

Frioriz se apunta a la innovación tecnológica en el sector logístico

La empresa gallega rompe con los usos del sector de distribución de congelados del pescado incorporando un sistema de almacenamiento automatizado de ULMA Handling Systems

Escribe A. S.

Frioriz es una empresa de nueva creación dedicada a dar soporte logístico interno y externo a empresas del sector de la alimentación congelada. Su objetivo principal pasa por conseguir cerrar un circuito logístico integral que le permita aportar a sus clientes soluciones definitivas y coordinadas desde un entorno común al movimiento y almacenamiento de los productos alimentarios.

Las modernas instalaciones poseen 23.000 m³ de almacenamiento a temperatura controlada. El 60% del espacio se encuentra en una gran cámara automatizada diseñada y desarrollada por **ULMA Handling Systems** en colaboración con **Frioriz**.

El resto se divide en cámaras de menor tamaño y con distintos sistemas de almacenamiento para adaptarse a las necesidades propias de los productos de alimentación, especialmente a aquellos procedentes de la pesca. En concreto, una cámara se encuentra instalada con un sistema de almacenamiento en estanterías móviles, otra con un sistema *drive-in* de profundidad corta y, por último, una se encuentra vacía para el apilamiento con jaulas o estibas manuales.

Proyecto complejo

Los motivos por los que **Frioriz** decidió confiar la automatización logística a **ULMA Handling Systems** fueron varios. En primer lugar, en el proceso de definición de los sistemas de almacenamiento, sus responsables tuvieron la oportunidad de visitar instalaciones similares de nueva generación, de tal manera que pudieron comprobar los altos niveles de productividad conseguidos



por los sistemas robotizados más modernos. *“En el sector –afirma Manuel Casal, director de la compañía– se ha trabajado muy duro para mejorar los sistemas automáticos y poder reducir algunos de los grandes handicaps (lentitud, complejidad y frecuencia del mantenimiento, nivel de paradas, averías) que poseían dichas instalaciones”.*

El proyecto de la cámara robotizada, cuyo plazo de retorno de la inversión es de 7,5 años, ha sido diseñado en distintas fases.

Una vez que la propiedad se decantó por el sistema automatizado, se abarcó un proceso de consultoría con **ULMA Handling Systems** en el que

el objetivo fue definir cuestiones tales como el *layout*, los tipos de equipos a incluir, las velocidades de trabajo o la identificación de los cuellos de botella que se podrían producir.

Además, en colaboración de **ULMA**, se realizaron múltiples visitas a instalaciones robotizadas de diverso tipo, lo que permitió sacar las conclusiones definitivas de la configuración final de la instalación adaptada a los objetivos planteados por **Frioriz** (agilidad, fiabilidad y coste).

La fase de instalación se prolongó durante cerca de tres meses, ajustándose plenamente a los *plannings* establecidos al principio del proyecto. ⚓

FRIORIZ FOR TECHNOLOGICAL INNOVATION IN THE LOGISTICS SECTOR

The Galician company breaks the mould in the frozen fish distribution sector by incorporating an automatic storage system by ULMA Handling Systems. Frioriz is a newly founded company providing internal and external logistics support for companies in the frozen food sector. The main objective is to close the full logistics circuit to help clients find final, coordinated solutions based on a common environment for movement and storage of food products. The modern installations cover 23,000 m³ storage space at a controlled temperature. 60% of the space is in a large automatic coldstore designed and developed by ULMA Handling Systems in collaboration with Frioriz. The rest is divided into smaller sized coldstores, with different storage systems, especially for fish products. Specifically, a coldstore is installed with a storage system in mobile shelves, another with a drive-in short depth system and, finally, an empty coldstore for stacking with cages or manual stowage. The automatic coldstore project, with a return on investment of 7.5 years, has been designed in different stages. Once the manufacturer opted for the automatic system, a consulting process starts up with ULMA Handling Systems, the aim being to define issues such as layout, types of systems to be included, work speeds or the identification of any bottlenecks that might arise.