



La granja cunícola de Alcandre: núcleo de selección IRTA

Jaume Baltà

La incorporación de nuevas técnicas de manejo en las explotaciones cunícolas, por ejemplo, el manejo en bandas únicas o múltiples y la inseminación artificial, han permitido a muchas explotaciones incrementar su productividad, mejorando sustancialmente sus índices tecnoeconómicos: número de gazapos vendidos por coneja y año...

Sin embargo, y a pesar de las mejoras que ello supone a nivel sanitario, de prolificidad, etc., el limitado margen comercial del sector obliga a muchos productores a aumentar el número de reproductoras de su explotación con el fin de obtener un nivel de rentabilidad mínimo.

Frente a esta situación, el objetivo prioritario en cualquier explotación es maximizar el número de gazapos por parto; aumentar el peso final del conejo destinado al sacrificio, sobre todo si va para exportación, sin por ello aumentar el índice de conversión, y reducir la mortalidad.

La comercialización en el mercado de diferentes líneas de conejos mejorados genéticamente, ya de aptitud maternal (más de 10 gazapos por camada) o cárnica, ha permitido a muchas explotaciones mejorar sus índices de conejos destetados por coneja, así como el peso medio de los animales vendidos. Entre estas líneas mejoradas hay que citar a las nuevas estirpes de conejos mejorados del IRTA.

Con la finalidad de conocer un poco más de cerca una granja de selección asociada al IRTA, Lagomorpha se ha dirigido a la Granja de Alcandre, situada en el término municipal de Sant Martí Sarroca (Barcelona), y hemos hablado con Miquel A. Fanlo, quien nos ha comentado cómo su explotación se ha convertido en el núcleo de selección IRTA, su metodología de trabajo y la oferta comercial que ofrece hacia el sector.

¿Cómo su explotación se convirtió en un núcleo de selección IRTA?

Nuestra explotación lleva ya bastantes años en el sector y en nuestro afán de mejorar los índices productivos nos pusimos en contacto con la Unidad de Cunicultura del IRTA. De hecho somos Núcleo de Selección IRTA desde hace aproximadamente unos tres años, tras unos años de experien-

cias comunes a nivel de controles de los índices de conversión, control de hembras cruzadas,... a partir de los lotes de animales existentes en la explotación procedentes de la Unidad de Cunicultura IRTA.

¿Qué estructura tiene en estos momentos su explotación?

Actualmente, la explotación

cuenta con un número de conejas que oscila entre las 600 y 650 dependiendo de la época del año y de las necesidades de la propia explotación. Estructuralmente, la explotación se encuentra dividida a su vez en tres subexplotaciones bien diferenciadas. En la primera, que se corresponde con el núcleo de selección por su aptitud maternal (números de gazapos por parto), se encuentran las

abuelas y los abuelos; en la segunda se encuentran las madres de multiplicación a partir de las que se obtienen las conejas híbridas después de su cruce con un macho procedente de un núcleo de selección de la Universidad Politécnica de Valencia, seleccionado por el número de gazapos destetados, y en la tercera se encuentra el núcleo de selección de los machos terminales o finalizadores, seleccionados para aumentar los kg. de carne vendido por coneja alojada.

formó a partir del núcleo de selección de la Unidad de Cunicultura IRTA situada en la Estación Experimental del Prat y que recibe el nombre de línea Prat. El núcleo en cuestión se constituyó a partir de una hija de cada coneja de la línea principal y de un hijo de cada macho del mismo núcleo de selección genética. Es un núcleo de selección cerrado.

Dicho núcleo se encuentra a su vez distribuido en ocho grupos de reproducción formado por cuatro machos y 19 hembras cada uno de ellos. Dichos grupos se han establecido para limitar la consanguinidad. En cada uno de estos grupos los machos son sustituidos por uno de sus hijos, mientras que las conejas de reposición pueden ir a cualquier grupo de reproducción excepto al suyo propio

y al de sus respectivos abuelos, ya paternos como maternos, para evitar consanguinidad.

La metodología de trabajo en dicho grupo de selección es sistemática y muy rigurosa. A la cuarta semana del parto se procesa la información de la nueva generación por el sistema BLUP. Sin embargo, y eso es muy importante de destacar, es que los valores de selección que se tienen en cuenta no son solo los que se corresponden con el propio núcleo de selección, sino con toda la información histórica y actual generada en los núcleos de selección existentes en la Estación Experimental del Prat y en otro núcleo de selección que se encuentra en la provincia de Teruel. Ello nos permite aumentar la selección genética en cada generación al hacer al sistema BLUP como si trabajase con un núcleo de selección de 456 hembras y 93 machos.

Otro aspecto a tener en cuenta en la selección que se realiza es que la descendencia de las conejas que fallecen antes o durante el segundo parto se eliminan del núcleo de selección con el fin de evitar los errores valorativos que hace el sistema BLUP a nivel familiar.

Para la reposición del núcleo de selección se siguen criterios de conformación, sanitarios, peso,... muy exigentes y excluyentes, siendo la presión de selección cercana al 15/20%. Las hembras desechadas pasan a la sección de madres o a la fase comercial, siendo vendidas como abuelas de la línea Prat. En cuanto a los machos, tras realizarse la selección, son destinados al sacrificio.

¿Cómo se formó el núcleo de selección de aptitud maternal, o línea Prat del IRTA, y cuál es la metodología de trabajo de selección?

El núcleo de selección por aptitud maternal de la granja se

A la izquierda de la foto Miquel A. Fanlo, gerente de la Granja de Alcandre. A la derecha Josep Ramón de la Unitat de Cunicultura del IRTA.



de Guissona

Juntos para la eficacia

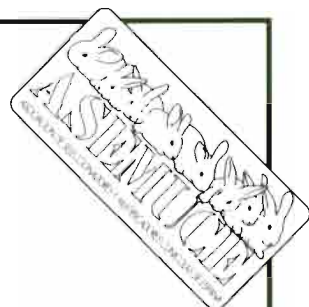
cuària de Guissona
del Claustre, 32 - 22010 Guissona (Ll.)
73) 55 00 00
Reg. M.

Alimentos de calidad.
Menos coste y mejor conversión.

Granja Solés s.a.

HYLA 2000

HispanHibrid



TELEF. (977) 63 80 00 • (977) 68 83 89 • FAX (977) 63 84 30 • 43814 VILA-RODONA

DISTRIBUIDORES:

G.S.C. UNTZI

TELF. (94) 625 13 65
(93) 625 36 99
GERNIKA (Vizcaya)

H. CASTELLANOS

TELS. (947) 50 12 53
(947) 50 05 87
ARANDA DE DUERO (Burgos)

G. LUNA

TEL. (980) 63 25 11
SAN ESTEBAN DE MOLAR (Zamora)

AVINIRU C.B.

TELF. (98) 542 63 30
VALDECUNA-MIERES (Asturias)

GRANJA SOLÉ

TELF. (977) 63 80 00
VILA-RODONA



G.P. Hyla LINEA HEMBRA

G.P. HYL A LINEA MACHO

PARENTALES HYLAE Y MASSILA

MACHOS DE APTITUD MATERNAL

MACHOS FINALIZADORES

MACHOS PARA INSEMINACIÓN

GAZAPOS DE UNA DÍA DE VIDA

ASESORAMIENTO Y SERVICIO TÉCNICO

¿La obtención de las híbridas o conejas cruzadas de alto valor maternal cómo se obtienen?

En cuanto a la obtención de las híbridas comerciales el método operativo se fundamenta en el cruce de una madre procedente del citado anterior núcleo de selección con un macho maternal procedente de un núcleo de selección de la Universidad Politécnica de Valencia seleccionado por su prolificidad (en este caso la Granja de Alcandre los pone a disposición de sus clientes de madres como un servicio más, al necesitar estos tanto a la hembra como al macho, actuando solamente de intermediario) ello permite obtener un elevado poder de heterosis, obteniéndose de este cruce las hembras cruzadas. La Granja de Alcandre en estos momentos posee unas 400

madres destinadas a la producción de conejas cruzadas o híbridas.

¿En relación al macho terminal con aptitud cárnica qué nos puede decir?

En cuanto a la línea macho maternal o terminal, procedente de la línea Caldes de la Unidad de Cunicultura de Caldes de Montbui, ubicada en la Granja Torre Marimón, para cruzarlo con la coneja cruzada existe un pequeño núcleo solamente multiplicador en nuestra explotación. Las hembras nacidas van al matadero mientras que los machos son seleccionados por su peso, sanidad,... Este macho terminal se selecciona en base a la velocidad de crecimiento y peso lo cual permite a los cunicultores aumentar los kgs de carne vendidos por coneja alojada. La

mejora aportada por estos machos se estima que es de aproximadamente un 10%.

Comercialmente, cuáles son los productos que la Granja de Alcandre ofrece al sector?

Desde hace un par de años que estamos ofreciendo al sector la posibilidad de adquirir abuelas y abuelos, madres e híbridas, así como machos maternales y machos terminales para aptitud cárnica. Al principio nuestros clientes nos pedían abuelos y abuelas. Sin embargo, el mercado ha cambiado y ahora nuestros cliente nos piden sobre todo híbridas. Ello se debe a un problema de comodidad y de manejo. Las explotaciones quieren resultados inmediatos. La hembra cruzada vale entorno las 1200 pesetas mientras que una abuela unas 3000 pesetas.

Personalmente, creo que las explotaciones tendrían que tener un grupo de abuelos y abuelas y hacer su propia reposición. Económicamente les saldría más barato. Existen varias razones para ello. Cuando las abuelas, madres e híbridas nacen en la propia granja estas se encuentran adaptadas a la presión sanitaria, al manejo propio de la explotación,... obteniéndose animales que salen sanitariamente equilibrados. Nosotros podemos vender animales que salen de nuestra explotación en perfecto estado sanitario, sin embargo, cuando llegan a su destino y se mezclan con los otros animales de la explotación destino estos se han de adaptar a la nueva situación sanitaria, de manejo, alimenticia,... originándose siempre bajas. Una solución práctica a esta problemá-

Lotes de conejas cruzadas para su venta a las explotaciones interesadas en mejorar sus índices de producción y peso medio de los conejos vendidos.



tica es la de los animales de un día de edad. Estos animales se colocan en las conejas que han parido y tienen el mismo efecto que si las conejas abuelas o híbridas hubiesen nacido en la propia explotación. El riesgo que supone trabajar con los animales de un día de edad se compensa dando un porcentaje más elevado de animales a los comprados para compensar posibles pérdidas. No obstante esta técnica no es aplicable a todas las granjas pues requiere de un manejo muy cuidadoso.

La adquisición de las conejas cruzadas o híbridas es una garantía para todas las explotaciones de aumentar sus índices de gazapos por camada?

Indudablemente, la adquisición de estos animales no resuelve el problema de las explotaciones que tiene problemas



reproductivos por un inadecuado manejo sanitario. Sin embargo, en las explotaciones en las cuales no existe este problema, la producción se incrementa de forma muy notable. Hay que pensar que son conejas que tienen un promedio de 10 gazapos por parto.

¿Se han planteado ofrecer dosis seminales para que sus clientes puedan realizar IA mejorando con ello la calidad genética del macho terminal de aptitud cárnica?

En la granjas de producción cárnica la tendencia es la de realizar IA cada tres semanas con dos bandas, lo que permite cada tres semanas IA, palpaciones y ventas. En estos momentos nos están pidiendo dosis de IA. Obviamente, antes de salir al mercado hemos de adquirir la tecnología necesaria, cosa que estamos haciendo ya en estos momentos. Hay que destacar que la IA difundida a partir de un centro de selección, permite incrementar la presión de selección lo que permite ofrecer una mejor calidad genética (p.e. existen machos de selección que crecieron 60 g./día gracias a que las dosis se obtienen por disolución del semen).

Por otra parte hay que indicar que la IA ha dado a conocer que hay distintos tipos y ha despertado la demanda de machos terminales.

Datos de la explotación

- Personal: 3 personas.
- Núcleo de selección: 200 animales en producción en el núcleo de selección de aptitud maternal.
- Sección de híbridas: 400 madres para hacer híbridas.
- Núcleo macho terminal: 40-45 hembras para hacer el macho terminal.
- Veterinario de la explotación: Juan Rosell.
- Normativa de trabajo: Control de todos los tratamientos y entrada de pienso.
- Limpieza: Cada día se desinfectan los locales mediante un nebulizador. Se quema el pelo dos veces a la semana. No entra nunca un animal en una jaula sucia, siempre entra en una jaula limpia tras haberla quemado, lavado a presión y desinfectado.