

ÁNGEL PÉREZ

EN SAVERNE (ALSACIA) TIENE LAS OFICINAS CENTRALES, UNA DE SUS FÁBRICAS Y EL ALMACÉN DE RECAMBIOS

EL PUNTO ESTRATÉGICO DEL GRUPO KUHN



El incesante crecimiento de su negocio ha provocado el traslado de una parte de su producción a otras regiones francesas. Pero, después de 175 años de historia, el Grupo Kuhn mantiene en Saverne la sede de sus oficinas centrales, la fábrica especializada en maquinaria para trabajos con forraje y, desde el año 2000, un gran almacén de recambios desde donde atiende a los más de 60 mercados en los que están presentes sus productos.

Saverne es una localidad de unos 10 000 habitantes, situada a 40 km de Estrasburgo, en la histórica región francesa de la Alsacia. Allí, la maquinaria agrícola cobra un protagonismo especial, porque se encuentra la sede central del Grupo Kuhn, una de las multinacionales más poderosas del sector a escala internacional. En sus 22 hectáreas de terreno ha construido unas instalaciones cubiertas (12 ha) que albergan las oficinas centrales de la compañía y una planta productiva dedicada a la fabricación de su extensa gama de maquinaria dedicada al forraje y una parte de la dirigida a la preparación del terreno.

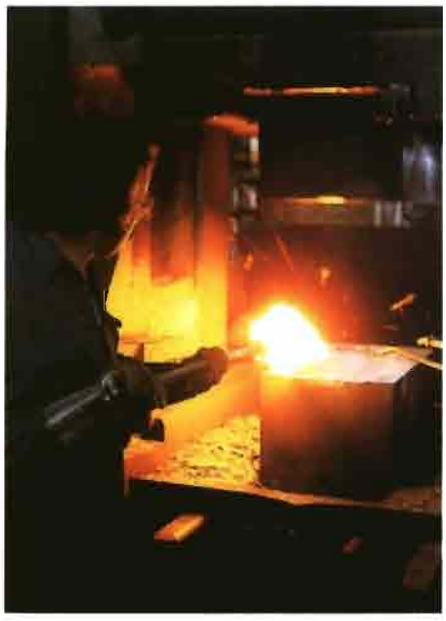
El complejo surgió en 1828 en una zona que inicialmente era más que suficiente para albergar la producción. Pero el crecimiento protagonizado por la marca en todo este tiempo ha dejado 'pequeñas' las instalaciones. La producción se ha diversificado hacia otras zonas de Francia, si bien el Grupo ha respetado Saverne como el eje central de toda su operativa, al considerarlo el punto estratégico de su negocio. De hecho, apenas a dos kilómetros de la central surgió, en el año 2000, el almacén central de recambios para todo el Grupo, conocido como *Kuhn Parts*.

A pesar de las imposibilidad física material de seguir creciendo en la zona donde actualmente se encuentra la central de Kuhn, el incesante afán innovador conlleva la realización de obras de mejora en las instalaciones actuales, creándose nuevos espacios para el almacenamiento de maquinaria o incluso buscando un mejor aprovechamiento de unos terrenos donde trabajan más de 1 200 personas.

LA FÁBRICA

Es el centro operacional del Grupo. De allí salen al año 50 000 unidades de una amplia gama de producto, dedicada al trabajo con el forraje y de preparación del terreno. El elevado nivel tecnológico obtenido en la planta de Saverne lo demuestra la base de su producción, que son más de 1 000 patentes industriales registradas en los





La fábrica de Saverne destaca por su precisión tecnológica desde el proceso de fundición.





países de mayor nivel industrial y que suponen una notable inversión económica. Kuhn se encarga del diseño, producción y comercialización de la maquinaria agrícola que fabrica.

El proceso estrictamente fabril arranca en Saverne desde la fundición, una tarea especialmente laboriosa, teniendo en cuenta el elevado número de piezas que se requieren para la fabricación de una gama de producto tan extensa. Esto ha llevado a Kuhn a convertirse en un auténtico especialista en el moldeo de precisión y una parte de la producción de esta división se suministra a otras empresas rumbo a otros sectores que también demandan excelente calidad. Es un proceso, reconocido en Francia como QGS (calidad grafito esferoidal), que proporciona a las piezas unas características mecánicas próximas a las del acero, gracias al control de la colada para conseguir fundición dúctil nodular, sobre la base de añadir magnesio sobre el material fundido

Los 'centros de mecanizado' combinan la maquinaria de alta precisión con un personal de elevada cualificación profesional, lo que se une al control informatizado de la producción, iniciado en el almacén de materias primas y componentes y finaliza con la expedición del producto, una vez superados los test que se realizan en los bancos de pruebas al final de la cadena de montaje.

FORRAJE

Es la división que acapara un mayor volumen de negocio del Grupo. Todas sus gamas de producto (segadoras, segadoras acondicionadoras y rastrillos) se fabrican en Saverne.

Segadoras rotativas: Destacan por sus discos nervados y ovales que facilitan una siega limpia, cuchillas helicoidales de acero de alta calidad, posición simétrica del rodamiento de cada disco para mejorar el equilibrio y patines de acero tratados con escudos protectores para proteger el cárter. Esta gama abarca las GMD series 100/100 – G II, con modelos de 4 a 8 discos y anchuras de trabajo desde 1.60 a 3.10 m, que exigen potencias de accionamiento en la tdf desde 28 a 56 CV; las GMD serie 102 *Lift Control* (dispositivo de suspensión exclusivo para realizar los ajustes con suavidad y precisión), de 2.40 a 3.52 m de anchura y potencia a la tdf de 41 a 80 CV; y las GMD series 44-55-66 Select, de 4 a 6 discos, 1.60 a 2.40 m de anchura y para potencias en la tdf de 28 a 42 CV. La GMD serie 102F comprende dos modelos de enganche frontal, que pueden trabajar conjuntamente con los equipos anteriores, a unas anchuras de 2.80 y 3.11 m, con una demanda de potencia desde 49 CV.

Segadoras acondicionadoras: La oferta abarca modelos arrastrados, suspendidos, delanteros y triples. Ofrecen opciones de acondicionado por dedos móviles y peine reversible (gramíneas) y rodillos acanalados (tréboles y alfalfa), una elevada capacidad de maniobra gracias a un cabezal oscilante que mantiene fija la distancia entre la tdf del tractor y el enganche de la máquina.

Los modelos arrastrados se encuadran en las líneas Alterna 500 y FC





303/353 en diferentes versiones, desde 3.0 a 4.85 m de anchura de corte y requerimiento de potencia en la tdf desde 80 a 110 CV. Las FC con lanza central o lateral para segar a cualquier lado del tractor. Otras segadoras arrastradas son la FC 243/283 TG/RTG, de 2.40 y 2.80 m.

Las suspendidas incluyen los modelos FC 202/243/283/313 *Lift Control,* también con la posibilidad de acondicionador de peine y de rodillos acanalados. Los modelos con posibilidad de enganche delantero son los FC 280/313, de hasta 3.11 m de anchura de trabajo. Completan la oferta los modelos triples, para grandes anchuras de trabajo (hasta 8.8 m) y una potencia a la tdf mínima de 170 CV.

Rastrillos hileradores. La serie GA presenta modelos arrastrados de un rotor entre 3.20 y 4.50 m de anchura de trabajo, mientras que con dos rotores comprende de 4.00 a 7.30 m. La oferta en semisuspendidos queda comprendida entre el GA 15021, de 4 rotores y más de 14 m de anchura.



Rastrillos henificadores. Aquí destacan los Girostar GRS 24 y GRS 25 N, que pueden actuar como esparcidor, con un barrido integral del terreno, cambiando a la posición de hilerador. Las anchuras de esparcido y de rastrillado son: 3.15 / 2.75 m para el primero, y 3.45 / 2.60 m para el segundo. También fabrica la gama amplia GF dirigida a todo tipo de usuarios. Desde los más pequeños modelos suspendidos GF desde 2.6 m de anchura, hasta los grandes GF 10601 semi-suspendidos, de más de 10 m dirigidos a grandes profesionales. Se completa la línea con las versiones arrastradas, de 2, 4 y 6 rotores, y hasta 6.9 m de anchura de labor.

PREPARACIÓN DEL TERRENO

Una parte de la producción del Grupo de maquinaria dirigida a este tipo de trabajos sale de Saverne. En concreto la que se refiere a los modelos accionados.

Kuhn dispone en este momento en el mercado de una de las ofertas más completas en cuanto a gradas rotativas, divididas en las series HRB 102 y 1003 Rígida. La primera ofrece cuatro versiones específicas para frutales y viñedos, con anchuras de trabajo desde 1.20 a 2.00 m, mientras que los cuatro modelos mayores se sitúan entre los 2.50 y 4.00 m, con unas especificiones características de Kuhn, incluidas las cuchillas aleadas con carburo para evitar su desgaste en condiciones de trabajo exigentes. La serie 1003 Rígida ofrece cinco posibilidades, desde 3.00 a 6.00 m de anchura de trabajo, que permiten la combinación con otro tipo de máquinas. Entre sus aspectos más destacables se encuentra el sistema Fast-Fit, que permite una fijación rápida, simple y segura de las cuchillas.



LA IMPORTANCIA DEL RECAMBIO

Uno de los factores decisivos a la hora de situar el eje central del Grupo Kuhn en Saverne es su estratégica ubicación geográfica, respecto a los principales mercados europeos. Cuando hace unos años, el crecimiento del negocio derivó en la creación de un almacén central de recambios, llamado *Kuhn Parts,* se estudió cuál sería su mejor ubicación. Los responsables de la compañía no dudaron en buscar el terreno adecuado en Saverne y encontraron una parcela de 12 ha donde se levantó el edificio de 18 000 m² que actualmente alberga las miles de toneladas de repuestos que esperan su inmediata salida hacia cualquier punto del mundo.

