

VALTRA AMPLÍA LA RED DE CONCESIONARIOS

El concesionario de maquinaria agrícola Reymagar, ubicado en Ejea de los Caballeros, (Zaragoza), anunció, ante los principales clientes de la zona, su reciente compromiso de distribución con Valtra Tractores. Javier García, propietario del concesionario, explicó que su decisión de formar parte de la red de la firma finlandesa responde principalmente a que *“Valtra fabrica todos sus componentes”*, y a que *“dispone de gente joven, dinámica y muy bien preparada. El equipo logístico y humano es muy importante”*.

Pilar Villarreal, Consejera Delegada de Valtra Tractores, explicó a los asistentes las múltiples ventajas que aportan al sector agrícola los tractores de la firma finlandesa. *“Nuestra filosofía es que el cliente compre exactamente lo que necesita, cuando lo necesita y para lo que lo necesita. No fabricamos a stock, y eso permite que lo último que se desarrolle sea lo último que incorporan nuestros productos”*, explicó Villarreal.

Con este ‘sistema de pedido’, Valtra Tractores se compromete a fabricar el producto en sólo ocho semanas. Según informó la Consejera Delegada,



Pilar Villarreal da la bienvenida a la red ibérica de Valtra a Javier García, responsable de Reymagar.

durante ese periodo el comprador puede visitar la fábrica donde se ensambla su tractor para dar instrucciones y recibir sugerencias que definen el producto mientras éste se encuentra en la cadena de montaje. Otra de las ventajas destacada durante su intervención fue el sistema de financiación y el seguro o garantía opcional de hasta 5 años (4 000 horas) en la compra del tractor Valtra.

Pilar Villarreal resaltó la fuerte inversión que Valtra realiza en nuevas tecnologías, que supone *“más del 75% de los beneficios del Grupo”*. *“Los componentes claves”*, agregó, *“son absolutamente de nuestra fabricación: motores, transmisiones, cajas de cambio, cabinas... Tenemos un*



proceso de producción muy flexible que está basado en módulos y compras globalizadas de componentes. Disponemos de avanzados sistemas hidráulicos y electrónicos, con suave maniobrabilidad y precisión. No dependemos de terceros”.

En su opinión, el éxito de Valtra reside en el trabajo en equipo, en la franqueza que les caracteriza y en la fiabilidad con los clientes. *“No prometemos lo que no podemos dar.*

Nuestros clientes nos creen precisamente por eso”.

■ PRODUCTO

Desde el Volvo BM Valmet, la compañía ha lanzado múltiples avances tecnológicos y presentado productos tanto básicos como altamente sofisticados, para todo tipo de cliente y para cualquier necesidad.

- **Gama 100.** De 60 a 90 CV. Simple y doble tracción. 3 y 4 cilindros.
- **Gama Mezzo o convencional.** De 80 a 115 CV. 4 cilindros.
- **Gama Mega.** De 110 a 160 CV. 6 cilindros.
- **Gama Hi-Tech o de alta tecnología.** De 80 a 200 CV. 4 y 6 cilindros.
- **Gama X.** Convencional articulada. De 100 a 120 CV. (Para trabajos forestales)
- **Gama S.** De 200 a 260 CV.
- **Serie 3000.** Tractores estándar, fruteros y viñeros. (Tractor mediterráneo, para pequeñas explotaciones)
- **Motores Sisu Diésel:** La producción de motores *outroad* (ajenos a la carretera) de Valtra, comenzó en 1947 en Nokia. Se comercializan con el nombre de Sisu Diésel y no sólo equipan a los tractores Valtra y



a las máquinas del Grupo Partek, también motorizan tractores y cosechadoras de otras primeras marcas de maquinaria agrícola.

■ ESTRUCTURA DE LA COMPAÑÍA

- Valtra se estructura en 3 divisiones:
- La ‘operación europea’, con su fábrica de tractores en Suolahti (Finlandia) y oficinas propias para distribuir su producto por toda Europa.
 - La ‘operación latinoamericana’, con su factoría en Mogi das Cruzes (Brasil), que fabrica unos 15 000 tractores al año. Valtra es la segunda

marca más popular en esta zona.

- ‘Motores’, que realiza la mayor parte de sus operaciones en la fábrica de Finlandia aunque también se montan en Mogi das Cruzes.

■ RESULTADOS DEL EJERCICIO 1999-2000

Valtra vendió 15 964 tractores y casi 21 000 motores durante el año 2000. Las ventas netas ascendieron a 670 millones de euros, con una plantilla de 2 358 empleados. Aunque aún no se han hecho públicos los resultados oficiales de 2001, Villarreal esti-

¿QUIÉN ES VALTRA?

La compañía que en la actualidad se conoce como Valtra –anteriormente Valtra-Valmet– pertenece al grupo de empresas Partek, que nació hace 102 años en Finlandia para desarrollar e invertir en tecnología punta. “Partek se encarga de suministrar soluciones logísticas móviles para clientes del sector de transporte, industria, agricultura e ingeniería forestal. Somos un grupo globalizado con producción en 13 países, no solamente de Europa, sino de América Latina y de Asia. Tenemos empresas propias en más de 30 países y nuestros productos se distribuyen a través de nuestros representantes locales en más de 100 países. Contamos actualmente con 13 000 empleados por todo el mundo y de ellos, más del 70% localizados fuera de Finlandia. Somos una compañía privada al 100% en manos de unos 12 000 accionistas”, señaló en Ejea de los Caballeros la Consejera Delegada, Pilar Villarreal.

Según sus explicaciones, Valmet significa ‘Fábrica de Metales del Estado’ y se dedicaba a crear armamento en la Segunda Guerra Mundial. Al finalizar ésta, Finlandia, que había apoyado al régimen alemán, sufrió un gran descalabro económico, con lo que la fábrica pasó a convertirse en una factoría de tractores. El primer tractor Valmet se fabricó a finales de 1950. Valmet tenía como so-

cio a la empresa sueca Volvo, a la que se había unido para progresar en la tecnología de la maquinaria agrícola. El contrato se rescindiría oficialmente en 1979. Volvo y Valmet desarrollaron juntas el tractor Volvo BM Valmet.

Hasta la década de los ‘60, Valmet sólo contaba con la fábrica de Finlandia y producía un máximo de 1 000 tractores al año. Ya en la década de los ‘70 comenzó a fabricar en Brasil, aumentando su producción hasta 3 000 tractores de media. Durante los años ‘80 llegó a 5 000 tractores/año y ya en los ‘90, con las nuevas gamas de producto, ascendió a los 9 000.

A lo largo de estos años Valmet ha llegado a acuerdos con diferentes empresas y ha obtenido varios premios por los avances tecnológicos de sus productos. En 1996 fue premiada en Alemania con la medalla de oro de Agritechnica por el lanzamiento del sistema Sigma Power. “Tenemos cooperación con Claas en Brasil. También algunas oficinas de Europa están en este momento cooperando con Claas y nuestros tractores se comienzan a fabricar bajo licencia desde 1997 en India”.

En 1999 obtuvo el Premio de Calidad de Finlandia, en su primera candidatura.

TRACTORES 'A MEDIDA'

Jaime Bellostas, Jefe del Servicio Técnico de Valtra Tractores, explicó el tipo de tecnología que caracteriza a la marca. Partió de la premisa de que la empresa no fabrica dos tractores iguales, porque cada agricultor tiene su forma de trabajar y sus necesidades. El cliente es el que escoge todas las características de su tractor, por lo que Bellostas centró su exposición en las diferentes posibilidades que ofrecen para cada componente. *“Los elementos principales de nuestros tractores están fabricados por nosotros mismos y cualquier repuesto puede estar disponible en 24 horas”*, aseguró.

Motores

Los motores que fabrica Valtra se venden bajo la marca Sisu Diesel y están diseñados para aplicaciones fuera de carretera. *“Tienen mucho más par motor que otras marcas. Cuando el tractor requiere mayor potencia la recibe automáticamente”*, explicó Bellostas. Los Sisu Diesel disponen de un soporte en las camisas que elimina las vibraciones. Están disponibles en 4 400, 6 600 y 7 400 cm³ e incorporan dos conceptos únicos en Valtra, el Sig-

Jaime Bellostas explicó las ventajas técnicas que ofrecen los tractores Valtra.



ma Power y los motores de bajas revoluciones. *“Son motores en los que también confían nuestros competidores”*.

El sistema Sigma Power consta de unos sensores en la toma de fuerza que permiten incrementar automáticamente la potencia de un tractor cuando lo necesita. *“Un tractor de 160 CV puede proporcionar 180 ó 200 CV en un momento dado, mediante este sistema”*.

La potencia económica

Valtra ha diseñado dos tractores, uno de cuatro cilindros y otro de seis cilindros, que no tienen que trabajar a

2 000 rev/min, porque su motor está diseñado para trabajar entre 1 600 y 1 800 rev/min. *“Eso quiere decir que vamos a tener una potencia máxima a bajas revoluciones del motor. Entre 1 600 y 1 800 rev/min el tractor tendrá la misma potencia, aunque diferente par”*, señaló Bellostas.

Al trabajar a bajas revoluciones, el tractor tiene menos ruido en la cabina y menos vibraciones. *“La transmisión va más lenta, hay menos rozamientos y menos pérdidas”*. Además, añadió que *“los intervalos de mantenimiento son cada 500 horas”*.

Doble tracción y puente delantero

Los tractores Valtra están diseñados para trabajar con doble tracción. La simple tracción es un accesorio. Son tractores de gran altura libre, diseñados para el trabajo forestal. El depósito de combustible es metálico y el peso está bien repartido. Disponen de doble tracción para cada necesidad y cuatro tipos de puentes delanteros:

- Convencional.
- De doble tracción con bloqueo automático.
- De doble tracción con bloque hidráulico (*Hi-Lock*).
- Industrial.

El tractor también puede incluir suspensión neumática delantera.



Transmisiones

Valtra ofrece varias posibilidades de transmisiones, una para cada diversidad. Permite elegir entre opciones convencionales sincronizadas de 12+12, convencionales mecánicas de 36+36 con *powershift*, convencionales con *Hi-Trol* (turboembrague) o transmisiones Hi-Tech.

Estas últimas son electrónicas y pueden funcionar como una transmisión convencional, cambiando las velocidades manualmente, o de forma automática, de manera que no es necesaria la utilización del embrague y se pueden programar las distintas velocidades. También admite el funcionamiento como un cambio de tipo hidrostático, según los intereses del usuario.

Puesto de conducción reversible

Todos los tractores Valtra pueden llevar puesto de conducción reversible, de forma que el usuario puede desempeñar esta tarea marcha adelante y marcha atrás. De esta forma, se produce un doble rendimiento al poder trabajar de forma simultánea en los dos sentidos de la marcha con implementos de mayor capacidad, además de facilitar un mayor confort al operador del tractor.



“Valtra no fabrica dos tractores iguales, porque cada agricultor tiene sus necesidades”

Tomas de fuerza delanteras

Dispone de toma de fuerza delantera con elevador frontal de 3 000 y 3 500 kg de fuerza de elevación. Tiene temporizador para la conexión de la tdf delantera y en el cuadro de instrumentos se puede ver la velocidad de giro.

Cabinas

Se puede elegir entre dos tipos: tractores con cabinas de amplia visibilidad o tractores con marcotecho. Valtra asegura que su cabina es la más amplia del mercado porque es el único tractor donde el asiento se puede dar la vuelta, además puede incorporar aire acondicionado. Todos los asientos Valtra, tanto si son neumáticos como mecánicos, son Grammer.

Neumáticos

El cliente de Valtra puede escoger el tipo de neumático específico: modelo, medida, fabricante, agrícola, industrial o forestal. Sus neumáticos vienen siempre con llantas reforzadas.

Otras características

Bellostas destacó que a partir de 100 CV la capacidad de elevación en el enganche posterior de los tractores Valtra es de 7 toneladas. *“Disponemos de una amplia gama de accesorios. Las palas vienen montadas de fábrica”*. ■

