

FRUTAS

Las cotizaciones de las frutas en 1969 fueron en general sensiblemente más altas que las de --- 1968.

Dentro del grupo de los agrios, frente a elevaciones en NARANJA y LIMON del 13,0 y 26,4 por ciento respectivamente, se registró una contracción del 7,5 por ciento en la MANDARINA.

El MELOCOTON superó el precio anual de 1968 en un 46,9 por ciento. El ALBARICOQUE aumentó en un 59,7 por ciento.

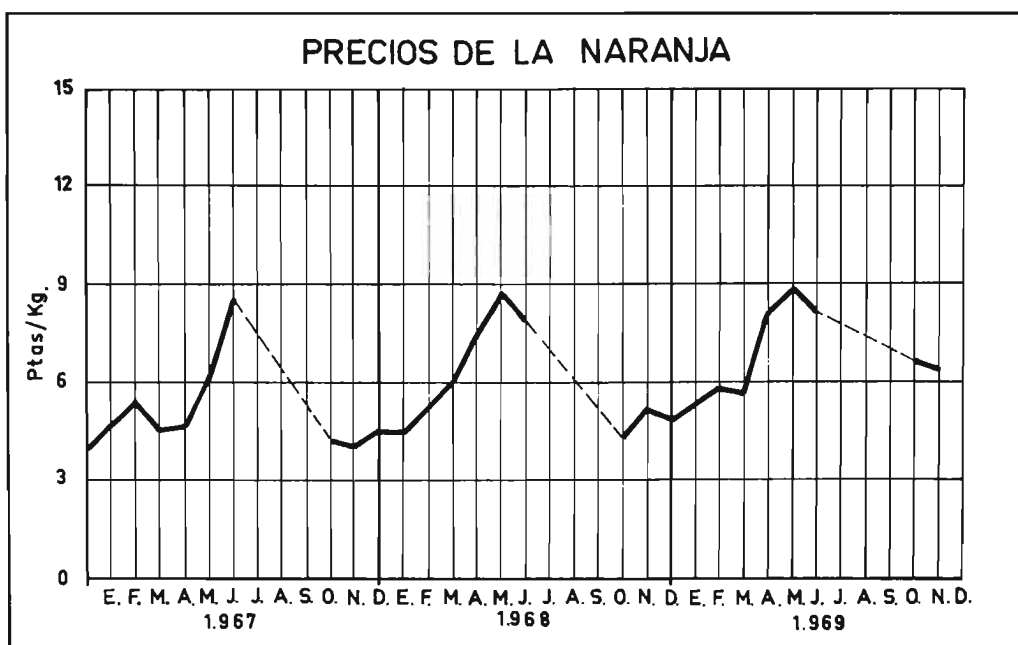
Las alzas en la CIRUELA y la CEREZA también fueron importantes correspondiéndoles incrementos del 30,8 y 32,7 por ciento respectivamente.

La MANZANA registró un alza del 19,5 por ciento y la PERA del 45,6 por ciento.

Asimismo el MELON y la SANDIA elevaron sus precios en un 46,2 y un 49,7 por ciento respectivamente.

Excepcionalmente el PLATANO acusó una contracción del 4,6 por ciento.

Finalmente la ALMENDRA registró un alza del 21,3 por ciento y la AVELLANA del 12,6 por ciento.



Meses	NARANJA Ptas./Kg.		MANDARINA Ptas./Kg.		LIMON Ptas./Kg.	
	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969
Enero	4,60	5,41	5,68	7,02	7,26	10,77
Febrero	5,22	5,93	8,67	7,74	6,21	9,05
Marzo	6,02	5,92	9,52	8,36	6,80	9,30
Abril	7,83	8,24	-	-	6,41	8,65
Mayo	8,70	8,96	-	-	8,78	8,37
Junio	8,14	8,31	-	-	9,38	9,27
Julio	-	-	-	-	8,10	11,48
Agosto	-	-	-	-	7,80	17,14
Septiembre	-	-	-	-	11,56	18,25
Octubre	4,39	6,88	8,69	-	14,30	12,67
Noviembre	5,30	6,68	8,79	8,73	14,06	11,79
Diciembre	4,99	..	8,88	..	10,55	..
AÑO	5,63	6,36(1)	8,32	7,70(1)	8,38	10,59(1)

(1) - Avance.

Meses	MELOCOTON Ptas./Kg.		ALBARICOQUE Ptas./Kg.		CIRUELA Ptas./Kg.		CEREZA Ptas./Kg.	
	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969
Enero	-	-	-	-	-	-	-	-
Febrero	-	-	-	-	-	-	-	-
Marzo	-	-	-	-	-	-	-	-
Abril	-	-	-	-	-	-	-	-
Mayo	8,00	-	3,55	5,96	4,00	-	24,61	30,44
Junio	14,82	24,80	3,77	6,78	10,50	10,46	14,47	18,65
Julio	10,73	14,97	4,76	6,92	8,51	9,64	10,50	14,94
Agosto	8,75	13,01	5,87	8,09	7,14	9,98	10,77	14,20
Septiembre	8,07	12,09	-	-	5,99	10,19	-	12,00
Octubre	10,50	11,74	-	-	4,80	-	-	-
Noviembre	-	16,56	-	-	-	-	-	-
Diciembre	-	..	-	..	-	..	-	..
AÑO	10,45	15,35(1)	4,66	7,44(1)	7,86	10,28(1)	13,26	17,59(1)

(1) - Avance.

Meses	MANZANA		PERA		MELON		SANDIA	
	Ptas./Kg.		Ptas./Kg.		Ptas./Kg.		Ptas./Kg.	
	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969
Enero	11,13	9,25	12,87	11,20	-	-	-	-
Febrero	12,20	13,70	11,12	9,25	-	-	-	-
Marzo	13,85	14,47	11,66	8,25	-	-	-	-
Abril	12,23	17,38	10,50	12,16	-	-	-	-
Mayo	11,75	18,80	18,50	-	-	-	-	-
Junio	15,16	20,50	17,26	15,39	-	-	8,00	-
Julio	9,12	14,34	9,17	14,00	6,64	8,37	6,12	8,74
Agosto	10,06	11,64	9,37	11,32	3,99	6,20	3,10	5,06
Septiembre	8,03	10,51	8,42	11,10	2,90	4,43	2,95	3,62
Octubre	7,77	9,30	8,33	11,57	4,34	3,61	2,67	2,71
Noviembre	7,73	8,84	7,71	10,82	5,75	4,80	5,00	3,50
Diciembre	8,82	..	9,21	..	5,25	..	-	..
AÑO	8,44	10,09(1)	9,46	13,77(1)	3,96	5,79(1)	3,63	5,51(1)

(1) - Avance.

Meses	PLATANO		ALMENDRA(1)		AVELLANA(1)	
	Ptas./Kg.		Ptas./Kg.		Ptas./Kg.	
	1.968	1.969	1.968	1.969	1.968	1.969
Enero	12,12	10,61	22,64	24,56	31,72	36,27
Febrero	11,15	13,00	23,40	24,21	33,69	37,84
Marzo	10,87	10,42	23,30	24,39	34,42	37,84
Abril	9,57	6,85	22,85	25,01	33,80	37,32
Mayo	8,93	6,28	24,39	25,72	36,26	36,85
Junio	8,55	6,57	23,34	26,43	37,82	40,00
Julio	8,14	6,70	23,66	26,17	37,76	39,29
Agosto	8,10	7,16	23,48	28,25	34,38	37,63
Septiembre	5,33	8,48	22,64	32,03	34,24	40,19
Octubre	4,16	7,93	22,75	35,09	35,51	44,81
Noviembre	6,77	9,52	23,79	37,94	34,97	46,56
Diciembre	7,26	..	23,60	..	35,40	..
AÑO	8,43	8,04(2)	22,75	27,59(2)	35,05	39,48(2)

(1) - Cascara. (2) - Avance.