



La sala de ordeño más grande de España ha sido implementada por GEA Farm Technologies

La última tecnología de GEA Farm Technologies para el sector lechero mundial está situada en la explotación navarra “Valle de Odieta”, con una instalación que cuenta con 80 plazas y que consigue un rendimiento de una vaca ordeñada cada seis segundos, las veinticuatro horas al día. Se trata de la sala rotativa más grande de España, y la segunda de Europa.

En explotaciones de gran tamaño como la de la sociedad Valle de Odieta, la instalación de salas rotativas de ordeño es una alternativa muy interesante, dado que se consigue un ordeño sin paradas gracias al flujo continuo de animales, una máxima eficiencia en el número de vacas ordeñadas por hora y una re-

ducción en la mano de obra. De esta forma, la nueva sala rotativa de 80 plazas de GEA Farm Technologies permite ordeñar en la actualidad 2.800 vacas en menos de seis horas y media.

Beneficios de las salas rotativas de ordeño

Además de los beneficios aportados por una sala rotativa habitual, GEA Farm Technologies da un paso adelante en el concepto de ordeño sin paradas. La sala rotativa AutoRotor Magnum 90 Subway de 80 plazas acelera el tránsito de animales hasta tal punto, que cada seis segundos entra un animal en el recinto. Asimismo, la instalación de ordeño ha sido concebida para trabajar durante las veinticuatro horas del día.

GEA Farm Technologies en estrecha colaboración con los propietarios y responsables de la explotación planteó un concepto innovador para el equipamiento de la granja, desde la gestión del rebaño hasta el mantenimiento de la planta.

De esta manera, la sala de ordeño de Valle de Odieta está diseñada con las últimas tecnologías en control de ordeño y en herramientas de gestión de la explotación, cumpliendo con las más estrictas normativas en materia de calidad de la leche.

Durante el montaje, se han tenido en cuenta estándares de calidad como la norma norteamericana 3A, que establece las normas para la refrigeración de la leche en Estados Unidos. Una normativa que no se exige en

España, pero que garantiza aún más la alta calidad del producto final.

Sistema americano de frío instantáneo dimensionado

Además de la sala de ordeño, GEA Farm Technologies ha instalado un sistema de frío instantáneo dimensionado (Kool-Way), que enfría a 2,5 °C, 8.700 litros de leche por hora. Mediante esta tecnología, se puede enviar la leche, si fuera necesario, directamente a los camiones encargados del transporte. Al tiempo que enfría la leche, el sistema recupera el calor en forma de agua caliente, que se utiliza para el lavado de las instalaciones y la calefacción del edificio. De esta forma, se aprovechan los recursos y la energía al máximo.

Asimismo, la división Barn Equipment de GEA Farm Technologies ha sido la responsable de implantar un sistema de limpieza vía 'flushing' completamente automático, que funciona con bombas y válvulas de la marca HOULE. Así, se limpia el área de espera y la zona de selección, aprovechando el agua empleada en la limpieza de la instalación de ordeño.

Como se puede comprobar, todas las instalaciones en la granja presentan lo último en tecnología.

Rotativas frente a instalaciones fijas

En síntesis, los sistemas de ordeño rotativo, en contraposición a las instalaciones fijas, contribuyen a la eficiencia de la explotación de vacuno de leche.

Pero, ¿en donde está la diferencia? Básicamente, en la manera de trabajar.

En las instalaciones fijas, un grupo de vacas entra por un lado de la sala, mientras uno o más operarios se desplazan de ejemplar en ejemplar hasta que

realizan en todas la rutina empleada de ordeño. Después, sigue este procedimiento en el otro lado de la sala. Cuando finaliza el ordeño de las vacas de un lado, estas se liberan y continúa el mismo proceso con el siguiente grupo.

En las rotativas, el ganado camina entrando a la plataforma rotativa que le acerca hasta el operario, que llevará a cabo la rutina de ordeño. Una vez concluido, el animal sale de la instalación. Se garantiza así un flujo continuo de ganado, lo que otorga a las rotativas **la mayor eficiencia posible en número de vacas por hora**. Además así, el productor ahorra en mano de obra. Los ordeñadores se sitúan en un solo lugar donde realizan tareas específicas y solo dejarán sus puestos de trabajo ante cualquier incidencia. El diseño del puesto de ordeño es seguro para el operador que visualiza fácilmente al animal. El trabajo se lleva de forma continua y silenciosa, lo que facilita la bajada de leche por parte de los animales. Una variable a tener en cuenta son los recorridos a efectuar que deben ser cortos para el operario y los animales.

En definitiva, el sistema de instalación rotativa es rápido, sin interrupciones, incrementa el tránsito de las vacas y, en consecuencia, aumenta el rendimiento de la sala.

Rendimiento de ordeño

El órgano central de la explotación Valle de Odieta es por tanto el carrusel de ordeño AutoRotor Magnum 90 Subway con 80 puestos de ordeño, con el que se ahorra tiempo y mano de obra.

En la actualidad, trabajan tres ordeñadores por turno. La sala ha sido desarrollada para que un ordeñador sólo tenga que abandonar su puesto de trabajo fijo en caso de que surja alguna situación especial. ■



Ordeño ininterrumpido y flujo constante de ganado son dos de las características de esta instalación de tipo rotativo



¿Cuál elegir, rotativa interior o exterior?

La rotativa interior es ideal para explotaciones entre 80 y 1.000 vacas en ordeño, y se dispone de versiones de entre 16 y 48 plazas. Gracias al novedoso sistema de entrada "Single Flow", al sistema de control OC 300 y al sistema automático de simulación "Stimopuls", se consigue un ritmo de ordeño de 120 vacas/hora con un solo operario y 180 vacas/hora con dos.

A su vez, la rotativa exterior está pensada para explotaciones de entre 80 y 4.000 vacas, con versiones de entre 20 y 80 plazas. En este caso se obtienen rendimientos de 180 vacas/hora con dos empleados y de hasta 500 vacas/hora con tres.