



Procesos logísticos controlados

La trazabilidad avala la utilización de los sistemas de pool de envases

SYLVIA RESA
Periodista

Eliminación de costes, de residuos y garantía de trazabilidad de los productos frescos. Estas son las ventajas de los denominados pool de envases, sistemas basados en el uso compartido de palets y contenedores por parte de distintos usuarios.

Productores, fabricantes, operadores logísticos, transportistas, empresas de almacenaje y distribuidores. Puede decirse que todos los agentes que intervienen en la cadena de suministro se benefician de los sistemas pool. Palets, cajas y contenedores de diversos tipos ofrecen la posibilidad de poner en el punto de venta los productos alimentarios.

Desde hace años, la Asociación Española de Codificación Comercial (AECOC) se encarga de la implantación de los estándares de calidad relativos a tales sistemas.

“El objetivo principal consiste en el aumento de la eficiencia, la mejora de la gestión y la reducción del impacto medioambiental”, dice Jordi Mur, del departamento de estudios de la citada patronal.

Precisamente una iniciativa de la empresa pública Mercasa prevé la puesta en marcha de un sistema de gestión de contenedores para la operativa con productos frescos. Se tratará de un sistema homogéneo para su Red de Mercas. “Funcionará como un pool”, dice Mur, de AECOC, orga-



nización que se encargará de adaptar al circuito logístico de Mercasa los estándares de calidad previamente establecidos; “para ello se escogerán aquellos formatos más adecuados para la rotación de cada producto”.

El proyecto contará con un tercer agente, el pool de palets, en este caso de cajas; esto es, una empresa proveedora de pool que será la encargada de la gestión.

UN SISTEMA HOMOGÉNEO

Doce años atrás, AECOC moderó los acuerdos entre proveedores, distribuidores, fabricantes de cajas reutilizables y pool de cajas y palets. Se llegó así a establecer unos criterios de compatibilidad para este tipo de envases de carga, los cuales se recogieron en las llamadas Recomendaciones AECOC para la Logística (RAL) relacionadas con la distribución de productos frescos.

Se pretendía reducir los costes de la cadena de suministro mediante la optimización en los procesos de reutilización y apilamiento de las unidades de carga.

En el mercado español existen diversas empresas de pool de envases. Una de las líderes es Chep.

“Chep trabaja conjuntamente con

proveedores de materias primas e ingredientes, fabricantes, operadores logísticos, distribuidores y minoristas con el fin de gestionar sus productos a lo largo de toda la cadena de suministro”, dice un portavoz de la citada compañía, quien asegura que de esta forma “mejora la eficiencia, se consigue la disminución de los costes de la cadena logística y también se aportan soluciones a las necesidades de los clientes”.

“Chep es capaz de disminuir su inversión de capital en sistemas de envase y embalaje, a la vez que se concentra en la actividad nuclear de su negocio”, dice el mismo portavoz.

La empresa asegura que sus servicios son una suerte de combinación exclusiva de soluciones orientadas al cliente, con equipos de calidad y sistemas de control cada vez más sofisticados.

La compañía, que está presente en España desde 1987, maneja un volumen de 300 millones de palets y contenedores en todo el mundo, con una red de 440 centros repartidos entre 45 países. “Prestamos servicio a más de 100.000 clientes”, dice el citado portavoz, que señala entre las integrantes de su portfolio a las multinacionales Procter & Gamble, Carrefour, Shell, Woolworths, Kraft, Nestle, Lion Nathan, The Home Depot, Tesco,

Unilever, Hewlett Packard, Ford o General Motors, entre otras.

“Somos un pool de envases que suministra a los proveedores de los supermercados”, dice Julio Lázaro, responsable de logística de Europool System. La empresa se dedica al alquiler de envases de plástico para productos frescos. También prestan otro tipo de servicios logísticos, tales como el transporte y la gestión de residuos para las cadenas de establecimientos minoristas.

El director de logística de Europool atribuye a la empresa una cuota del 25% en el mercado español de envases plegables, ocupando el primer lugar en el segmento de alquiler de envases reutilizables de plástico. “Este año hemos pasado ya los 500 millones de alquiler de envases y disponemos de un parque de 120 millones de cajas de plástico”, añade Lázaro.

La compañía dispone de dos gamas de envases, en colores azul y verde, y dentro de esta última un total de ocho modelos diferentes, dependiendo del tipo de bandejas que se utilicen para el transporte de productos frescos como frutas, carnes y pescados. “Nuestras cajas se utilizan como producto secundario”, aclara Lázaro, en referencia a que los alimentos han de portarse en bandejas de forma previa a su disposición en las cajas del sistema de pool de envases.

Europool Systems se mueve entre sus



socios, los proveedores de subastas de frutas y hortalizas en países como Bélgica y Alemania, y sus clientes, los proveedores de las cadenas de supermercados.

Las cajas con los productos frescos, una vez que llegan al punto de venta y se descargan, se apilan y retornan al centro de distribución de la empresa de distribución minorista. Allí son recogidas por Europool Systems, que se encarga de su retorno al centro pool para su posterior lavado, reparación en caso de ser necesario y posterior reenvío a sus socios subastadores.

“Intentamos seguir las RAL”, dice Lázarro, “pero lo cierto es que en el ámbito europeo existen diferencias como las relativas a cargas de pesos; en este punto, la legislación española es más flexible”.

“Nos debemos a nuestro principal cliente, que en última instancia es la cadena de supermercados”, dice el responsable de logística de Europool System; “si aquella solicita producto de un proveedor internacional, nosotros nos comprometemos a servirles las cajas en un máximo de 48 horas”.

POTENCIAL DEL SECTOR

El desarrollo del sector español de palets y envases de plástico va en aumento. Así



lo cree Fernando García Calderón, director de Logifrío, un operador especializado en logística de temperatura controlada. “Creo que va a ir a más”, dice García Calderón; “aunque sólo sea por un tema sanitario, o también de claridad en la negociación entre fabricante y distribuidor, e incluso por lograr un menor nivel de contaminación”.

Según el director de Logifrío, “a los operadores nos está costando tanto devolver el envase vacío como lleno de producto, por lo que al final prácticamente se duplican los costes logísticos y de transporte a lo largo de la cadena de suministro”.

Esta es la razón de que nacieran los pool de envases, a los que por cierto no pertenece Logifrío: “No nos interesa por una razón clara, como es que perderíamos nuestro núcleo de negocio, que no es otro que la entrega de producto a temperatura controlada”.

Para Logifrío no hay pool, pero sí RAL. Según García Calderón, “estas recomendaciones existen para varios sectores y segmentos de actividad, como es el caso de la carga fraccionada, en urbano, productos de temperatura controlada...”, en total existen de 8 a 10 de tales recomendaciones que se ajustan a nuestra actividad y en muchos de nuestros contratos nos regimos por las mismas”.

Se refiere el responsable de Logifrío a contenidos como los relativos a unidades de carga, alturas de los palets, la identificación de la mercancía, el mantenimiento de la cadena del frío, las oscilaciones de esta última, el funcionamiento de los envases, su retorno, el tratamiento de los distintos tipos de palets o cómo se lleva a cabo el retorno de los productos en mal estado o en buen estado pero caducados.

García Calderón considera que la tecnología de RFID o radiofrecuencia “nos ayudará a controlar la trazabilidad del producto o las mermas”.

Es precisamente la trazabilidad una de las consecuencias derivadas tanto de la aplicación de las RAL como del funcionamiento de los pool de envases.

BENEFICIOS DEL POOL

“Los mercados globales europeos, la legislación internacional y los sistemas de calidad implantados conducen a buscar ahorros operacionales y de costes para responder con eficacia y competitividad a las necesidades del mercado”, dice un portavoz de Chep; “hoy, la industria y la distribución demandan un tipo de embalaje específico, además de asesoramiento”.



Montaña de Sabor. Montaña de Salud.



Cerezas de la Montaña de Alicante

Desde hace más de 150 años, las Cerezas de la Montaña de Alicante son dulces, valiosas de modo tradicional, escogidas y seleccionadas una a una, como hacían nuestros abuelos.

Así obtenemos un **delicioso producto 100% natural** con un sabor, un color y una textura que llegan a su cocina desde lo más alto de nuestras montañas.

Y ahora le invitamos a que las saboree, las disfrute y compruebe Usted mismo que está ante una fruta que es mucho más que un postre. **Su paladar y su salud se lo agradecerán.**

to para su gestión y la garantía de que cumplen con las normas europeas sobre seguridad de los alimentos, o también el respeto medioambiental”.

Según el portavoz de Chep, “uno de los elementos que más importancia ha cobrado en el desarrollo del sector logístico es el sistema de embalaje que se utiliza para la manipulación, transporte, almacenaje y distribución de los productos”.

Otros beneficios son los derivados de la reducción de riesgo para el medio ambiente. Según Chep, este pool “tiene el compromiso de reducir los residuos medioambientales y es capaz de ahorrar costes a sus clientes, a la vez que apuesta por la administración adecuada de todos los recursos naturales”.

La optimización de recursos viene del aumento del número de veces que se reutilizan los envases. De esta forma, “disminuye la cantidad de materia prima necesaria para su fabricación, al mismo tiempo que se reduce el volumen de camiones vacíos en las carreteras y por tanto bajan las emisiones de CO₂”.

En Chep aseguran que mediante su pool se consigue eliminar “más de seis millones de toneladas de residuos y embalajes no retornables de los vertederos”.

“Una vez que finaliza su vida útil, la madera y los clavos de los palets se reciclan y, de esta forma, no se generan residuos”, explican los responsables de Chep, que añaden: “Los componentes que no se pueden reparar o reutilizar se transforman en combustible y abonos, entre otras aplicaciones”.

“Las paletas y contenedores son equipos estándar, susceptibles a continuas mejoras”, dice el portavoz de Chep; “de ahí que la compañía esté constantemente investigando nuevos desarrollos tecnológicos, para de esta forma optimizar la eficiencia de su sistema pooling”.

Según la citada empresa, cada año realizan pruebas de comportamiento y resistencia de distintos tipos de paletas y contenedores en Europa; “estudiamos nuevos desarrollos de productos y servicios en nuestro centro de innovación situado en Orlando, Florida”. ■

Funcionamiento del pool de Chep

Procedentes de su red de centros de servicio, el pool de palets Chep entrega sus equipos a los fabricantes y productores, según sus requerimientos y con garantía de disponibilidad y puntualidad.

Estos últimos, a su vez, envían sus productos en los palets o contenedores a sus clientes y distribuidores, situados en un total de 45 países de todo el mundo. Por su parte, Chep se encarga de recoger los equipos en los puntos finales y de llevarlos a sus centros de servicio para clasificarlos, revisarlos y repararlos con el fin de volver a ponerlos a disposición de los nuevos fabricantes y productores en óptimas condiciones de higiene y calidad.

Una vez revisados y en su caso reparados, Chep vuelve a entregar los palets y contenedores al cliente. El sistema pool de Chep, conforme al cual se gestionan, controlan y reutilizan palets y contenedores de alta calidad, según sus responsables, es beneficioso para toda la cadena de suministro.



Cajas y palets

Según la nomenclatura al uso de la Asociación de Codificación Comercial (AECOC) los llamados Elementos Reutilizables de Transporte (ERT), estos, cajas, palets y roll containers, son los elementos más básicos dentro de la cadena de suministro de los productos de alta rotación.

Poco a poco, los nuevos usos en materia logística han provocado la aparición de nuevas referencias de ERT, por lo que se ha buscado la forma de reducir los costes derivados de su uso en la cadena de suministro.

En todo este proceso, iniciado en 1997, ha tenido parte muy activa AECOC, que ha arbitrado los acuerdos entre proveedores, distribuidores, operadores logísticos y cadenas minoristas para llegar a criterios de compatibilidad en los envases de carga utilizados. Las Recomendaciones AECOC para la Logística (RAL) se hicieron efectivas para las cajas, como antes para los contenedores y palets. A pesar de no ser de obligado cumplimiento, son muchas las empresas españolas que las siguen.