

Nueva gama de picadoras de forraje **New Holland FR**

New Holland lanza una nueva gama de picadoras de forraje FR, renovando así la totalidad de su línea de productos profesionales para cosecha. Los cinco modelos que componen la gama FR tienen una potencia de entre 443 y 812 CV, y ofrecen gran uniformidad de corte y productividad.



RENOVACIÓN EXTERIOR E INTERIOR

Características innovadoras, como la tecnología SCR en los motores, que aumenta la productividad, un gran monitor táctil en color, y un nuevo cabezal recogedor de hierba de alto rendimiento, se combinan con los conocidos sistemas VariFlow e HydroLoc, ofreciendo a contratistas y cooperativas una mayor calidad y rendimiento.

Según Hedley Cooper, responsable de Harvester Product Management, "la última generación de máquinas FR representa la cumbre de la tecnología de cosecha de forraje y culmina más de 50 años produciendo las máquinas más avanzadas. En 1961, New Holland revolu-

cionó el mundo de la cosecha de forraje con el modelo SP818. Actualmente, el Centro de Excelencia de Cosecha de Zedelgem, lugar de origen de la FR, ofrece a contratistas y cooperativas el rendimiento, la eficiencia y la fiabilidad que necesitan."

Una de las principales novedades son los motores Cursor 9 y Cursor 13 de FPT, en los modelos FR450 y FR500, respectivamente, que desarrollan ahora una potencia máxima

de 443 y 512 CV, y permiten una mayor productividad y ahorro gracias al bajo régimen de trabajo del motor (1 400 rev/min) reduciendo un 20% adicional el consumo de combustible. Ambos cuentan con tecnología





SCR ECOBlue que cumple la normativa Tier 4A. Hasta la fecha se han producido más de 240 000 motores SCR, que utilizan AdBlue, un aditivo de urea que se inyecta en el sistema de postratamiento para neutralizar las emisiones NOx.

La unidad picadora de las FR ofrecen gran uniformidad y productividad, y el cambio de ajuste de hierba a maíz se ha simplificado reduciendo los tiempos de inactividad. El nuevo diseño del soplador de paletas aumenta la masa de la corriente de aire un 40%, optimizando la transferencia de material desde el cabezal de corte hasta el pro-

cesador y el remolque, incluso cuando se trabaja con cultivos ligeros. Además, un análisis computarizado de dinámica de fluidos determinó un recorrido más adecuado para el material, consiguiendo un destacable valor del 80% en dirección y estabilidad del flujo, reduciendo así la turbulencia y aumentando la eficiencia de la descarga.

El mantenimiento se ha facilitado al sellar el rodillo de alimentación con placas que forman un cierre protector y evitan la acumulación de desechos, reduciendo así la tarea de limpieza. Asimismo, mejora el flujo de producto y reduce las pérdidas laterales.

La nueva recogedora de hierba es más veloz y fiable. El cabezal recogedor 300FP, de gran capacidad, disponible en dos anchuras de trabajo en el modelo de 3 m, que es apropiado para cordones densos, mientras que la versión 'superancha' de 3.8 m acelera las tareas en las hileras de cultivo más separadas. Su diseño garantiza un flujo suave y sin alteraciones del cultivo desde la hilera hasta la picadora logrando una alimentación uniforme. Dispone de un sistema de protección contra el viento ajustable desde la cabina para mantener un flujo laminar constante en las hileras de distintas densidades. Las uñas retráctiles transfieren el material con eficacia a los rodillos de alimentación, y se pueden especificar paletas opcionales para trabajar en condiciones más densas y exigentes.



También aumenta la velocidad de barrido con la incorporación de una barra de púas adicional, cinco en total, que permite mayores velocidades de avance. Las púas reforzadas garantizan la fiabilidad del cabezal; no hay ruptura de púas en terrenos desiguales o pedregosos. Todos los cabezales se pueden acoplar de manera rápida y fácil gracias a un 'enganche rápido', y la corrección de altura lateral y vertical del cabezal se realiza desde la cabina para asegurar que siga el contorno de los terrenos más desiguales, sin necesidad de nivelación ni de elevación.

La gama FR dispone de un tambor de biomasa de gran inercia con cuchillas 2x20 para un corte fino que facilita el procesamiento y la combustión. La función de transmisión doble del sistema HydroLoc, de longitud de corte variable, permite un flujo directo del material al desconectar el mecanismo de trilla. El cabezal para material leñoso 130FB con cuchillas de sierra integradas corta los ta-

Modelo	Potencia máxima (CV)	Capacidad del motor (L)	Diámetro del cabezal de corte (mm)	Anchura del cabezal de corte (mm)	Anchura de los rodillos de procesamiento del cultivo (mm)
FR450	450	8.7	710	900	750
FR500	520	12.9	710	900	750
FR600	600	12.9	710	900	750
FR700	685	18.1	710	900	750
FR850	824	20.1	710	900	750

La designación hace referencia a la máxima potencia de cosecha, redondeada al 50 más próximo.

llos hasta a 15 cm de diámetro y produce trozos de madera uniformes.

La tecnología IntelliFill permite llenar el remolque con precisión y unas pérdidas mínimas, incluso con visibilidad limitada. Una cámara 3D, basada en tecnología de infrarrojo cercano, permite descargar el cultivo con precisión a una distancia de hasta 20 m. Montada bajo el tubo, la cámara guía el flujo de material al remolque y asegura un llenado uniforme. El sistema no requiere calibración manual y reconoce los distintos tipos de remolque de manera automática. La guía automática del tubo de descarga reduce las pérdidas de forraje.



La generación precisa de informes con mapas de cosecha integrados permite mejorar el rendimiento y el servicio al cliente. Esta información de mapas de cosecha se puede descargar desde la FR y analizarla con el software New Holland PLM para que los contratistas suministren a los clientes informes sobre el rendimiento del campo y puedan adaptar las operaciones para mejorar las cosechas futuras.

Todos los modelos de la gama FR son compatibles con una gran variedad de cabezales, como el cabezal de corte directo Marangon-New Holland, que es la opción más demandada en las granjas lecheras y las operaciones de biomasa altamente intensivas.

Además, en todas las picadoras de forraje New Holland se pueden instalar cabezales especiales para maíz grano.

El sistema Variflow de dos posiciones permite a los operadores modificar la ubicación del soplador en función del cultivo que se cosecha, para adaptar la fuerza y transferir eficazmente el producto hasta el tubo. Hay un ajuste para maíz y dos para hierba: una posición de puerta de hierba para el primer

“La flexibilidad y la productividad son las palabras clave de la nueva FR”



Hedley Cooper, Director de Producto de New Holland, opina que *“la última generación de las FR culmina 50 años de investigación pionera”*. La primera picadora de forraje autopropulsada nació en 1961 y era de marca New Holland (el modelo SP818), según explica. *“Desde entonces, New Holland nunca ha dejado de innovar. Fue un salto valiente que nos permitió lograr un drástico aumento sobre el terreno en rentabilidad. Nos dio un importante espaldarazo en cuanto a investigación y desarrollo. Hemos estado presentes en los principales desarrollos de cosechadoras, introduciendo más características innovadoras que el resto de fabricantes juntos”*. Cooper subraya que, con más de 4 000 horas de ensayos, las nuevas FR llevan *“los paquetes más eficientes del mercado”*. *“Sabemos muy bien cuál es la importancia del picado, de su calidad, coherencia y alimentación. Por eso nuestra investigación ha llevado al diseño de nuevos picadores con avances en sopladores y transmisión”*. *“El análisis atento de los flujos de dinámica ha permitido desarrollar novedades que*

han conseguido incrementar en un 80% la estabilidad en la dirección del flujo de alimentación”, añade.

También hace hincapié en el mantenimiento mejorado y simplificado. *“La flexibilidad y la productividad son las palabras clave de la nueva FR”*. Según Cooper, *“las picadoras FR pueden trabajar a lo largo del año en muy diferentes cultivos gracias a las distintas opciones adaptables: desde la madera al maíz, desde cultivos completos a la hierba. Sabemos que para poder garantizar un buen empacado hay que optimizar el tiempo. Esto ha llevado a los nuevos sistemas de pick up 300 FP optimizados”*. En concreto, resaltó la importancia que puede tener el nuevo producto en el sector de la biomasa. *“Su fiabilidad y flexibilidad hace de la FR la elección lógica para el cultivo de biomasa”*.



corte y el ensilado de gran volumen, y la segunda, que prácticamente elimina la separación entre el soplador y la puerta para hierba, para el ensilaje ligero

del segundo y el tercer corte. En este modo, el soplador se sitúa 20 cm más cerca del cabezal de corte y permite un ahorro de hasta 40 CV para aumentar

la eficiencia total de la máquina. El operador puede cambiar entre los dos ajustes en menos de dos minutos, y sin necesidad de herramientas. ■

NOVACAT T

Segadoras arrastradas de discos

- Disponible en 3 y 3,5 metros de corte
- Acondicionador de rodillos o mayales
- Lanra de tiro central o lateral
- Posibilidad de cinta agrupadora collector



N-640, km 87,5 - La Campiña
27192 Lugo - España
Tel. +34 982 227 165
Fax +34 982 303 101
info@duranmaquinaria.com

www.duranmaquinaria.com