

ROTOEMPACADORAS DE CÁMARA FIJA, NUEVAS EMPACADORAS GIGANTES Y PICADORAS DE FORRAJE SCR TIER 4 COMPONENTEN LA OFERTA

# Los cultivos energéticos, epicentro de los nuevos lanzamientos de New Holland en el área de recolección

Arancha Martínez.  
Redacción Vida Rural.

A escasos kilómetros de la localidad belga de Brujas, Zedelgem, –Centro de Excelencia de Maquinaria de Recolección de New Holland– ha sido el lugar elegido por la marca para la presentación de los nuevos productos para esta área, que supone un 30% de su volumen total de facturación. En concreto, la nueva serie de rotoempacadoras de cámara fija para el segmento profesional Roll Baler, las nuevas BigBaler, que vienen a sustituir a la serie anterior de empacadoras gigantes (BB9000), y dos nuevos modelos de la picadora de forraje FR con motores SCR EcoBlue.



De izda a drcha: Carlo Lambro, vicepresidente europeo; Franco Fusignani, CEO de la marca, junto a los responsables de producto: Magiorino Gaffoglio (vendimiadoras), Bob Hatz (heno y forraje), Heedley Cooper (cosechadoras y picadoras de forraje) y Lucca Minardi (tractores).

**N**ew Holland ha querido celebrar este encuentro con la prensa en el nuevo centro de atención al cliente construido en la planta de Zedelgem y que, dotado de 3.000 m<sup>2</sup>, será una zona donde los clientes podrán tener una experiencia de primera mano como parte activa en el diseño y desarrollo de los nuevos productos. Las obras de ampliación y renovación de este nuevo punto de encuentro con el cliente han supuesto una inversión de 2,8 millones de euros en tres años, y en él esperan recibir a más de mil contratistas procedentes de toda Europa en los próximos seis meses.

Como apuntaba el CEO y presidente de la marca, Franco Fusignani, «la innovación y la evolución siempre han sido determinantes

en la historia de Zedelgem», de donde proceden un tercio de las ventas netas que New Holland genera, y ello es en parte también gracias a la reinversión del 5% de este capital en I+D. Hoy se fabrican allí quince cosechadoras, nueve empacadoras y tres picadoras de forraje autopropulsadas por día, exportando el 98% de su producción a Canadá, Argentina y CIS (ex repúblicas soviéticas).

Zedelgem es la cuna de las cosechadoras New Holland. Una de cada cinco máquinas que la marca fabrica en el mundo procede de este centro, donde además en noviembre de 2010 se celebró el 50 aniversario de la picadora de forraje FR, de la que ahora han presentado dos modelos nuevos con motor EcoBlue SCR Tier IV, de 450 y 500 CV.

Además, para la gama de recolección de New Holland se ha diseñado una nueva serie de empacadoras gigantes BigBaler, en las que la marca posee más de setenta años de experiencia, con más de un 30% de la cuota de este mercado a nivel mundial, y a la cabeza del mismo desde hace veinticinco años, según subrayan desde la compañía. La nueva generación de macroempacadoras cuenta con nuevos modelos de alta producción y rendimiento tanto en cultivos tradicionales como en nuevos cultivos como pueden ser la caña de azúcar o el forraje de maíz destinado a biomasa.

Y junto a estas novedades, New Holland ha presentado también la Roll Baler, una nueva serie de rotoempacadoras de cámara fija, con tres modelos que son resultado del acuerdo de fabricación alcanzado con Orkel.

## Situación de mercado

Durante su intervención, Franco Fusignani dio unas breves pinceladas de la situación del mercado a nivel mundial. En líneas generales, la marca se encuentra muy consolidada en el negocio de las empacadoras, después irían las cosechadoras y finalmente los tractores. La sequía que ha asolado medio mundo durante este año, sumada a la crisis financiera mundial, han dejado una situación de mercado que está perjudicando, en el caso de Europa, especialmente a la vertiente mediterránea.

nea, que sigue sufriendo por la falta de demanda de equipos agrícolas, mientras que la demanda sigue aumentando en el norte de Europa y la zona de los Balcanes. En Norteamérica ha sido un buen año para los tractores y ha disminuido la demanda de cosechadoras, pero sobre todo destaca del panorama mundial la ralentización de la demanda en China e India. No obstante, teniendo en cuenta el alza de precios que están experimentando los productos agrícolas, Fusignani considera que las expectativas de futuro no son malas, y menos a largo plazo donde la marca se ha convertido en una firme defensora del papel de la agricultura mundial en la creación de un mundo más sostenible. Por ello, New Holland espera superar durante este año la cifra de ventas netas alcanzada en 2011 de 10.932 millones de euros.

### Nueva Big Baler, sin límite de velocidad

Bajo el eslogan "New BigBaler, no speed limit", Bob Hatz, responsable mundial de producto, presentó la nueva serie de macroempacadoras, a la venta desde el día 1 de octubre, capaces de empaacar 110 pacas por hora, en las que se ha incrementado su capacidad un 20% y que producen pacas un 5% más densas (165 kg/m<sup>3</sup>), gracias entre otros elementos al nuevo pick-up MaxiSweep «rediseñado para recoger hasta la

última brizna», con un sistema de alimentación más fluida –incluso en diferentes cultivos– que garantiza una alimentación constante, un incremento de la velocidad del pistón del 14% y sistema de doble nudo. En las nuevas BigBaler se ha optimizado asimismo el flujo de aire (en los atadores) para evitar la acumulación de residuos, pero además se pueden montar sopladores adicionales para empaacar, por ejemplo, forraje de maíz.

La nueva serie BigBaler viene a sustituir a los cuatro modelos de la serie anterior: BB9050, BB9060, BB9070 y BB9080, que pasan a ser reemplazados por las nuevas BigBaler 870, 890, 1270 y 1290, respectivamente, y en cuya nueva nomenclatura podemos conocer los centímetros del alto de la paca (las dos últimas cifras) por el ancho (las primera o dos primeras cifras, siempre más un cero). La tendencia de mercado permite vislumbrar que posiblemente el modelo más indicado para España sea la BigBaler1270.

A simple vista, las nuevas BigBaler se diferencian de la serie BB9000 porque son más compactas (se pueden configurar para que cumplan la limitación de 2,55 m de ancho con neumáticos específicos) y han sido diseñadas con un *styling* más dinámico en línea con las nuevas cosechadoras de New Holland.

Estas empacadoras cuentan con un alimentador directo a la cámara de precompresión y unos

sensores laterales para garantizar la uniformidad del llenado de las pacas, con tres sistemas de procesamiento de los cultivos: la empacadora estándar (Standard Packer) para obtener paja o heno sin rupturas; la variante Packer Cutter, disponible en los modelos BigBaler 870 y 890, –que ofrece la máxima flexibilidad en el procesamiento de los cultivos, de modo que los maquileros pueden adaptar la producción de pacas a las necesidades de cada cliente– y finalmente los modelos CropCutter que producen las pacas más densas, indicadas para la industria de la biomasa. En estos últimos modelos, el rotor en forma de W ofrece además una longitud de corte configurable, dado que permite regular individualmente cada cuchilla (hasta 29). De forma opcional, puede montar el rotor picador TwinCutter, de 88 cuchillas para cultivos en verde o más exigentes.

Por supuesto, todas las empacadoras de la nueva generación BigBaler están dotadas de tecnología Isobus y son compatibles con los monitores Intelliview III y IV. Para mejorar el confort del operador, estas empacadoras cuentan con el indicador de flujo de alimentación SmartFill con el que dos sensores ópticos controlan la entrada de material a la precámara y avisan de las diferencias entre la zona izquierda y derecha para que el operario pueda corregir la dirección del tractor.

En esta serie se ha mejorado también el acceso para las operaciones de mantenimiento con un sistema de apertura del capot frontal, de una sola pieza y con muelles de gas, que permite tener un acceso más fácil a todas las partes móviles del aparato. La seguridad también se ha reforzado, de modo que el capot frontal solo puede abrirse si la tdf está desconectada y el freno del volante accionado. Otra de las ventajas es que las bobinas de hilo se encuentran en un compartimento estanco y separado, de modo que se puede acceder a ellas sin necesidad de parar la máquina, dado que desde este compartimento no se puede acceder a ninguna pieza móvil de la empacadora.

### Nuevas rotoempacadoras de cámara fija Roll Baler

Bob Hatz fue también el encargado de presentar la Roll Baler, una nueva serie de rotoempacadoras de cámara fija que, disponibles en el mercado desde el 1 de octubre, producen pacas redondas más densas y uniformes.

De este modo, la oferta de rotoempacadoras de New Holland comprende: las rotoempacadoras de cámara fija BR 6000, las de cámara variable BR 7000 (ambas para un segmento doméstico, es decir, el agricultor y ganadero par-

La nueva serie de empacadoras de forraje BigBaler, que produce pacas un 5% más densas, viene a sustituir a la serie BB9000.





Las nueva gama de rotoempacadoras de cámara fija Roll Baler, producto del acuerdo firmado por Orkel, están indicadas para un segmento de mercado más profesional.

ticular), y ahora se añaden las nuevas Roll Baler, de cámara fija, de las que se presentan los modelos Roll Baler 125 estándar y dos modelos de empacadora-encintadora: Roll Baler 125 Combi y Roll Baler 135 Ultra, dirigidas a un mercado más profesional y que se van a producir gracias al acuerdo de compra de propiedad intelectual alcanzado con Orkel, que permite a New Holland vender este producto bajo su marca, y más a largo plazo producir sus propias máquinas en la fábrica de Polonia.

En la nueva serie los números 125 o 135 indican el diámetro de la paca en centímetros, Combi la combinación empacadora-encintadora y Ultra el perfil de alta resistencia en ambas tareas.

Con un ancho de pick-up de 210 cm en la Roll Baler 125 (po-

siblemente, la más adaptada al mercado español) y de 220 cm en la Roll Baler 135, estas máquinas están dotadas con un sistema de alimentación uniforme, y un rotor de 470 mm de diámetro que garantiza la precisión del picado.

Las Roll Baler montan un sistema de rodillos que mantiene un estrecho contacto con el cultivo y estado, para una formación densa del núcleo y un llenado uniforme, para que la paca fermente por igual en caso de trabajar con silo. Este sistema aumenta además la duración total de la máquina, ya que garantiza una distribución equilibrada del peso de la paca en toda la cámara.

Tanto la Roll Baler 125 Combi como la Roll Baler 135 Ultra son compatibles con el encintado en

malla tradicional y el encintado con plástico con un sistema de encintado posterior que facilita el proceso de fermentación para obtener un forraje de mayor calidad.

En esta serie se ha mejorado el acceso a todos los sistemas de mantenimiento y lubricación. Además, para una total estabilidad en los trabajos en pendiente se ha bajado el centro de gravedad de la máquina. Todas las configuraciones de neumáticos que se ofertan, cumplen la limitación de ancho de transporte de 3 m.

### La picadora de forraje FR con tecnología SCR EcoBlue

Por su parte, Hedley Cooper, responsable de producto de picadoras y cosechadoras New Ho-

lland, presentó dos modelos nuevos, del total de las cinco máquinas que van a componer la actualización de la gama de picadoras de forraje FR y que montan motores EcoBlue SCR Tier IV: la FR 450 (con motor Cursor 9 y 450 CV de potencia) y la FR 500 (con motor Cursor 13 y 520 CV de potencia).

En las nuevas FR se han incorporado avances en el diseño del soplador, que proporciona un suministro adicional de aire de un 40%, reduciendo los atascos y contribuyendo a mejorar el flujo de alimentación, que ahora cuenta con hasta un 80% más de estabilidad en la dirección del mismo.

Las nuevas picadoras permiten realizar mapas de rendimiento que posteriormente podrán ser



Izda: A partir de 2013 las picadoras de forraje FR podrán montar el sistema de llenado automático del remolque IntelliFill, que funciona con una cámara 3D que, como se aprecia en la foto, va montada en el canal de descarga. Dcha: Para las picadoras de forraje se han desarrollado además nuevos cabezales, como el 300 FP para hierba (en la foto).

analizados con un software que el usuario puede descargarse de las aplicaciones PLM (Precision Land Management) de New Holland. Además, la marca ha desarrollado nuevos cabezales y accesorios, –como el nuevo cabezal para hierba 300FP–, diseñados para un alto rendimiento en diferentes cultivos y que pueden intercambiarse rápidamente mediante el sistema Quick-Attach. También de cara a mejorar tanto la productividad como el rendimiento, el sistema Vari-flow permite modificar la posición del soplador dependiendo de si la máquina está trabajando en hierba o en maíz.

Cabe destacar que a partir de 2013 estará disponible el sistema IntelliFill de llenado automático, con el que los deflectores y el canal de descarga de la picadora se mueve de forma automática a lo largo de todo el remolque a fin de realizar un llenado uniforme del mismo y evitando las pérdidas de producto, permitiendo descargar el cultivo con precisión a una distancia de hasta 20 m.

### Una apuesta en firme por los cultivos energéticos

Conscientes de que cada vez más productores generan su propia energía en sus explotaciones y en línea con la idiosincrasia de la compañía, New Holland ha hecho una apuesta en firme por la recolección de cultivos energéticos, cuya superficie de cultivo a nivel mundial copa en este momento 1,4 millones de hectáreas y está previsto que alcance en 2020 los 7 millones de ha.

Los nuevos productos, como apuntó Carlo Lambro, vicepresidente de New Holland Agriculture para Europa, son la respuesta de la marca para competir en uno de los sectores con más posibilidades de crecimiento, el sector energético, y por eso muchos de los desarrollos que incorporan están dirigidos a los cultivos pa-

ra la producción de biomasa como los modelos CropCutter de las nuevas BigBaler.

Igualmente cabe destacar de entre las aplicaciones de la FR la posibilidad que tiene de montar un cilindro picador de gran inercia de 2 x 20 cuchillas para un corte muy fino que facilita el procesamiento y la combustión del cultivo, mientras que el nuevo ca-

bezal de biomasa 130FB, con cuchillas de sierra integradas, está indicado para madera.

En relación a las FR, Lambro anunció que se está reforzando la red de distribución en Alemania donde se van a establecer ocho macroconcesionarios especializados en estas picadoras de forraje, y se van a instalar dos nuevos almacenes de recambios

en Langenau y Berlín, con el objetivo de consolidar su posición en determinados mercados como es el caso de España donde la marca ronda el 30% de la cuota de mercado, seguir creciendo en otros países como es el caso de Francia y Alemania y en líneas generales alcanzar el 20% de la cuota de mercado europeo a corto-medio plazo. ●

## Zedelgem, la excelencia hecha fábrica

Más de 36 hectáreas, 2.500 empleados y el uso de 157.000 t de acero y 212 t de pintura al año, dan cuenta del volumen de producción de la planta de Zedelgem.

Entramos a Zedelgem por el edificio destinado a la producción de componentes de donde anualmente salen: 7.200 componentes de cosechadoras, 6.300 para picadoras de forraje, 3.100 para las macroempacadoras. Aquí se produce todo lo que van a montar las máquinas que salen de este centro así como otras piezas para otras fábricas de New Holland como el eje delantero de las cosechadoras que se fabrican en las plantas de Curitiba y Sorocaba (Brasil) y en Plock (Polonia).

Curiosidades todas. Desde procesos absolutamente automatizados por robots hasta una sala de realidad virtual, en un edificio anexo, donde por ejemplo se puede evaluar la visibilidad desde una cabina o simular condiciones de campo para analizar por ejemplo, mediante indicadores de temperatura, el estrés al que puede estar sometido un cabezal de corte, o el flujo de alimentación en una empacadora, y todo ello en 3D.

La producción se cuida hasta el más mínimo detalle, y durante todo el proceso de fabricación dos controladores de calidad pueden inspeccionar en cualquier momento las máquinas.

En la instalación de pintura automática, cada pieza se limpia hasta de tres formas diferentes antes de proceder a pintarla. El sistema es totalmente automático y se encuentra elevado del suelo para garantizar la limpieza del mismo. El 70% de las piezas que se fabrican en Zedelgem van a un tanque de

124 litros de pintura de color negro. El 30% restante pueden dirigirse bien a un pintado automático en amarillo o en negro o bien a ser pintadas a mano.

En Zedelgem se fabrican empacadoras gigantes de uno y dos ejes, a un ritmo de entre 6 y 9 por día y entre 1,5 y 3 picadoras de forraje al día. Para éstas últimas también se fabrican los cabezales de corte para los diferentes cultivos.

Pero todo apunta a que la joya de la corona son las cosechadoras. Al entrar en la zona de ensamble un gran letrero luminoso nos informa de que se han fabricado 212.039 cosechadoras desde 1952. Quince cosechadoras al día. Para ser exactos, una cosechadora cada media hora y no es una cifra aproximada. En esta área, una cinta en el suelo desplaza cada 30 minutos las cosechadoras que se están construyendo. Los trabajadores, que permanecen fijos en su puesto, disponen de este tiempo cronometrado en una pantalla (que además indica el



número de cosechadoras que faltan por producir en el día) para realizar la parte del montaje que les corresponde. Vencido el tiempo, suena una alarma, todos se paran y la cadena se desplaza longitudinalmente, empezando cada operario a trabajar de nuevo en una nueva máquina. Cada máquina que sale de la cadena de montaje pasa a continuación una serie de pruebas y un proceso de calibración de dos horas en el caso de las cosechadoras y en el que se regulan por ejemplo cuestiones como la velocidad máxima permitida por país para la maquinaria automotriz. Son las 10:25 am del 20 de septiembre, la cosechadora 212.040 acaba de salir de la cadena de montaje. ●