

LA MARCA LANZA UNA SERIE BASADA EN LA TRILLA CONVENCIONAL Y PENSADA PARA TODO TIPO DE CULTIVOS Y TODO TIPO DE TERRENOS

Las nuevas CX5000 y CX6000 protagonizan el Día del Maquilero de New Holland



Más de 2.000 personas se congregaron el pasado día 8 de septiembre, en la localidad segoviana de Veganzones, en la que New Holland celebró un año más el ya conocido Día del Maquilero, cuyo objetivo es dar a conocer sus distintas series de cosechadoras y empacadoras y obsequiar a sus clientes y concesionarios por la confianza que depositan año tras año en esta marca.

E. Mármol y A. Martínez.
Redacción Vida Rural.

Desde unas gradas montadas frente a una parcela de trigo, los asistentes pudieron verificar en campo la eficiencia en la recolección y empacado de la paja de las nuevas series de cosechadoras, empacadoras y tractores de New Holland. Comenzó la jornada con la presentación de la marca de la mano de su director general, Riccardo Angelini, quien transmitió la pasión y orgullo que tanto él como todos los componentes de la empresa sienten por esta marca y por la agricultura. Y no es para me-

nos, escuchando sus palabras: «somos líderes en todas las regiones del mundo, en todas las labores de recolección de todos los cultivos. New Holland es la vendedora que hace rentable la vendimia, la empacadora que permite empacar en las condiciones más difíciles...».

Angelini también incidió en el esfuerzo en inversión que ha tenido que hacer la empresa para cumplir con la nueva fase de la normativa de emisiones, con motores que no solo sean respetuosos con el medio ambiente, sino que igualen o mejoren la eficiencia en campo, en consumo y en potencia, que sus antecesores. Son motores SCR que, según An-

gelini, permiten un ahorro de hasta un 10% de gasóleo, incluyendo en esta cuenta el coste de la adición de urea.

Tras su intervención, Alfonso Abengozar, de la Dirección Comercial de Delegaciones de Repsol, presentó varias novedades de esta empresa que, con más de 300 distribuidores comerciales repartidos por toda la geografía española, está siempre cerca del agricultor. Hablando de productos específicos para este área, Abengozar insistió en su nueva gama de aceites lubricantes para maquinaria agrícola y en la importancia de utilizar sus combustibles especiales para motores Common Rail, que incluyen en su

fórmula aditivos especiales que optimizan la combustión, reducen el coste de mantenimiento, aumentan la fiabilidad del motor y mantienen las condiciones de estremo de la maquinaria.

Una combinación perfecta para una mayor eficiencia de las máquinas agrícolas es el sistema SCR + Adblue, en el que la urea solo supone un 5% del consumo de gasóleo. A este respecto, también comentó la nueva normativa que atañe a la composición del gasóleo, según la cual a partir del 1 enero de 2012, el contenido de azufre será prácticamente del 0%.

A continuación, Ramón Maya, director de Marketing de New Holland para España y Portugal, hizo un breve repaso de la trayectoria de New Holland en el campo de la recolección, subrayando la importancia que tiene en el presente de la marca un pasado que arranca hace más de cien años en Zedelgem (Bélgica), cuando Leon Claeys tuvo la idea de montar una fábrica dedicada al mun-



La demostración arrancó con los dos modelos más altos de la nueva serie de seis y cinco sacudidores—la CX6090 (en primer plano) seguida de la CX5090—, a los que siguió el trabajo de dos empacadoras de la serie BB9000 arrastradas por dos T7, que montan el sistema SCR + Adblue, «una combinación perfecta para una mayor eficiencia del motor», según explicó Alfonso Abengozar.

do de la recolección. «Hoy esa fábrica es el Centro de Excelencia para Cosechadoras New Holland», comentaba Maya.

Entre los grandes hitos de su historia destaca 1946 cuando salió al mercado la primera máquina de trilla estática y 1952 con la primera cosechadora autopropul-

sada, la serie M. En 1977 se introduce la serie 8000 con la innovación de incluir el sistema hidrostático en el sistema de movimiento de la máquina, aumentado el confort y el rendimiento. La primera cosechadora de rotores tuvo que esperar hasta 1980 y el sistema de criba autonivelante hasta

1986, con la TX serie 30. En 1992, la serie TC aportó nuevos niveles de fiabilidad y bajos costes de mantenimiento, superados en 1994 con la TX60, serie de la que se vendieron más de mil unidades. En 2005 aparece la serie CR que reúne las tres cualidades principales de una cosechadora:

confort, rendimiento y calidad de paja, y ahora, a las puertas de 2012, se presentan las nuevas mejoras en los motores SCR+ Adblue, y sobre todo «muchas ganas de estar con ustedes y de asegurarles nuestra plena dedicación para ofrecerles lo mejor de nosotros mismos», concluyó.



EMPRESA ESPECIALIZADA EN TRIGOS DE CALIDAD
ASESORAMOS SOBRE SU CULTIVO
Y COMPRAMOS LAS PRODUCCIONES

TRIGOS DE PRIMAVERA DE FUERZA

ESTERO (mejor relación producción/calidad del mercado)
ZARCO (gran producción, harinas blancas)

TRIGOS DE INVIERNO

PR22R58 (trigo estrella para siembras de otoño)
CHAMORRO

CEBADAS

ALBACETE
ANACONDA (cebada alternativa, siembras de otoño)
PRESTIGE (cebada maltera)
SCARLETT (cebada maltera, siembras tardías)

AVENAS

PREVISION
NORLYS (muy productiva en siembras tempranas)

TRITICALES

SENATRIT
SECONSAC
FRONTEIRA
AMARILLO

VEZAS

MARIANNA

GUISANTES

MESSIRE (ciclo alternativo)
LIVIA (primavera)

PARA LLENAR EL GRANERO LA SEMILLA LO PRIMERO
CON PROVASE TU EXPLOTACION SERA LIDER



Al término de la presentación, el equipo de New Holland Agriculture España, que había trabajado en la organización y desarrollo de la jornada, dedicó un aplauso a un público muy exigente que en seguida bajó de la grada para comprobar el trabajo realizado por las cosechadoras.

Finalmente, Álvaro Almarza y Juan María Marugán, responsables de tractores y cosechadoras de New Holland respectivamente, presentaron los nuevos motores Fiat Powertrain Technologies (FPT) Tier IV y la nueva serie de cosechadoras CX5000 y CX6000, aunque también se pudo ver trabajando a la ya conocida serie CR9000 –buque insignia de la marca–, la serie CX8000 y dos empacadoras de la serie BB9000 arrastradas por dos tractores T7.

Nueva serie CX5000 y CX6000, para todos los cultivos y terrenos

La nueva serie CX5000 y CX6000 de cosechadoras de trilla convencional, de cinco y seis sacudidores respectivamente, está diseñada para mejorar la eficacia y productividad de las explotaciones y profesionales. La innovación inteligente es un elemento de serie en todos los modelos, que se han diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad en todo tipo de cultivos, ofreciendo una elevada calidad de grano y paja. El tamaño máximo de tolva de 9.300 l es el complemento perfecto para los cabezales más grandes, de 7,30 m. Toda la serie ofrece la reconocida excelencia ergonómica de New Holland y sus especiales características de estilo y diseño.

Para la nomenclatura de los diferentes modelos que componen la serie, New Holland ha apli-

cado el criterio de la numeración creciente. Las letras CX hacen referencia a las emblemáticas cosechadoras convencionales, en tanto que el primer dígito, 5 o 6, indica el número de sacudidores. Los dos últimos números, 80 o 90, indican el rendimiento de la máquina; cuanto más alto es el número, mayor es la productividad de la nueva serie que cuenta con cuatro modelos: CX5080, CX5090, CX6080 y CX6090.

Montan potentes motores conformes con la normativa Tier IV con sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) ECOBlue desarrollado de manera conjunta con Fiat Powertrain Technologies (FPT). Un elemento fundamental del sistema ECOBlue SCR es el llamado AdBlue, cuyo depósito de 110 l sólo es necesario llenarlo cada dos repostajes de combustible diésel. En cabina, el operador es informado del nivel de AdBlue a través de la pantalla IntelliView III. Además, el sistema ECOBlue SCR ofrece grandes ventajas en cuanto a rendimiento: la nueva serie CX5000 y CX6000 desarrolla una potencia máxima comprendida entre 250 y 335 CV, disponiendo el modelo más alto de la serie, la CX6090, del propulsor Cursor 9, en tanto que los tres modelos restantes montan motor NEF Common Rail de 6,7 l.

Ofrece un interior de cabina totalmente nuevo. Los controles más utilizados están agrupados a

la derecha del operador y el joystick multifunción CommandGrip agrupa los controles de cabezal, descarga y velocidad de avance. Además, el monitor táctil a color IntelliView III, montado en el reposabrazos, muestra la información de todos los parámetros de funcionamiento de la máquina.

La serie está caracterizada por su elevada innovación tecnológica: es posible conocer el contenido de humedad en tiempo real a través de una lectura que se muestra en el monitor IntelliView III; si se instala el sensor de rendimiento, se puede medir continuamente la cantidad de grano cosechado; para aumentar la precisión entre pasadas, el sistema SmartSteer utiliza un explorador láser que distingue la línea entre cultivo cosechado y sin cosechar; y para cosechar maíz, el cabezal se puede equipar con tecnología de guiado en hileras.

Además, esta serie presenta una ventaja clara para aquellos clientes que tiene una rotación de diferentes cultivos, gracias al desarrollo de un cóncavo modular, con el que se ha reducido de cuatro horas a tan sólo veinte minutos y una sola persona el cambio de un cultivo a otro.

Soluciones de trilla

La serie CX5000 y CX6000 utiliza la solución de trilla de cuatro cilindros, con un separador rotativo opcional para cosechar en

condiciones difíciles o para cultivos con alto contenido de humedad. El batidor opcional Straw Flow agiliza el desplazamiento del producto hacia los sacudidores para mejorar la separación y el flujo de la paja.

El sistema Opti-Thresh posibilita el ajuste de forma inmediata del último tramo del cóncavo principal para aumentar la calidad del grano o de la paja, dependiendo de cada necesidad. Por su parte, el sistema Multi-Thresh modifica la acometividad del separador rotativo en función del tipo de cultivo.

La nivelación en cribas SmartSieve es perfecta para los trabajos en terrenos con laderas. El sistema cambia automáticamente el ángulo de expulsión del grano sobre la criba para evitar las acumulaciones de grano y paja. Además, el premiado sistema Opti-Fan neutraliza el efecto de las pendientes longitudinales en el sistema de limpieza, al compensar el efecto de la pendiente longitudinal sobre las pérdidas y la limpieza del grano que va a la tolva.

Toda la serie CX5000 y CX6000 aprovecha la tecnología de descarga por la parte superior. El sistema permite una descarga extra rápida de 100 l/min y el sinfín de descarga tiene un ángulo de giro de 105° para aumentar la visibilidad, siendo además compatible con remolques más altos y de mayor capacidad.

Por último, comentar que están disponibles las versiones Laterale y Hillside. La primera, disponible en los modelos CX5090 y CX6090, ofrece una nivelación delantera de hasta el 18%, mientras que la versión Hillside es perfecta para operaciones extremas y ofrece una nivelación de hasta el 38% de corrección lateral, además de neutralizar el efecto de subida en pendientes de hasta el 30%, y hasta el 10% en el descenso. ●