

Cursos de formación y demostraciones de Kverneland Group Ibérica sobre los cultivadores CLC



Kverneland Group Ibérica, S.A. aprovechó la semana del 4 al 8 de junio para concentrar sus cursos de formación y las demostraciones de la gama de cultivadores CLC. Las jornadas tuvieron lugar en Tèrmens (Lérida), con el apoyo del distribuidor en la zona, Robert Pascual, y se dividieron en dos cursos internos y un día de demostración para agricultores.

Los cursos se concentraron en las características y ajustes en campo de los cultivadores CLC para el personal de Kverneland y, posteriormente, para comerciales y técnicos de la red de distribución. Además de la familia completa CLC (compuesta por los modelos Evo 11 brazos, Evo Wings 7 brazos, Pro 10 brazos y Pro Classic 10 brazos (todos con anchuras de trabajo de 3.0 m), las jornadas incluyeron otras máquinas como la grada rápida Qualidisc de 24 discos (3.0 m) y los nuevos arados 150B y 150S.

Durante la demostración destinada a agricultores, se pudo evaluar el trabajo de una sembradora de siembra directa, una grada rotativa con rodillo liso y una combinación de siembra (i-drill Pro) que integra

grada rotativa con sembradora neumática y discos CX-Ultra.

En la presentación de los cultivadores CLC se aprovechó para presentar la eficacia y velocidad de sustitución de las nuevas puntas y golondrinas Knock-on, que se instalan en los brazos CLC solo de un golpe seco de martillo, reduciendo el 90% del tiempo necesario de sustitución.

Durante el curso y la demostración, los asistentes tuvieron la oportunidad de certificar el buen resultado de los distintos rodillos disponibles, como el Actipack y Actiring, en la misma máquina y con dos velocidades de trabajo diferentes, incluso por encima de los 10 km/h.

Uno de los objetivos fue el recordatorio de las características de los brazos CLC que comparten todos los modelos

de la familia, y que destacan por la calidad, robustez y flexibilidad del acero empleado, que es templado en la fábrica Kverneland Klepp, en Noruega. La ballesta ofrece un esfuerzo de casi 1 000 kg para empezar a doblarse, y existe la posibilidad de añadir hojas de ballesta y aumentar aún más la resistencia manteniendo sus características. Los brazos CLC no disponen de engrasadores puesto que este acero no requiere de mantenimiento.

Además, la familia CLC incorpora la nueva brida patentada de sujeción de los brazos. Desplazable con sólo un tornillo, permite disponer la posición de los brazos y adaptar el cultivador a la potencia disponible en el tractor, la dureza del suelo y la presencia de rastrojo en superficie.

CLC Evo. Cultivador preparado para trabajar a gran velocidad, y diseñado en dos hileras de púas, con sistema de protección del brazo mediante ballesta sobre un chasis principal de cuadrado de 100x100 mm y 8 mm de espesor. El cabezal, enganche y brazos están sujetos al chasis mediante bridas Kverneland patentadas. El esfuerzo necesario para activar la protección de ballesta es ahora de casi 1 000 kg.

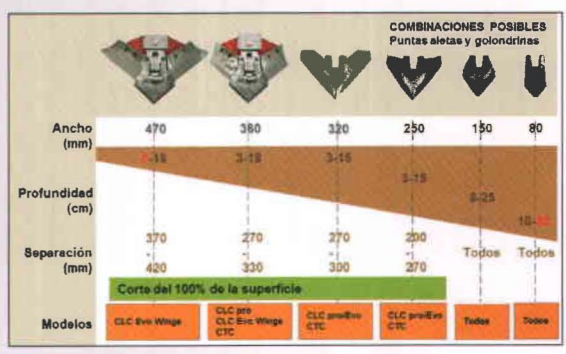


Otros modelos que trabajaron fueron el CLC Evo Wings, inspirado en el CLC Evo básico, con 7, 9 y 11 brazos en las versiones rígidas, y con 11 y 13 brazos en las versiones de plegado hidráulico. La máxima profundidad de trabajo es de 30 cm e incluye discos niveladores intermedios. El CLC Pro Chisel, para trabajar sobre abundante rastrojo a gran velocidad. Los brazos se sitúan en tres hileras y con sistema de protección del brazo mediante ballesta. El CLC Pro Classic es idéntico al CLC-Pro pero sin discos intermedios y está destinado a trabajos rastrojeros más profundos. Y también la grada rápida ligera Qualidisc, para trabajar a poca profundidad y gran velocidad. Con enganche rápido al tractor Cat. II & III para los modelos rígidos, y Cat. III para los modelos plegables. Los modelos de plegado hidráulico (F) tienen una anchura de transporte de 2.54 m y trabajan a una profundidad máxima de 15 cm.



Arados 150B y 150S. Nuevos modelos de arados más ligeros, con cabezal pensado para el tiro de tractores con un máximo de potencia de 150 CV. Se fabrican en versión fusible (B) y ballesta(S), con hasta 5 o 4 surcos respectivamente. Los cuerpos que se pueden instalar son idénticos al resto de la gama y durante el curso destacó el cuerpo 28 por su mínimo consumo de potencia, excelente volteo y el amplio surco que deja para el paso, dentro del surco, de las ruedas 610 de los tractores.

Puntas Knock-On. La gama van desde 80 mm hasta 470 mm y se adaptan perfectamente a separaciones entre brazos de 200 a 400 mm. Combinado con las puntas de cambio rápido se han diseñado nuevos protectores del brazo más anchos y con posibilidad de instalar elementos semi-volteadores del terreno. La velocidad y el diseño de los protectores favorecen el efecto de esponjamiento del terreno y con ello la incorporación del rastrojo, hierbas o estiércol que acostumbra a estar en la superficie. Los ensayos realizados controlando el tiempo empleado para la sustitución de puntas demuestran un ahorro del 90% del tiempo.



En la demostración se utilizaron distintos tipos de **rodillos** de la amplia gama de Kverneland, como el Actipack Ø560 mm, Actiring Ø 560 mm, el doble rodillo jaula Ø 400 mm, el rodillo jaula Ø 550 mm y el Flexline Ø 585 mm. ■