CUNICASTILLA, LA NUEVA GENERACIÓN DE CUNICULTORES

Tomás M. Rodríguez Serrano
tmrs@asescu.com

Cunicastilla, en Olombrada, en la segoviana comarca de Cuellar, es una sociedad compuesta por los hermanos Sanz. Jaime es el mayor de los dos y fue él quien comenzó con esta actividad ganadera. Jaime es uno de los nuevos llegados a cunicultura. En su caso la producción de conejos le ha servido como medio para poder seguir viviendo en su tierra, poder continuar en su ambiente familiar y mantener su circulo de amistades, no teniendo que abandonar el lugar donde ha crecido, ni cortar los vínculos afectivos con ellos.

De este modo, una vez que Jaime terminó sus estudios en Valladolid, comenzó a buscar una alternativa ganadera que le permitiera ganarse la vida y, a la vez, labrarse un futuro. Producciones como el porcino o los terneros de carne, muy presentes en esta parte de la provincia de Segovia, fueron desechadas a favor de la cunicultura. Jaime se decidió a embarcarse en una explotación cunícola a pesar de que no hay antecedentes de cuniculto-res en su familia, pero contó con el asesoramiento del servicio técnico veterinario de la Cooperativa Meseta Norte, MESENOR.

Jaime comenzó, en el año 2001, con una nave de 57 metros de largo por 10 metros de ancho con 336 huecos polivalentes, distribuidos en dos salas, construida y equipada por Copele. El objetivo de esta pequeña explotación fue el de comenzar en esta producción ganadera de un modo tranquilo. Decimos de un modo tranquilo porque se realizó una inversión no muy importante, y la carga de trabajo que supone atender 300 hembras no es excesiva, garantizando que el ganado iba a estar perfectamente atendido. Esta primera instalación permitió a Jaime comenzar con el "arte" de producir conejos, y demás le gustó.

Con la incorporación de Ángel, el hermano de Jaime, la familia Sanz se decidió ha hacer una importante inversión y ampliar la explotación en 1.000 huecos de reproductoras, de tal modo que con las cerca de 1.400 hembras los hermanos cuentan con importantes perspectivas de futuro.

La ampliación se proyectó siguiendo los principios de calidad y seguridad. Calidad porque se han utilizado en la construcción y equipamiento de las naves materiales que permitan que estas se

Imagen 1: Cunicastilla comenzó con una nave con 336 huecos para reproductoras.

Imagen 2: La nueva nave tiene dos salas independientes con 1000 jaulas polivalentes.

conserven en buenas condiciones durante mucho tiempo. Seguridad porque los automatismos de la explotación cuentan con sistemas que garantizan que en caso de que ocurra alguna avería ésta se detectará inmediatamente, saltarán las alarmas y se pondrán en funcionamiento mecanismos que permiten solventar el fallo de una manera rápida, garantizando el bienestar de los animales.

En realidad la ampliación ha consistido en la construcción de dos naves, en una se ubican la reposición y la otra, con dos salas gemelas completamente independientes, cuenta con una capacidad para 1.000 huecos de parto. Las obras de ampliación fueron dirigidas por D.ª Mónica Martínez Álvarez, ingeniero agrónomo especializado en explotaciones ganaderas.

La base constructiva es la misma, sobre sendas soleras de hormigón se asientan las dos naves con pórticos de acero, correas de acero galvanizado y con paredes y tejados tipo sándwich, de 5 centímetros de grosor, con chapa en la cara exterior y poliéster en el interior. Con estos materiales se consigue un buen aislamiento térmico, garantizando que los animales siempre se encontrarán en el rango de confort térmico en función de sus necesidades fisiológicas.

Ambas construcciones cuentan con un sistema de ventilación forzada basada en el efecto túnel, de tal modo que el aire entra por un extremo de la nave, pasa a un pasillo acondicionador y desde este, a través de una lona microperforada, es extraído por los ventiladores del extremo opuesto. El equipo de ventilación está controlado por un ordenador central, que a través de sondas de temperatura, mantiene el ambiente de la nave dentro de los rango de temperatura de confort de los animales, garantizando además, la constante renovación del aire.

Dado el volumen de las naves y del número y las necesidades de los animales ha sido necesario instalar 6 extractores, dos con capacidad de 12.000 m^3 y otros cuatro con posibilidad de mo-

Imagen 3: En la ampliación, también, también se ha construido una nave para alojar al grupo de reposición de la explotación.

Polivalencia, Maternidad, Engorde,
Gestación, Reposición, Inseminación...

Innovación y Diseño
al Servicio del Cunicultor

GOMEZ Y CRESPO

www.gomezycrespo.com

E-mail: info@gomezycrespo.com Telf.: 988217754 Fax.:988215063

Imagen 4: El aire entra en la nave través de paneles humificadores (1), el pasillo acondicionador cuenta con un sistema de lonas que ralentiza la entrada en invierno (2); entra a la sala atravesando una lona microperforada (3) y sale a través de los extractores de la pared opuesta.

ver hasta 32.000 m^3. El ordenador controla la secuencia de funcionamiento del sistema de ventilación de tal modo que en condiciones normales solamente funcionan los extractores más pequeños, con estos es más que suficiente para renovar el aire de la explotación y mantener la temperatura la mayor parte del año, pero en el caso de que no sean capaces de mantener la temperatura programada, el ordenador pone a funcionar diversas combinaciones de los extractores. Como medida de seguridad uno de los extractores de mayor capacidad cuenta con un circuito eléctrico independiente del resto de ventiladores y funciona controlado por una sonda de temperatura con termostato, garantizándose de este modo que en el caso de que se presente algún fallo en la red principal, este equipo arrancará y asegurará que los animales se encuentren en unas buenas condiciones ambientales.

El sistema de calefacción cuenta con dos cañones de 45.000 Kcal. El sistema está programado

Imagen 5: Cada sala cuenta con su propio estercolero. En esta zona las heces de conejo son muy valoradas y se retiran rápidamente de la explotación

Imagen 6: Las naves cuentan con pocas ventanas para evitar perdidas térmicas, pero las suficiente para dar claridad a los animales y permitir que los cuidadores trabajen bien. Cuentan con sistema antiahogo que baja las ventanas en caso de fallo en el subministro eléctrico.

para que funcionen los dos aparatos a la vez a baja potencia, pero en el caso de que un equipo falle, el otro sería capaz de mantener la temperatura por si solo. Además, como la seguridad de una de la máximas de Cunicastilla, cada sala cuenta con una tercera toma de gas, de tal modo que en caso de necesidad se podría traer un calefactor de otra sala e instalarlo en el lugar que se necesite.

Imagen 7: El ordenador controla la temperatura, la subida de la lona de los paneles de ventilación, la velocidad de los ventiladores, la calefacción, la iluminación, el arranque la bomba del agua. Este equipo es capaz de mantener la nave a 24,3ºC cuando en el exterior hay más de 40ºC.

Otra característica de las naves es que cuentan con el número mínimo de ventanas que permiten, por una parte, la menor perdida térmica posible y la entrada de aire en el caso de que falle el sistema de ventilación, y por otra, permiten la entrada de la suficiente luz para que los trabajadores puedan llevar a cabo sus labores de un modo seguro y que los animales desarrollen su actividad habitual.

Ambas naves cuenta con cuatro filas de jaulas, con fosos con un desnivel que permite la evacuación de los líquidos que pueden caer, minimizan de este modo el desarrollo de insectos en el estiércol. Éste se retira al final de cada ciclo productivo siendo vendido a los agricultores de la zona, que lo valoran mucho por sus excelentes cualidades agronómicas.

La nave está equipada con jaulas polivalentes de Gómez y Crespo modelo Rodeiro; ésta es un jaulón individual de corredera con cinco huecos de 40x90 que cuenta con comederos de 6 bocas entre jaulones. Este equipamiento permite la alimentación automática, reduciéndose la mano de obra.

En Cunicastilla se cubren las hembras 12 días después del parto. Entre los 25 y los 30 días se trasladan a las madres a la sala gemela, que ha pasado por un vacío sanitario de unos siete días. Los gazapos continúan en su sala hasta los 63 días de vida, momento en que son transportados al matadero con un peso medio en torno a los 2,100 kilos.

Imagen 8: Interior de una de las salas.

Imagen 9: Las dos salas únicamente están comunicadas por una pequeña puerta.

Una vez retirados los animales de la nave se comienza con la limpieza, uno de los puntos más importantes para Jaime. Primero se retira todo el estiércol, a continuación se hace una limpieza a fondo con agua a presión y jabón de toda el equipamiento y la instalación. Otro punto de interés es el circuito del agua, entre cada ciclo de cría se limpian los depósitos y todas las tuberías de la nave. Por ultimo, se realiza una desinfección por nebulización dejando cerrada la nave un par de días, hasta la recepción de las hembras próximas al parto.

El plan de alimentación corre a cargo de Mesenor, y en esta explotación se utilizan cuatro tipos de pienso distintos. La madres se alimentan durante todo el año con Reproductoras Extra, tres días antes del parto se les administra 150 gramos de Cuninor Plus como suplemento para ayudar a la hembra durante el parto y el arranque de la lactación. Antes del destete se da una tolva de pienso antiestrés, pasando a Cuninor Engorde durante la primera semana de cebo. Las últimas tres semana de cebo los gazapos de alimenta con Cuninor Retirada; este periodo es crítico y se hace un control más estricto del estado sanitario de los animales y en el caso de detectarse el menor síntoma, se avisa al veterinario y se administra medicación a través del agua de bebida.

En Cunicastilla encontramos a dos jóvenes cunicultores que con menos de treinta años, tienen una gran ilusión por la cunicultura, con mucho recorrido en está producción y además muy comprometidos con este sector, Jaime pertenece a la junta rectora de Mesenor desde hace un par de años.

Imagen 10: Los animales cuenta con reposapatas y elementos de entretenimiento.