

# Nuevas tendencias en el ordeño de grandes rebaños de ovejas y cabras

Enrique Obrador. Alfa-Laval Agri

**E**l ordeño mecánico se ha ido imponiendo cada vez más en las ganaderías de ovino y caprino.

Los equipos de ordeño con cántaras para pequeños rebaños y las salas de ordeño en fosa para rebaños medianos y grandes, son soluciones que han contribuido a hacer más rentables las explotaciones.

No obstante, para el ordeño de grandes rebaños (a partir de 600 u 800 cabezas en ordeño), las salas en fosa presentan dos inconvenientes principales: el tiempo y el personal necesario para el ordeño.

Efectivamente, estos rebaños requieren salas de gran tamaño (2x24 con 24 unidades de ordeño) con las que puede obtenerse un rendimiento de 250 animales/h con 4 personas.

Como se ve, para ordeñar p. ej. 1.000 ovejas, hacen falta 4 horas y 4 personas o si trabajamos con 2 salas 2x24 rebajamos el tiempo a la mitad pero necesitamos 8 personas.

Planteado así el problema, parece claro que la solución está en una máquina de ordeño capaz de ordeñar más rápido y con menos personal.

Ello es posible con las salas de ordeño rotativas.

Este tipo de salas que se probaron con poco éxito en el ordeño de vacas, debido a las complicaciones mecánicas derivadas del peso de los animales, han demostrado ser muy eficaces con los pequeños rumiantes.

De todas formas, trabajar con este tipo de salas requiere un cambio de mentalidad en el ganadero, que deberá aceptar que una parte de su rebaño no se adapte a este tipo de ordeño, y una serie de cambios en los materiales y los parámetros de funcionamiento que hagan que la inadaptación sea la menor posible.

• Parámetros de funcionamiento:

Nivel de vacío: 34 kPa/ordeño.

Velocidad de pulsación: 180 p.p.m.

Relación de pulsación: 50:50

Velocidad de giro de la plataforma: 1 vuelta 2-2,5 min.

• Unidad de ordeño:

Copa: Plástico transparente.

Pezonara: Silicona.

• Pulsación:

Caja de pulsación electrónica.

Pulsadores electrónicos: 1x2 unidades de ordeño.

• Rutina:

Personas en el foso: 2

Tiempo puesta pezoneras: 4/5 seg.

Reposo a mitad de recorrido: 4/5 seg.

La copa de ordeño de plástico y la pezonera de silicona forman un conjunto muy ligero.

La pezonera es muy flexible y el labio de la embocadura no estrangula el pezón, lo que facilita la extracción de la leche.

El poco peso de la unidad de ordeño permite trabajar con niveles de vacío muy bajos (34 kPa) sin riesgo de caída de las unidades.

Este bajo nivel de vacío significa un trato muy suave de la ubre, lo que reduce el riesgo de irritaciones de los tejidos internos y de posteriores infecciones (mamitis).

La alta velocidad de pulsación (180 p.p.m.) y la relación (50:50), se han adoptado en Francia como parámetros estándar, después de múltiples ensayos y años de pruebas en el campo, llegando a la conclusión de que son los más adecuados para trabajar con bajos niveles de vacío. Se consigue un ordeño rápido y eficiente.

El pulsador electrónico, instalando uno por cada 2 unidades de ordeño, asegura que la señal enviada por la caja de pulsación electrónica llega perfectamente a cada unidad de ordeño.

Con estos parámetros en una sala

rotativa con 30 plazas, pueden conseguirse rendimientos de 600 a 800 ovejas/h (dependiendo del momento de lactación), con 2 personas, siempre que la entrada de animales sea fluida, lo que se consigue con un buen perro pastor o con una tercera persona.

Para conseguir estos rendimientos, es importante que el ganadero sepa que seguramente de un 10 a un 20% de su rebaño no se adaptará a este tipo de ordeño.

El motivo es que el repaso a realizar a mitad del ordeño debe consistir en un simple levantamiento de las bolsas de la ubre ya que no hay tiempo material para un masaje concienzudo que permita la extracción de la leche alveolar.

La única solución es el sacrificio de este 10 ó 20% del rebaño y la sustitución por hijas de ovejas con buena adaptación al ordeño.

Este punto puede ser conflictivo ya que choca frontalmente con la mentalidad de los pastores acostumbrados a masajear las ubres hasta la total extracción de leche, llegando en muchos casos incluso a un apurado manual una vez retirada la unidad de ordeño.

A pesar de ello, el cliente y los pastores deben ser conscientes de que la ordeñadora se adaptará a su rebaño en un 80/90%, pero que en un 10/20% será el rebaño el que tendrá que adaptarse a la máquina.

En la zona de Roquefort en Francia, donde se están instalando salas rotativas desde hace 15 años, todos los ganaderos han tenido que pasar por este proceso de adaptación.

Actualmente, su rutina de trabajo es la descrita anteriormente, y a pesar de no apurar a fondo las ubres, ningún ganadero ha bajado su producción de leche. Al contrario, la producción media de las ovejas en Roquefort ha aumentado.

**OVINO-CAPRINO**

Sin duda la mejora genética y de la alimentación ha tenido mucho que ver en ello, pero todos los ganaderos admiten que el cambio de rutina de ordeño ha influido también.

Dentro del proceso de adaptación, también es muy importante la rutina para la puesta en marcha y la incorporación al ordeño de lotes de ovejas de primer parto.

Las ovejas deberán empezar a pasar por la máquina un mes y medio antes de parir.

Los primeros 15 días, simplemente se les dará de comer en la plataforma.

A partir del día 16, se les empezará a acariciar la ubre con suavidad, y se seguirá así hasta el parto, incrementando poco a poco el masaje.

La idea es que cuando la oveja tenga que ser ordeñada, haya fijado ya los reflejos de adaptación a la máquina.

Así se evitará el estrés que le producirá entrar por primera vez en la máquina justo después de parir.



Trabajar con salas de ordeño rotativas requiere un cambio de mentalidad en el ganadero.

Podemos concluir que las salas rotativas son una excelente solución para el ordeño de grandes rebaños, pero es importante que el futuro usuario tenga claros los conceptos expuestos, que se podrían resumir así:

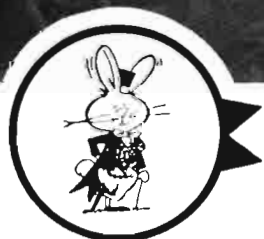
- No se puede tener todo.
- No se puede tener un rendimiento

de 600 ovejas/h con 2 pastores ordeñando y pretender que el 100% del rebaño se adapte a este tipo de ordeño.

- No se puede tener el rendimiento citado y pretender que las ovejas queden ordeñadas como cuando el ordeño se hace a mano.

# Nuevas instalaciones cunículas

**SOLICITE INFORMACION**



**Masalles**

Balmes, 25 - Apartado de Correos, 63  
 Tel. (93) 580 41 93\* - Fax (93) 691 97 55  
 08291 RIPOLLET (Barcelona)



**Meneghin**