

KONGSKILDE COMPLETA UN GRAN PROYECTO CONSTRUCTIVO EN POLONIA



Kongskilde Industries, compañía subsidiaria de DLG Group, ha inaugurado la segunda fase del proyecto de modernización de la fábrica de Kutno (Polonia), donde produce cultivadores, sembradoras y gradas rotativas.

SERGIO MENDIETA
KUTNO (POLONIA)

Kongskilde Industries es una empresa subsidiaria de DLG Group, con 5 250 empleados y una facturación de 5 600 millones de € el pasado año 2011.

El pasado 18 de septiembre Kongskilde Industries inauguró la segunda fase del proyecto de modernización que está llevan-

do a cabo en la planta de Kutno (Polonia). Este proyecto ha requerido de una inversión de 12.2 millones de € desde se inició en el invierno 2008/2009.

En 2009 Kongskilde recibió para tal efecto una subvención por valor de 25 millones de zloty (6.1 millones de €) provenientes de los Fondos Estructurales

Europeos para nuevos equipos productivos y para la expansión de la factoría bajo un esquema de 50:50%, donde Kongskilde tenía que financiar la otra mitad del proyecto.

Según palabras de Asbjørn Børsting, Presidente de Kongskilde Industries y Gerente General de Grupo de la empresa



matriz DLG, en el momento de la inauguración, "hoy nos complace informar que inauguramos en Kutno una fábrica completamente modernizada. En estas eficientes instalaciones se fabrican los cultivadores Kongskilde, las sembradoras Nordsten y las gradas rotativas Howard. En la actualidad experimentamos un notable incremento de pedidos de máquinas fabricadas aquí, en Polonia, y en los pasados dos años las cifras han crecido decididamente entre un 25 y un 30%", añadió.

Según Asbjørn Børsting, "el proyecto del segundo edificio, que se inició en otoño de 2009, continúa con las iniciativas que surgen de forma natural después de que el nuevo edificio de 14 000 m² de la primera fase entrara en funcionamiento. Las nuevas instalaciones, que junto a las antiguas totalizan 29 000 m² ubicadas en un área de 9 hectáreas, incluyen nuevos equipos de producción entre los que destacan tres robots de soldadura, varias máquinas de control numérico y un sistema de tratamiento superficial ultramoderno, pero también un nuevo almacén de recambios y utillajes de producción, una zona cubierta para almacenamiento de materias primas y una mejor infraestructura. Estas iniciativas posibilitan la producción de series más cortas y por tanto incrementan la flexibilidad de la producción, redundando en un visible beneficio para nuestros clientes."

La remozada fábrica permite además una mejor cooperación transfronteriza para Kongskilde, ya que los nuevos equipos productivos permiten extender las cifras de producción propia.

Según Børsting, "es un proyecto muy extensivo y su nivel de actividad actual ha crecido gracias a la ampliación y a otras nuevas iniciativas, por lo que en la actualidad hay un nivel medio de alrededor 300 empleados, cuando hace tan sólo tres años



atrás era de 250. Todos ellos disfrutan ahora de nuevos equipos productivos, nuevos comedores y nuevas oficinas."

"Hoy disponemos de una moderna planta y de un grupo muy motivado de empleados. Esto posibilita que en Kongskilde podemos llegar a cada rincón de Europa y también muchos otros mercados emergentes o muy

importantes como América, Sudáfrica y Japón", continuó. Børsting, se muestra tremendamente optimista en relación a las actividades futuras de Kongskilde, que sigue teniendo el objetivo de lanzar un nuevo producto al año en cada una de las áreas de producto en las que opera.

En este sentido, la marca mostró algunos de sus nuevos

Howard Ibérica, nuevo distribuidor oficial para España, Portugal y Latinoamérica de JF-Stoll

Hace un año Kongskilde Industries adquirió la compañía danesa JF-Stoll. Ahora, Howard Ibérica, S.A., filial de Kongskilde en la Península Ibérica, anuncia el inicio de la distribución para España, Portugal y Latinoamérica de la gama completa de maquinaria para el manejo del forraje y ganadería de JF-Stoll.

Los productos de JF-Stoll han estado presentes durante los últimos 50 años, con la introducción de novedosos implementos como las picadoras de forraje, segadoras y segadoras acondicionadoras, y recientemente, con los mezcladores verticales para la alimentación del ganado. El objetivo de JF-Stoll para nuestro mercado sigue siendo el de proveer tecnología moderna a los ganaderos, así como productos de confianza y de fácil manejo para una alimentación de calidad para animales de gran rendimiento.

Así, la experiencia de Howard Ibérica, S.A en implementos para el trabajo y cultivo del suelo, siembra y abonado se complementa con la incorporación de una completa gama de productos de JF-Stoll para el manejo y la recolección del forraje, así como para la ganadería.



productos, que se caracterizan por su alto contenido tecnológico y están encuadrados dentro de la agricultura de precisión.

El arado para tractores de hasta 300 CV tipo Vari Flex EX 5975, dispone de cinco surcos, y está caracterizado por una anchura de trabajo variable (150 - 275 cm).

Además, utiliza el dispositivo GPS para el ajuste automático de la anchura de surco.

También se pudo ver la sembradora monograno de precisión tipo Aeromat E-motion. Dispone de ocho filas de plegado paralelo hidráulico, y un disco distinto de fácil sustitución según el tipo de semilla. Tiene un motor eléctrico individual por cada fila de siembra y ajuste individual del espacio de siembra. El GPS se utiliza en este caso para gestionar la función de parada/arranque automática para cada fila.

Además, la abonadora neumática tipo Wing Jet S4024, con una anchura de trabajo de



Nuevo carro mezclador de JF-Stoll

Entre las novedades de productos introducidas por JF-Stoll destaca el Feeder VM Multi-Series, que será lanzado oficialmente en el Salón EuroTier 2012 en Hannover (Alemania).

Con el Multi-Series, JF-Stoll introduce una nueva gama de productos múltiples que completan la gama Feeder existente. Los nuevos alimentadores son máquinas que combinan la alimentación y la creación de cama de paja. La gama se compone de 15 nuevos modelos en tamaños de entre 10 m³ y 45 m³.

La combinación de una apertura de 120 cm de anchura frente a la cinta frontal transportadora de alimento (necesaria para tener una buena visibilidad y para la alimentación de las mezclas secas eficiente) y un soplador de paja en configuración frontal para la creación de camas de paja nunca se había visto con anterioridad.

El cambio de la cinta transportadora para alimentación a generador de cama de paja se realiza hidráulicamente desde el asiento del tractor desde donde se tiene una vista óptima para el transportador transversal cuando se alimenta a izquierda o derecha. Desde el asiento del tractor también hay vista libre al equipo de paja para camas al soplar sobre los establos. El cambio de un sistema a ambos lados se realiza en aproximadamente 4 segundos, y el soplador tiene un alcance de hasta 20 m.

24 metros, capacidad de 2 000 L, 20 salidas en cada sección y GPS para la apertura o cierre independiente de cada sección, y el cultivador entre líneas VCOF 5-867, donde el GPS gestiona la elevación y descenso automático de cada sección.

Aparte de Polonia, Kongs-kilde Industrier está presente con grandes factorías en países como Suecia, Dinamarca y otras de menos tamaño en Alemania y Norteamérica. El grupo Kongs-

kilde cuenta con una cifra total de 1 000 empleados aproximadamente, repartidos en cuatro divisiones, la mayor de las cuales es la de maquinaria de preparación de suelo, seguida de la división de maquinaria de forraje y remolques mezcladores, de la división de industria para el manejo de restos de papel y plástico, así como la división de grano que incluye sistemas y componentes para el manejo y almacenamiento de grano. ■