



Cajas reutilizables de transporte

Viabilidad y conveniencia para la implantación de un pool de envases en la Red de Mercas

JORDI MUR

Director de Identificación Automática de AECOC

Con el objetivo de mejorar la eficiencia de las operaciones que, a diario, llevan a cabo las Mercas y de ganar en competitividad, Mercasa ha decidido poner en marcha un proyecto para analizar la viabilidad y conveniencia de la implantación de un pool de cajas reutilizables de transporte (CRT) dentro de sus unidades alimentarias. Se trata de un proyecto que, además de incrementar el valor de los servicios a las empresas asentadas, tiene también como objetivo reducir los residuos que se generan a causa del uso de embalaje secundario no reutilizable, así como del impacto medioambiental derivado de las ineficiencias durante el transporte.

Dicho de otro modo, Mercasa desea, con esta iniciativa, aportar eficiencia a los procesos en un momento en que do-

tar de auténtico valor a cada uno de los eslabones de la cadena presenta especial importancia, apostando además por impulsar procesos logísticos y de transporte más sostenibles.

Y es que, en un sistema de pool de cajas reutilizables, las partes que intervienen en la cadena de comercialización de un determinado producto (proveedores, mayoristas, minoristas, empresas de transporte y empresas de gestión del pool de CRT) acuerdan la adopción de un sistema de gestión sustentado en prácticas como las siguientes:

- Aplicar los criterios de compatibilidad de las CRT recomendados por AECOC.
- Seleccionar los tamaños de las cajas de acuerdo con la categoría de productos para los que se utilicen.

- Estandarizar los procedimientos físicos y administrativos propios del uso de los sistemas de pool.
- Estandarizar la identificación de las cajas reutilizables y también la transmisión de la información que acompaña a los envíos.
- Minimizar los costes derivados de la manipulación.
- Obtener una masa crítica de usuarios que haga viable el sistema y que permita obtener los beneficios propios de las economías de escala en todos los procesos logísticos y operativos.

Así, la realización del estudio para la implantación de un pool de cajas reutilizables de transporte, siempre y cuando se apliquen los criterios que faciliten la eficiencia y el coste óptimo de recupera-



ción, así como el desmontaje para su reutilización, debe traducirse en beneficios tales como:

- Reducción de los costes logísticos y operativos.
- Reducción de la cantidad de residuos generados.
- Reducción del impacto medioambiental derivado del tratamiento de residuos.
- Reducción de los costes relacionados con el transporte a partir de la optimización del espacio de carga disponible, así como el impacto medioambiental asociado.
- Contribución a la disminución de tráfico; la mayor ocupación de los vehículos de reparto reducirá su número, y la reducción de residuos también disminuirá el tráfico de vehículos de recogida de residuos, ayudando a reducir la congestión viaria.
- Reducción de las emisiones en directa relación con la disminución del tráfico de vehículos.

Es muy importante tener en cuenta que la atomización de tipos de cajas empleadas en la cadena de suministro –prove-

nientes de empresas proveedoras, de almacenaje, mayoristas, transporte y distribuidores– hace que existan soluciones particulares de usuarios, que no siempre aportan los beneficios de la economía de escala derivados del uso de cajas estándares y de su gestión organizada. Por esta razón, AECOC recomienda y promueve el uso de sistemas de pools estándares que cumplan con los requerimientos de los usuarios y que permitan obtener la máxima eficiencia en todos y cada uno de los eslabones de la cadena de suministro.

Los principios de funcionamiento de los pools de cajas contemplan la aplicación de elementos contruidos con cualquier clase de material, siempre y cuando cumpla con los requerimientos de los usuarios, ofrezca garantías de seguridad, asegure la máxima durabilidad, el mínimo impacto medioambiental y alta productividad en el funcionamiento de los procesos de almacenaje, transporte y manipulación.

En este sentido, AECOC trabaja para que se haga un uso adecuado y eficiente de las CRT en el flujo de mercancías, defi-

niendo y estableciendo los criterios necesarios para conseguir la compatibilidad técnica y organizativa de los ERT y facilitando la competitividad en el empleo de los elementos reutilizables, desarrollando y fomentando las mejores prácticas RAL (Recomendaciones AECOC para la Logística) correspondientes.

VENTAJAS DE UN POOL DE CAJAS

Los pools de cajas son organizaciones de servicios en los que las partes que participan en un determinado tráfico de productos (comercios de servicios de pools, proveedores, transporte, mayoristas y distribuidores) acuerdan adoptar un sistema de gestión de cajas con los objetivos de:

- Optimizar el flujo de productos.
- Minimizar los costes derivados de los procesos de almacenaje, manipulación y transporte de las unidades de cargas.
- Continuar la adecuación a los cambios del sector para mantener en todo momento el carácter de utilidad y el precio competitivo de la paleta de pool.
- Obtener mecanismos de eficiencia en la gestión, manipulación, transporte, recogida y entrega de paletas vacías por parte de los que intervienen en el sistema pool.

El éxito en la gestión de un sistema de pool de cajas se retroalimenta y mejora continuamente en el momento en que todas las empresas involucradas comparten el compromiso de mejorar la eficiencia de la cadena de suministro. Esto supone que existe una apuesta por estandarizar los procedimientos físicos y administrativos del sistema, eliminar pérdidas de paletas, mejorar el transporte al optimizar su capacidad –mejora de las rutas de recepción de mercancías, reparto–, al tiempo que se crean eficiencias, recogidas en el acuerdo establecido entre el pool y las propias empresas.

La utilización de un sistema de elementos reutilizables permite, asimismo,

obtener importantes beneficios en materia de trazabilidad. No en vano, al aplicar los elementos de identificación automática promovidos por AECOC (códigos de barras o RFID) se facilita también el registro automático de los datos de trazabilidad; una importante ayuda, sin duda, en materia de seguridad alimentaria y a la hora de incrementar la confianza del consumidor.

LA IMPORTANCIA DE LA COMPATIBILIDAD

La compatibilidad de las CRT es un requisito básico para aumentar la eficiencia en toda la cadena de suministros. Tanto en la consolidación de unidades de carga paletizadas con productos como en la logística inversa de las CRT se pueden entremezclar diferentes tipos de cajas. Ahora bien, para configurar un apilado estable y reducir los costes de manipulación, alma-



cenamiento y transporte, los distintos diseños de CRT deben ser compatibles entre sí, tanto cargados con mercancías como vacíos.

La implantación de un pool de cajas reutilizables de transporte puede, sin duda, ser una magnífica propuesta a la hora

de dar un salto adelante en la uniformización de procedimientos, eficiencia y calidad de servicio de las Mercas y, por qué no, de aportar también su particular granito de arena a la tan necesaria descongestión de nuestras carreteras y ciudades y reducción de la polución atmosférica. ■

En Bilbao, del 11 al 14 de diciembre de 2009

Tus mejores productos directamente al plato de tus clientes

Algusto
Saber y Sabor

Nunca habrás tenido juntos tantos compradores de tanta calidad

Algusto, Saber y Sabor, es mucho más que una feria de alimentación y gastronomía, es una deliciosa experiencia en la que todos los visitantes podrán comprar directamente los productos, degustar platos preparados por grandes cocineros y conocer de primera mano la filosofía **Slow Food**.

Y con una promoción por todos los medios

Porque queremos que Algusto 2009 sea el mercado referente de los productos más selectos y la mejor gastronomía al alcance de todo el público en general.

Participa con tu stand
algusto@bac.eu
Tel.: +34 94 404 00 25

con la colaboración de



www.bilbao2009.com



EXPO BILO

Participan



Colaboran

