

LLEGA LA PRIMERA COSECHADORA AXIAL FLOW A ESPAÑA



La primera cosechadora Axial Flow que Case IH introdujo en España ha completado con éxito su primera campaña de cereal en la zona limítrofe entre las provincias de Burgos y La Rioja. Su ilusionado propietario sólo tiene palabras de satisfacción ante el rendimiento demostrado por la máquina.

► **César Cañas Capellán, primer agricultor español que adquirió este año una cosechadora de los nuevos modelos AXIAL FLOW CASE IH**

“Va a dar mucho que hablar, trabaja de maravilla”

A finales de junio comenzó la campaña del cereal y 40 días después, casi a su conclusión, César Cañas Capellán se mostraba enormemente satisfecho con el comportamiento de su flamante 8120, la cosechadora de mayor capacidad que Case IH comercializa en España.

Las posibles dudas se disiparon en el momento que la cosechadora

se puso a trabajar. *“Todo ha ido fenomenal, la impresión ha sido muy buena”,* afirma el agricultor. *“Conocía la máquina y su sistema de recolección, y al principio temía que pudiera perder demasiado grano durante la cosecha del cereal. Pero hemos comprobado que trabaja de maravilla. Va a dar mucho que hablar”,* añade.

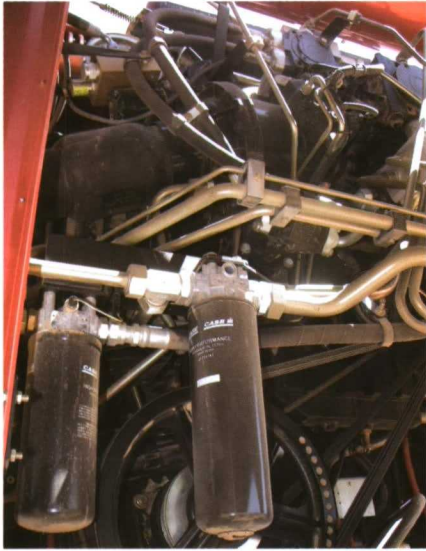
César lleva 22 años haciendo todo tipo de labores en el campo. Hace cinco años compró una cosechadora de sacudidores, que ahora ha decidido sustituir por la Case IH 8120 Axial Flow, cuyo sistema considera *“mucho más sencillo, requiere menos mantenimiento y ofrece más rendimiento”*. *“Me informé sobre esta tecnología y observé que está muy*



La anchura de corte de la cosechadora de César Cañas es de 7,30 m (24 pies).



La Case IH 8120 demostró su capacidad para hacer paja.



El interior es completamente diferente al de una cosechadora convencional.



La transmisión desde la garganta hasta el corte es mediante cardan.

extendida en el resto del mundo, lo que me dio mucha confianza”, puntualiza. Con la elección de la marca no tuvo dudas: *“En América, donde siembran superficies muy extensas, Case IH es la ‘número 1’. Además, este modelo es el más sencillo que he visto, el que menos problemas creo que me puede dar, y el concesionario de mi zona es muy bueno”*.

La llegada a España de las Axial Flow está teniendo una gran repercusión. Profesionales de otras regiones han contactado con César para acudir a ver de cerca las características de la máquina. *“Han venido varias personas y se mostraron sorprendidas por el rendimiento que ofrece, lo limpia que es, así como la facilidad para acceder a cualquier parte del interior, donde destaca la ausencia de la gran cantidad de correas y cadenas que se observan en las cosechadoras convencionales”*. A todas estas ventajas, el

agricultor añadió dos detalles técnicos que demuestran el profundo conocimiento de su herramienta de trabajo: *“La transmisión cardan que mueve la garganta y el corte es única y, por otro lado, Case IH es la única marca donde el rotor cambia el sentido de giro desde la cabina”*.

El mes y medio que aproximadamente dura la cosecha del cereal en la zona ha permitido a la 8120, con un cabezal de 7,30 m de anchura (24 pies), cosechar unas 700 hectáreas de trigo y cebada. La velocidad media de trabajo, según los cálculos de su propietario, ha sido de unas 5 ha/h con unos rendimientos que oscilan entre los 4.000 y los 8.000 kg/ha. *“Puede cosechar más rápido, incluso superar los 10 km/h, pero aquí las fincas son pequeñas, con muchas laderas”*, matiza. Otro aspecto destacado por este agricultor de Santo Domingo de la Calzada (La Rioja) es el re-

ducido consumo de combustible de su nueva máquina, *“mucho menor que la que tenía anteriormente”*.

Junto a César trabaja un segundo conductor, José Miguel Jorge, que, además de valorar el cambio que ha supuesto el manejo de la nueva 8120 de Case IH, permite un uso continuado de la cosechadora, con jornadas que se han prolongado durante la noche. *“La máquina invita a trabajar. No sólo por el excelente sistema de alumbrado, sino por los numerosos sistemas de seguridad que tiene. Además, nos ha permitido cosechar con mucho rocío, incluso con el toldo del remolque mojado completamente la máquina ha trabajado perfectamente en una finca con un rendimiento de 6.000 kg/ha. En ese momento, la máquina estaba marcando 17,7% de humedad”*.



La cabina ofrece una gran amplitud y máxima visibilidad en todos los ángulos.

Uno de los aspectos que más valoran los profesionales que pasan tantas horas en el interior de una cosechadora es el confort de la cabina. La explicación de César es rotunda: *“Mi Case IH 8120 tiene la cabina más amplia del mercado, con una pantalla táctil que llama la atención por su tamaño y por la cantidad de información que ofrece de forma muy sencilla. Los mandos están muy bien situados y el puesto de conducción está pensando para trabajar con la mayor comodidad, ya que la garganta es un poco más larga que la de otras máquinas y puedes ir cosechando con la espalda apoyada en el respaldo del asiento. Otro detalle es el ligero desplazamiento a la derecha del volante para un mejor manejo”*.



En apenas 90 segundos realiza la descarga completa del cereal cosechado.

▶ **DANIEL CÁRDENAS GARCÍA**
(Talleres Cargo), concesionario Case IH

“Me quedé impactado”



Uno de los concesionarios elegidos por Case IH para formar parte de su red de ventas especializada en equipos para la recolección es Talleres Cargo, cuyo ámbito de actuación abarca la franja que une las provincias de Burgos y La Rioja. Su gerente acudió a la presentación de la máquina en Europa, que tuvo lugar en junio de 2008 en Toulouse (Francia). “Me quedé impactado. Tengo una amplia experiencia en cosechadoras convencionales, y además llevo más de 25 años trabajando y dando servicio a toda clase de máquinas, pero desde el primer momento aposté por esta máquina y por la tecnología de rotor de Case IH”, recuerda Daniel Cárdenas García.

Meses después viajó a Jerez de la Frontera (Cádiz), donde se celebró un curso formativo con la red española

para conocer en profundidad la cosechadora y buscar la combinación ideal para cada zona y obtener los rendimientos más altos, con la mejor calidad del grano y de la paja.

“Es una máquina que ofrece muchísimos ajustes según el tipo de mies y la climatología de cada zona, para obtener un picado perfecto”, explica Daniel.

Completado el curso, el objetivo era vender la primera unidad. “Organizaron unas jornadas demostrativas en Tarancón (Cuenca) e invité a César, porque su perfil se ajusta al usuario ideal de esta cosechadora”. El objetivo que se ha trazado Talleres Cargo es vender otras “dos o tres unidades” para la próxima campaña.



Seguimiento permanente

La llegada de la primera cosechadora Axial Flow a España supuso un reto no sólo para su propietario, sino también para la marca. En Case IH eran conscientes de que su expansión pasaba ineludiblemente por satisfacer a los primeros clientes. Por eso, la atención ha sido máxima y no se han escatimado esfuerzos para seguir de cerca su comportamiento.



Roberto Sáez, Delegado de Case IH, junto a César Cañas.



A la puesta en marcha, junto a técnicos de la concesión y de la central de la marca en España, acudió un experto, llegado especialmente desde Argentina, que conoce todos los detalles de la máquina para realizar los ajustes idóneos con el fin de obtener el máximo rendimiento. “Para Case IH también ha sido un reto la llegada de esta cosechadora. Es un producto de vanguardia, para profesionales de alto nivel, y tenemos que estar a la altura. Estamos convencidos de que tenemos la mejor cosechadora, perfecta en fincas con distintos niveles de producción”, dice Roberto Sáez, Delegado de la marca para la Zona Norte.

Cosechar de manera inteligente

La serie de cosechadoras Axial Flow de Case IH se encuentra a la vanguardia en sistemas de gestión para agricultura de precisión. Mapas de rendimiento, mapas de aplicación, mapas de prescripción y numerosos datos agrícolas obtenidos a través de los distintos equipamientos de la cosechadora hacen realidad los más altos niveles de productividad.

El sistema AFS

Desde hace más de una década, el sistema AFS (*Advanced Farming System*) de Case IH ha permitido al agricultor controlar de manera íntegra todo el proceso de producción de cultivos. Se trata de un sistema de gestión agrícola basado en la información y en la tecnología para identificar, analizar y gestionar la variabilidad espacial y temporal del terreno de los campos, con el fin de obtener un óptimo niveles de rentabilidad, sostenibilidad y protección del medio ambiente.

Su monitor táctil (AFS600) informa sobre la productividad y las estadísticas vitales de la máquina. Éste se puede programar para siete tipos de cultivos diferentes, con el propósito de ahorrar tiempo de regulación y cambios. También permite el control continuo de 12 funciones y la realización de hasta 80 ajustes diferentes de configuración. Además, puede ser transferido entre otros equipos de Case IH.

Accuguide™

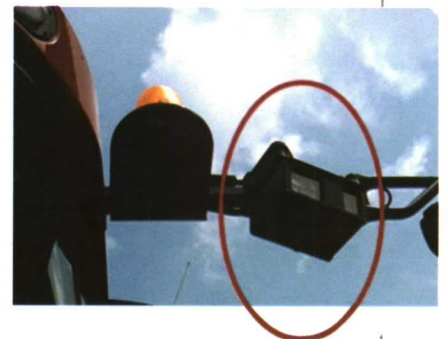
Este sistema de autoguiado con monitor AFS600 permite a la cosechadora trabajar en campo abierto sin necesidad de ser manejada desde el volante, excepto al final de la besana. El receptor universal AFS262, que se puede transferir a otros vehículos de Case IH, se integra perfectamente en el techo de la cabina desde donde envían toda la información recogida en la pantalla y que puede ser consultada tanto de día como si se trabaja de noche.



El sistema de autoguiado controlado por láser se puede utilizar con cualquier cabezal.

Cruise Cut

Es el sistema que propone Case IH para el guiado automático. Un sensor montado sobre el retrovisor izquierdo controla el borde del cultivo no cortado y dirige la cosechadora automáticamente. Este sensor detecta el borde del cultivo sin cortar comparando la diferencia de altura.



El control del sistema se realiza mediante los botones adicionales de la palanca de propulsión. Es posible volver a la dirección manual en cualquier momento con sólo desplazar el volante de dirección.