

# MANEJO EN BANDA ÚNICA CON VACÍO SANITARIO

Sergio Besalduch Folch

Veterinario Consultor Cunicultura CAN NE Iberia

sergio\_besalduch@cargill.com



Sería impensable para cualquier avicultor o porcicultor de hoy día plantearse si quiera la idea de producir animales en sus explotaciones sin partir de la premisa básica de **evitar la mezcla de animales de diferentes edades y en distinta fase productiva, en una misma nave, y poder aplicar el sistema de manejo “todo dentro-todo fuera”, realizando un Vacío Sanitario total, una vez los animales han sido trasladados al matadero.**

Recuerdo que, no hace más de quince años, la práctica de la cría continua de cerdos (no tanto pero también de pollos), consistente en el engorde de animales de distintas edades, dispuestos en cuadradas agrupadas dentro de una misma instalación, para poder así hacer frente a ventas continuas a lo largo de todas las semanas del año, era la tónica general del modelo de cría de estas especies. Siempre convivían y se mezclaban, en un mismo biotopo, animales en distintos estadios evolutivos y, por tanto múltiples patologías se iban transmitiendo, de unos individuos a otros, sin posibilidad de control eficaz con el empleo de trata-

mientos habituales y de su erradicación dentro de las explotaciones.

Este cambio en el sistema productivo, propiciado básicamente por la dificultad creciente en el control de determinadas patologías emergentes, supuso un handicap en sus inicios y muchos ganaderos lo vieron como un reto imposible de alcanzar. Los años han pasado y el tiempo ha dado la razón, **el manejo en Banda Única y posterior Vacío Sanitario mejora la productividad de las explotaciones minimizando el desarrollo de patologías y reduciendo el gasto antibiótico para su tratamiento.**

La cunicultura siempre ha ido a remolque de las innovaciones en otros sectores y, en lo que respecta a este manejo, tampoco va a ser la excepción.

Fue a principios de los años 90, con el uso experimental de la inseminación artificial, I.A., en cunicultura, cuando se cuestionó y se hizo posible el manejo en bandas de tamaño considerable; a partir de 1993 se comenzó a utilizar la I.A. experimen-



talmente con aplicaciones semanales; los resultados en granjas industriales fueron muy variables al principio.

Hoy día serían pocos los cunicultores que inseminando se plantearían volver a la monta natural.

**Se define Banda Única como:**

- aquella en la que todas las conejas reproductoras de la explotación se inseminan en la misma fecha.
- las conejas que resultan vacías esperan a la siguiente Inseminación (no son recuperadas antes).

Pueden ser bandas únicas con manejos más o menos extensivos dependiendo del ritmo reproductivo empleado, pero lo más habitual actualmente, es trabajar con ritmos semiintensivos inseminando a 11 días post-parto en ciclos de 42 días, para obtener productividades máximas ( 8,69 partos/coneja/año) que penalicen lo menos posible la condición corporal de las reproductoras.

Todas las reproductoras paren al mismo tiempo, lo que facilita, unificándolas, las labores de preparación y revisión-mantenimiento de los nidales. En el destete ( 37 días vida) si se dispone de jaulas polivalentes, lo ideal resulta destetar a la hembra, con lo que reducimos el estrés en los gazapos de engorde y el trabajo añadido de trasladar muchos más animales durante el proceso.

Trabajando con dos naves idénticas ( y una nave lazareto anexa para disponer a la Reposición), podremos vender los gazapos de engorde hasta eda-



des avanzadas de 65-70 días de vida (pesos elevados), permitiendo tareas de limpieza, desinfección y mantenimiento de la nave totalmente vacía de animales durante una o dos semanas (Vacío Sanitario) hasta no menos de 5 días antes de disponer de nuevo los nidales y reubicar a las reproductoras próximas al nuevo parto.

**RAZONES PARA EL DESARROLLO DE LA BANDA ÚNICA**

- La agrupación de partos permite mejorar el manejo de los nidales que se traduce en una disminución de la mortalidad desde el nacimiento al destete.
- La realización del Vacío Sanitario reduce la mortalidad global de la explotación con lo que el Índice de Conversión global disminuye.
- La I.A. en banda única permite una mejor sincronización de los celos y, por consiguiente mayor fertilidad y estabilidad de resultados que no se consigue en bandas más cortas (ITG Ganadero Navarra, 1999)
- La liberación de mucho tiempo de manejo y su aplicación en labores de profilaxis, limpieza y desinfección, permiten la mejora de las condiciones higiénico-sanitarias de la explotación y, por tanto de la producción final.
- A su vez mejora también la calidad de la carne obtenida, resultante del menor empleo antibiótico para el control de patologías, con lo que podemos mantener un período de retirada seguro y suficiente para garantizar la ausencia de residuos.
- Mejor control de todos los puntos críticos de trazabilidad en la explotación y facilidad de subsanar errores (hay dos edades de animales, sepa-



**EL VACÍO SANITARIO  
REDUCE LA MORTALIDAD  
GLOBAL DE LA  
EXPLOTACIÓN CON LO  
QUE EL ÍNDICE  
DE CONVERSIÓN  
GLOBAL DISMINUYE**



**LA BANDA ÚNICA  
FAVORECE LA DISMINUCIÓN  
DE LA APARICIÓN DE  
ENFERMEDADES Y, EN  
CASO DE MANIFESTARSE  
ALGUNA, LA MAYOR  
EFICACIA Y RAPIDEZ  
DE SU TRATAMIENTO**

rados físicamente, que comen piensos distintos, que se medican si es el caso independientemente y que difícilmente pueden conducir al error o a la duda).

- Mejora la Calidad de vida y de trabajo.
- Permite el ahorro de mano de obra; el coste derivado de la mano de obra es un factor importante a considerar para valorar el coste total del kg carne producido en la explotación. En general se puede considerar que la Productividad horaria aumenta de manera inversamente proporcional al número de bandas empleadas (este cálculo tiene en cuenta el trabajo total empleado pero no



su distribución ni de posibles "puntas" eventuales). (J.L. Mousset, 1994).

- Para el sector transformador la producción en Banda Única permite abaratar los costes de recogida de manera importante y mejorar los rendimientos, programar la matanza y la venta, obteniendo mayor uniformidad y rendimiento de las canales de los conejos sacrificados.

- Sanitariamente, la separación de animales de distintas edades y agrupación de fases productivas (reproductoras y gazapos de nidal de la misma edad por un lado y engorde destetado de la misma edad por otro), favorece la disminu-

ción de la aparición de enfermedades y, en caso de manifestarse alguna, la mayor eficacia y rapidez de su tratamiento.

- La posibilidad de efectuar Vacío Sanitario total contribuye a reducir el gasto antibiótico para el control de enfermedades así como la erradicación de alguna de ellas.

#### **RIESGOS DEL SISTEMA**

No podemos arriesgarnos a tener fallos ni bajada de productividad lo que hace que este manejo tenga que ser más exigente que otros:

- Debemos disponer de buena genética.
- La Sanidad y la Condición Corporal de los reproductores han de ser excepcionales.
- La receptividad ha de ser máxima el día de la Inseminación (para inseminar a todas las conejas de la banda a la vez y asegurar una buena fertilidad).

La producción se vende en su totalidad durante una o dos semanas a lo largo mes y medio, lo que

# MATERCLASS

NUTRIMENTO LIDER EN FERTILIDAD Y EN VENTAS

2000

3000



Nutrimientos Purina

Nutrimientos Purina · Paseo San Juan 189 · 08037 Barcelona

Tel. 93 285 74 11 · Fax: 93 285 74 12 · Email: manuel\_marco@cargill.com

PURINAB y el diseño de los cuadros son marcas registradas de Nestlé Purina PetCare Company.

## NAVES PREFABRICADAS PARA CUNICULTURA

La instalación para sus conejos con mejores resultados del mercado con:

**VENTILACIÓN Y AISLAMIENTO  
EXCEPCIONALES**

**Anchos standar: 7,5 m. 10 m. y 12,5 m**



**Solicite información sin compromiso:**

Polígono Ampliación Comarcal I. C/. M, nº6  
31160 ORCOYEN (NAVARRA)  
Tel 948 31 74 77 · Fax 948 31 80 78  
e-mail: cosma@cosma.es · www.cosma.es

**AA  
COSMA**  
INSTALACIONES AGROPECUARIAS COSMA, S.L.



podría coincidir el momento de la venta con una bajada de precios de la carne en el mercado y la pérdida de ingresos correspondiente (aunque también pudiera ser a la inversa y coincidir en un repunte máximo). Para estar tranquilos, y en un punto de equilibrio, lo mejor sería poder fijar con el matadero un precio medio para todo el ciclo productivo de nuestra explotación.

Que este sistema de trabajo se extendiese de manera que cada explotación pudiera disponer de un mayor número de hembras reproductoras, con lo que aumentaría el tamaño medio de explotación, produciéndose una oferta excesiva respecto a la demanda y, por tanto, una bajada en el precio de la carne que reduciría el beneficio total.

### INCONVENIENTES DEL MANEJO EN BANDA ÚNICA

Todo lo que afecte a las explotaciones en banda única repercute en mayor medida que si las bandas fuesen varias, en los resultados obtenidos, así:

- si surge un problema patológico (ej. colibacilosis), puede multiplicarse y afectar a toda la explotación si no se consigue controlar exitosamente.
- si llega una partida de semen defectuoso, la fertilidad total de la explotación disminuirá ya que se afecta toda la banda y la coneja negativa no se recupera.
- concentración temporal del trabajo global que requiere "puntas"

eventuales de contratación externa de personal para la correcta ejecución de las actividades (básicamente reducidos al momento de preparación nidales, partos, destete y venta).

- hay que disponer de naves que reúnan buenas condiciones para permitir este tipo de manejo; la adaptación de explotaciones viejas puede resultar, en muchos casos un problema insuperable.

### LA EXPLOTACIÓN CUNÍCOLA "IDEAL" DEL PRESENTE Y FUTURO PRÓXIMO

Para trabajar en Banda Única con Vacío Sanitario obteniendo la máxima rentabilidad horaria, la explotación cunícola debería constar de:

- Dos naves idénticas, suficientemente separadas entre ellas (min. 10 metros), y una nave lazareto anexa para disponer a la reposición.





**ESTE SISTEMA PERMITE  
DISPONER DE UN MAYOR  
NÚMERO DE HEMBRAS  
REPRODUCTORAS, CON LO  
QUE AUMENTARÍA EL  
TAMAÑO MEDIO DE  
EXPLOTACIÓN,  
REDUCIÉNDOSE LOS  
COSTES DE PRODUCCIÓN  
DE KG DE CARNE DE  
CONEJO**

- Jaulas polivalentes para poder destetar a la hembra y hacer Vacío Sanitario Total.
- Sistema automático de reparto de pienso.
- Sistema automático de extracción de estiércol.
- Ambiente controlado (ventilación forzada con paneles humidificadores, extractores y calefacción ambiental).
- Sistema automático de higienización del agua de bebida.
- Sistema automático de dosificación de antibióticos y complejos vitamínicos.
- Sistema automático de desinfección-desinsectación por nebulización ambiental.
- Cumplir con todas las medidas establecidas en el RD 1547/2004 de Ordenación de las Explotaciones Cunicolas (de 25 junio 2004 y la modificación del 4 agosto 2009) en cuanto a construcciones, diseño explotación, distancias, equipamien-

tos, medidas de bioseguridad,... , garantizando la trazabilidad de los productos obtenidos y la seguridad alimentaria de los mismos.

- En los años sucesivos tendremos también que hablar del cumplimiento y aplicación de las normas reguladoras que garanticen el Bienestar animal.

No he tratado de convencer a nadie sobre la idoneidad o no de este sistema de trabajo y de manejo en cunicultura. Sólo he pretendido desgranar en qué consiste y plantear una posibilidad que cada día cobra más fuerza dentro de nuestro sector y que, sin duda, será la alternativa escogida por muchos de los que hoy pretenden construir granjas nuevas y por algunos de los que quieren reformar su actual explotación.

Las ventajas que aporta superan, a mi modo de ver, los inconvenientes que puede acarrear. Las dudas de aplicar este manejo pueden existir y son esas dudas las que nos pueden llevar a escoger sistemas mixtos de manejo más diversificados (p.ej. S25, dos bandas inseminadas a 25 días postparto con Vacío Sanitario) que no expongan, de manera global, el éxito o fracaso de nuestra productividad frente a la apuesta de todo nuestro esfuerzo a una sola carta.

Cada uno que escoja su método ideal pero que tenga claro que cuantas menos mezclas de animales de distintas edades durante la crianza tenga, y cuanto mejor se pueda vaciar la nave, limpiarla y desinfectarla adecuadamente, menos problemas patológicos va a tener con lo que se reducirán los costes en Gasto Sanitario y, finalmente, mejorará la Rentabilidad de su explotación y optimizará su Calidad de Vida.

