

Conclusiones

Como señalaron otros estudios, la densidad influye en el crecimiento de los animales y en el consumo de pienso, sin que ello afecte al índice de transformación.

En la experiencia no se apreciaron diferencias de mortalidad, si bien estas fueron algo más elevadas

en los lotes con 8 gazapos por jaula. Los machos apuntaron un mayor crecimiento que las hembras durante el considerado período de engorde, si bien las diferencias halladas en todas las observaciones carecieron de significación estadística.

(Hay 43 citas bibliográficas, que están a disposición de nuestros lectores.)

Sincronización de la producción cunícola. Sistema de manejo en banda

Michel Colin

La sincronización de los ciclos productivos ha sido uno de los factores más importantes de racionalización de la producción porcina. Contrariamente, las explotaciones cunícolas han desarrollado de forma tradicional un sistema de manejo individualizado.

La sincronización significa que en cada unidad de producción se hallan un grupo de animales que están todos en la misma fase de gestación o lactación. Esta clasificación de los animales, significa que *diariamente el cuidante o el ganadero realizará en cada unidad un tipo de trabajo corto y conciso*. También supone que este sistema de manejo *permite hacer de forma rotativa el vacío sanitario*, lo que contribuye a sanear la explotación.

Los conejares tradicionales se alojan de forma conjunta animales en diversas fases de producción —parto, lactación, pre-destete, etc.— lo que impide un manejo especializado y por supuesto la opción del vacío sanitario.

Durante varios años, hemos tratado de adaptar la aplicación de los ciclos sincronizados a las jaulas de conejos. Deseamos presentar con esta aportación una serie de trabajos realizados en colaboración con el Dr. Bucci, especialista en cunicultura con esta modalidad de instalaciones.

Como poner en práctica el ciclo sincronizado

Para tener bien claro esta modalidad de manejo, debemos observar como debe ser un edificio especialmente construido con este objetivo. Este sistema de granjas son algo frecuentes en Italia. El conejar consta de 15 departamentos o estancias, de los cuales 13 son utilizados en el ciclo de sincronización —uno se utiliza como unidad de reserva y otro para la recría de futuros reproductores (reposición).

De las 13 unidades utilizadas cíclicamente en el programa de sincronización, 8 están destinadas a la maternidad y machos, y 5 a engorde.

Las conejas llenan una estancia entre 3 y 4 días antes del parto, permaneciendo en la misma durante 38-38 días, en que son retiradas para pasar a otra maternidad. Como las conejas se inseminaron o cubrieron a los 11 días post-parto, pueden estar ya en el 27° o 28° días de gestación —por lo que en la práctica el siguiente parto tendrá lugar 4 días después de haberse trasladado a las nuevas jaulas.

Los gazapos se dejan siempre en las mismas jaulas en que nacieron hasta los 49 días de edad; ese sistema permite reducir enormemente el stress del destete, pues a la citada edad se trasladan a la unidad de engorde general (de 49 días a la venta).

Cada vez que un departamento queda vacío, debe limpiarse y desinfectarse a fondo, operación para la que se prevé un período de 3 a 4 días. En otras palabras, las unidades de maternidad son ocupadas durante 56 días —3 o 4 días antes del parto + 49 días post parto/lactancia + 3 o 4 días para desinfección y limpieza. Los gazapos pasan a ocupar plaza en la sala de engorde desde los 49 días al de la matanza. En Italia son de 30 a 35 días (pues matan a los 80 días de edad) (Nota de «Boletín CUNICULTURA»: en España la estancia sería de 10 a 15 días menos, porque se prefieren canales más ligeras).

Para adecuar el máximo número de jaulas de gestantes al número de jaulas totales, se utilizan dos métodos:

- a) Inyectar a las conejas 3-4 días antes del parto con una dosis de prostaglandinas (inducción del parto) y un choque vitamínico.
- b) Para asegurarse que las unidades se llenarán, el cunicultor debe cubrir a inseminar 120 conejas si se pretenden llenar 100 huecos semanales, en previsión de los fallos en la fertilidad (palpaciones negativas). Si hubiera más partos que «huecos», se pasarán las madres sobrantes a la unidad de reserva.

Ventajas de la sincronización

Con este sistema que hemos mostrado, se producen algunas ventajas interesantes como pueden ser:

- Venta del mismo número de gazapos cada semana.
- Mejor organización del trabajo.
- Posibilidad de un buen control sanitario de los animales.
- Reducción del tiempo de trabajo en granja.
- Aumento de la producción.
- Homogeneidad de los animales vendidos.
- Baja mortalidad al destete —menos stress.
- Posibilidad de utilizar un pienso adecuado a cada fase.
- Posibilidad de hacer vacío sanitario: «todo dentro, todo fuera.»

Cuando no se dispone de un edificio con salas independientes, este tipo de sincronización cíclica se puede hacer utilizando grupos de jaulas dentro de una nave, para unificar el manejo, este sistema permite hacer un trabajo similar, pero sin la posibilidad de establecer vacíos sanitarios periódicos.

Conclusiones

Este método sin duda es un sistema ventajoso para la cría de los conejos. Las ventajas de este sistema son evidentes, pero pueden aumentarse si se realiza en estas unidades la inseminación artificial. ■

ESQUEMA DE ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO EN UN CONEJAR SINCRONIZADO

Día	Trabajo
Lunes	Cubrir Control de nidos Traslado de madres gestantes de departamento
Martes	Cubriciones o inseminaciones Control de nidos
Miércoles	Venta de gazapos Limpiar los departamentos vacíos
Jueves	Control de nidos Desinfección de la estancia vacía
Viernes	Inyección de prostaglandinas (para cubrición del lunes) Control de nidos Palpación
Sábado	Inyección de prostaglandinas (para cubrición del martes) Control de nidos

NUESTRO COMENTARIO

Este sistema de manejo, puede adaptarse a las condiciones de cada explotación y de cada país, para el funcionamiento mínimo se requieren las unidades correspondientes da cada una de las semanas de gestación —cuatro y media— a las que si sumamos los 3-4 días de colocación son 5 unidades/semanas, a las que cabe sumar otra semana de estancia de los gazapos en la jaula en la cual nacieron (Total 6 unidades) a las que se añadirá una más en previsión del vacío sanitario. Aparte de ello se tendrá una nave general para el finalizado del engorde —3/4 semanas—, y un departamento general para reposición, madres vacías y conejas gestantes y no lactantes.

Este sistema presenta sin embargo algunos inconvenientes como son:

- Traslados continuos de animales —madres y gazapos.
- Si no se hace inseminación artificial, hay que proceder a traslados de machos con sus problemas de adaptación.
- Al perderse el concepto de jaula de por vida, se hace indispensable tatuar a las conejas para hacer un seguimiento de su historial o ficha. En este aspecto el citado inconveniente ya se produce en las granjas en que se hace sobreocupación, con rotación continua de madres.
- La inversión económica en estas unidades es más alto que en las convencionales.
- Se requiere una producción regular para que el sistema funcione, por lo que puede resultar poco operativo en sistemas aire libre, semi aire libre e incluso en ambiente natural.