Director General de Laverda, Aldo Dian, el consejero regional de la región de Véneto, Achille Variati, el alcalde de Breganze y otras autoridades de Breganze, así como algunos exponentes de la familia Laverda.

Organizadas por orden cronológico se presentaron las máquinas que en su día reunió Giovanni Battista Laverda y las adquisiciones recientes, además de herramientas de pequeñas dimensiones, mientras que en el exterior estuvieron expuestas las máquinas de mayor tamaño.

La exposición ofrece actualmente una panorámica de la producción de Laverda a partir de las últimas décadas del siglo XIX y hasta los años '70 del siglo XX.

Entre las primeras realizaciones del 'mecánico' Pietro Laverda se exhiben un desgranador patentado para maíz del 1885 y un ejemplar de la primera trilladora manual construida alrededor de 1890. Además, están expuestas varias curiosidades como el reloj de madera construido por Pietro Laverda en 1858, cuando tenía tan sólo 13 años, algunos ejemplos de productos realizados durante la Primera Guerra Mundial para el Regio Ejército Italiano, como cartuchos para granadas, esquís y clavos para el hielo para las tropas alpinas, y un cañón granífugo patentado, que se remonta a 1899.

La muestra también incluye herramientas de granja de inicios del siglo XX, como empacadoras de forraje, desmenuzadoras, prensas y pisadoras



de uva, ventiladores y desgranadores de diferentes modelos.

Parte importante de la exhibición son las máquinas para henificar, las primeras segadoras de arrastre animal y las más modernas segadoras motorizadas, producidas por Laverda entre 1950 y 1970, y presentadas en sus distintas evoluciones.

En el fondo de la sala también hay expuestas tres motocicletas (una 75 cm^3 de competición, una dos cilindros 200 y otra modelo 750 SF) producidas por Moto Laverda, sociedad asociada que ha sido durante muchas décadas un pilar del motociclismo italiano.

Las paredes de la exposición están cubiertas con diversas fotografías y documentos antiguos que ilustran la historia de la empresa y sus peculiaridades. En el exterior se exponen dos modelos de segadoras, algunos rastrillos y rastrilladoras de descarga lateral para henificar y un ejemplar de la mítica M 60, la primera cosechadora producida en Italia a partir de 1956.

Está previsto que completen la colección otros muchos ejemplares de máquinas que aún están a la espera de ser restauradas así como otros documentos presentes en el Archivo Histórico 'Pietro Laverda' de Breganze.



ESPECIALISTA EN LA FABRICACIÓN DE RASTRILLOS Y SEGADORAS, ES LA ÚLTIMA MARCA INCORPORADA AL GRUPO

"FELLA-WERKE SE BENEFICIARÁ DE LAS SINERGIAS QUE OFRECE ARGO"

La última adquisición del Grupo ARGO ha sido la empresa alemana Fella-Werke, una especialista en maquinaria para henificar, que entra a formar parte de una 'escudería' en la que concurren Landini, McCormick, Valpadana y Laverda. Esta operación –de la que agrotécnica ya informó en su número de Abril '04– permite al grupo propiedad de la familia Morra completar su línea de productos dedicados a la recolección y ratifica la idea de crecimiento internacional con la finalidad de aprovechar las oportunidades de mercado y con vocación de desarrollar un papel de primer orden entre los principales fabricantes de maquinaria agrícola, con una completa línea de producto.



Aldo Dian, Director General de Laverda y Administrador Delegado de Fella-Werke.

"Era una de las ideas de nuestro Grupo, y en particular de nuestro Presidente, Valerio Morra, la cosolidación de la 'plataforma de las máquinas de recolección'. Por esta razón, cuando se ha presentado la ocasión de adquirir una importante empresa del sector, como Fella, no ha sido difícil llegar a un acuerdo". Son palabras de Aldo Dian, que ha sido nombrado Administrador Delegado de Fella-Werke –a la sazón Director General de Laverda, SpA–, que ha dejado claro que *"Fella seguirá actuando con autonomía y para garantizar un mayor desarrollo se beneficiará de las sinergias que ofrece el Grupo ARGO"*.

"Fella es una empresa muy bien organizada, que tiene mucho en común con Laverda, no sólo los más de 100 años de historia, también su capacidad para producir máquinas 'de campaña". Después de unas semanas al frente de la sociedad, Aldo Dian ofreció una primera valoración del proyecto que tiene ante sí. *"Es una empresa muy orientada al proceso productivo y a la mejora continua en términos de calidad de los productos y del servicio. Su oferta es completa y variada y el competente departamento de I+D está bien estructurado, lo que se puede reconocer en los productos. El departamento comercial cuenta con magníficos profesionales, los clientes están satisfechos y son fieles a la marca. Contamos con todas las premisas para un crecimiento futuro"*. El objetivo es reforzar la presencia de la compañía en la esfera internacional con una estrategia que permite a cada una de sus empresas operar en su propio negocio con plena autonomía, con una dirección central altamente profesionalizada y dedicada al crecimiento del valor empresarial.



Fella-Werke, sociedad fundada en 1918 y una de las más antiguas e históricas del sector de la mecanización agrícola en Alemania, se encuentra en Feucht, a pocos kilómetros de Nuremberg, Baviera. Sus modernas y funcionales instalaciones se extienden en unos 45 000 m² (16 000 m² cubiertos), donde trabajan unos 150 empleados con un volumen de negocio de unos 43 millones de euros y una producción anual de 8 500 unidades.

Especializada en la producción de rastrillos henificadores e hileradores y segadoras de discos y tambores, entre otros productos, está considerada uno de los líderes de estos segmentos en los mercados donde está presente. El 23% de su producción se queda en Alemania y el resto se dirige a otros mercados, tanto europeos como en otros continentes. Beneficiándose de las sinergias implementadas con las otras empresas del Grupo, los ingenieros de Fella están ya trabajando con los de Laverda para el intercambio de conocimientos y del *know how* de cara a proyectos futuros. *"Las expectativas que tenemos con Fella son de crecimiento. Creemos que la posibilidad de ofrecer a la red una gama completa de máquinas para la henificación hace a la marca muy interesante en el sector"*, finalizó Aldo Dian.■