



# Trabajo Original

## Higiene en Granjas Cunícolas

### Control de las diarreas microbianas

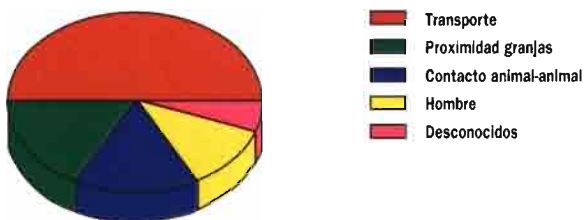


DiverseyLever

#### 1. INTRODUCCION

La importancia de la Higiene en la granjas cunícolas está fuera de toda duda entre todos los ganaderos. No debemos olvidar que de forma ambiental (p.e. camiones, visitas, personas que trabajan, visitas, insectos y otros) se transmiten el 50 % de las contaminaciones entre granjas (ver gráfico 1), tal como lo son enfermedades tan importantes como: MIXOMATOSIS, DIARREAS, ENFERMEDAD DE TYZZER, RINITIS, PASTEURÉLOSIS, etc...

##### FACTORES DE TRANSMISIÓN DE ENFERMEDADES EN UNA GRANJA



Por ello es primordial llevar a cabo un estricto protocolo de higiene en la explotación.

#### 2. ACONDICIONAMIENTO DEL AGUA

El agua, especialmente si es de pozo, puede convertirse en un foco de transmisión de enfermedades debido a una deficiente calidad microbiológica. Siendo una de las principales causas que provoca diarreas. También causa problemas importantes la cloración de forma inadecuada.

Por este motivo, tanto el producto como el sistema utilizado para la cloración debe garantizar una cloración eficaz y constante.



La forma correcta de llevar a cabo la cloración del agua de consumo en la granja, es la dosificación de DIVOKLOR WT en el agua, a razón de 0,3-0,6 ppm de cloro libre a nivel de chupetes. Para medir la cloración debe utilizarse un KIT de CLORO, pudiéndose utilizar un Kit de piscinas.

Para la cloración exacta del producto líquido es idóneo la utilización de la bomba

DOSATRON, que no necesita electricidad y con un mantenimiento prácticamente nulo.

#### 3. LIMPIEZA Y DESINFECCION DE LAS INSTALACIONES

Los ciclos productivos actuales no permiten llevar a cabo un proceso de limpieza intenso. Pero debemos llevar a cabo:

1. Desinfectar todas las jaulas cuando se queden vacías
2. Doblar la dosis de desinfectante cuando haya habido un problema. P.e. diarrea
3. Limpiar las jaulas a fondo (sumergirlas en un detergente) una vez al año

Con esta sistemática se garantiza la destrucción de los microorganismos causantes de la gran mayoría de enfermedades en la Industria Pecuaria.

La desinfección debe realizarse con el producto TEGO 51, pulverizando una solución al 1 % (10 ml por cada litro de agua) de forma habitual, y al 2 % si en la jaula ha habido conejos con diarreas. Este producto, además de una eficacia biocida total, incluso en presencia de suciedad o materia orgánica posee cierto efecto detergente.

Para la limpieza a fondo, sumergir las jaulas en una solución del detergente ARTESON al 2 % (20 ml por cada litro de agua)

#### 4. CONTROL DE CAMIONES Y PERSONAL EXTERNO

*Debe prohibirse categóricamente* la entrada de personas ajenas a la explotación así como de los camiones que "mueven" animales, pues es la forma más importante en la transmisión de enfermedades entre diferentes granjas.

De aquí la importancia que posee llevar a cabo:

1. Limpieza y desinfección de los camiones en los que se trasladan los animales. Prestando especial atención a los camioneros.
2. Desinfección de la ropa y calzado de las visitas.
3. Desinfección del material que vaya a utilizarse en el interior de la granja.

# Trabajo Original

Lo más importante de realizar un control de camiones, es **hacerlo bien !!**. De este modo, p.e., lo más importante para desinfectar en un camión, no son las ruedas, y sí la caja de transporte.

Los productos que deben utilizarse son:

APLICACION	PRODUCTO	CONC. (ml/litro)
Desinfección camiones	TEGO 51	15
Lavado de manos con desinfección	HANDEX HC 1.2	puro
Desinfección de la ropa	TEGOSPRAY	puro
Vados de entrada (*)	TEGO 51	15

(\*) Cambiar el agua del vado cada 15 días

Recordar que el producto TEGO 51 es activo en presencia de materia orgánica.

## 5. HIGIENE PERSONAL

La higiene personal tiene una importancia relevante, siendo especialmente preocupante por poder transmitirse enfermedades muy virulentas.

De aquí la gran importancia de:

- Llevar un estricto control de la ropa de los operarios, así como del calzado
- Necesidad de utilizar un jabón de manos desinfectante, ya que **¡ con un simple lavado no se destruyen todos los microorganismos patógenos !**
- Reducir al mínimo los movimientos de los operarios fuera-dentro de la granja.

Los productos que deben utilizarse son:

Como resumen de los productos que deben utilizarse:

PRODUCTO	CARACTER	APLICACION
DIVOKLOR WT	Producto clorado estabilizado	Potabilización de aguas
ARTESON	Detergente neutro de alto rendimiento	Limpieza a fondo de las jaulas y cualquier superficie. Al ser un detergente neutro no provoca ataque sobre los materiales de la granja (galvanizado y otros metales blandos)
TEGO 51	Desinfectante neutro no corrosivo en base a tensioactivos anfóteros	Desinfección general de amplio espectro para todo tipo de usos. Es activo incluso en presencia de materia orgánica (suciedad)
HANDEX HC 1.2	Jabón de manos con carácter desinfectante	Lavado y desinfección de las manos
TEGOSPRAY	Desinfectante neutro en spray	Desinfección de todo tipo de elementos, especialmente los elementos sensibles al agua.

De esta forma, con solo cinco productos usted puede prevenir la entrada de microorganismos patógenos en su explotación, evitando las enfermedades, incluyendo las diarreas microbianas que éstos provocan.

APLICACION	PRODUCTO	CONC. (ml/litro)
Lavado de manos con desinfección	HANDEX HC 1.2	puro
Desinfección y desodorización de las manos	TEGO 51	15
Desinfección de la ropa	TEGOSPRAY	puro

## 6. DESINFECCION POR VÍA AEREA

Esta aplicación tiene por finalidad la de poder tratar (desinfectar) las superficies inaccesibles por el tratamiento habitual de limpieza y desinfección.

Con este proceder, se pretende garantizar un grado de desinfección que prevenga la recontaminación entre partidas sucesivas.

El producto a utilizar debe poseer un espectro biocida amplio y una toxicidad reducida.

Así mismo, es igualmente importante la utilización de un equipo adecuado. De poco nos sirve utilizar un producto muy bueno si no se distribuye de forma adecuada por el aire.

El producto a utilizar es el TEGO 51 al 2 % de concentración (20 ml por cada litro de agua), pulverizando 2-3 litros por cada 100 m<sup>3</sup> de volumen de la sala.

Como equipos, en función del volumen de la sala a tratar, debe utilizarse:



Nebulo: Equipo móvil diseñado para utilizar en naves de hasta 600 m<sup>3</sup>



Nebulo 1.200: Equipo autónomo diseñado para el tratamiento de naves hasta 2.500 m<sup>3</sup>