

SDF Ibérica y su concesionario en Talavera (Toledo) demuestran el rendimiento de los tractores Same Iron

SURCANDO NUEVOS HORIZONTES



Lansama Talleres, con la participación de Same Deutz-Fahr Ibérica, organizó unas jornadas de demostración para que usuarios de otras marcas pudieran conocer en primera persona los tractores Same Iron de media-alta potencia.

Lansama Talleres, concesionario oficial de Same en la zona de Talavera de la Reina (Toledo), organizó unas jornadas de demostración, que contaron con la participación de Same Deutz-Fahr Ibérica, dirigidas a una selección personalizada de profesionales que utilizan tractores de otras marcas o que nunca se habían planteado la adquisición de un Same dentro del segmento de los 150 a 220 CV.

La iniciativa, que tuvo lugar los días 30 de septiembre y 1, 2, y 3 de octubre en la Dehesa Palomarejos, en el término municipal de Calera y Chozas, en la provincia de Toledo, forma parte del programa de acercamiento al

cliente directo organizado por la filial española junto a concesionarios como el talaverano. El objetivo era conseguir que los asistentes pasaran la mayor parte del tiempo trabajando con la gama Same Iron de media-alta po-

tencia, con una breve explicación de los mandos y del comportamiento de los aperos, y de ese modo familiarizarse rápidamente con el tractor.

Cada jornada incluyó una parte de presentación de gama y



otra posterior práctica con los tractores. Primero se explicaba la gama completa que ofrece Same en media-alta potencia, diferenciando los tractores con caja de cambios convencional de los que utilizan caja de cambios infinitamente variable, tipo CVT, siendo estos últimos especialmente interesantes para los clientes. A continuación, se efectuaba un recorrido en estático por cada uno de los modelos presentados, destacando las novedades fundamentales en el segmento de los tractores agrícolas, como son los modernos desarrollos en cuanto a los motores Deutz en las versiones Euro III, los sistemas evolucionados en suspensiones del puente delantero y de cabina y los nuevos sistemas hidráulicos de centro cerrado *Load Sensing* o de caudal a la demanda, con conexiones directas a los distribui-

Los trabajos realizados en la parcela, cuyo terreno mostraba un elevado nivel de dureza, fueron los siguientes:

- Iron 175 Hi-Line E3 con arado de vertedera de 5 cuerpos: equipado con sistema de suspensión integral (asiento, puente delantero desconectable y cabina neumática adaptable).
- Iron Continuo 170 E3 con cultichisel para laboreo secundario: equipado con transmisión continua tipo CVT con gestión simultánea motor/transmisión con estrategias de conducción.
- Iron 150 DT con grada accionada de ejes verticales de anchura de labor de 3.5 metros: equipamiento con inversor hidráulico, bomba electrónica, caja de cambios de 40/40 con súper reductora de serie y sistema hidráulico con caudal total de más de 120 L/min.



El responsable de asistencia técnica Javier Ramos, dialogando con algunos profesionales.



José Manuel Arroyo, delegado comercial de Same, explicó las características de los Iron.



dores de los aperos en necesidades de elevado caudal. Se hizo especial hincapié en la importancia de respetar los mantenimientos del tractor, así como en la utilización de combustibles agrícolas con la calidad correcta, debido al nivel tecnológico de sus componentes para aumentar la vida útil del tractor.

La valoración ofrecida por los asistentes fue muy positiva. Los principales puntos destacados fueron el bajo consumo de los motores, especialmente en trabajos a la toma de fuerza y utilizando las velocidades económicas así como empleando sistemas de suspensión, la comodidad de los sistemas de suspensión. Otros aspectos

valorados muy positivamente fueron la sencillez en el manejo de los sistemas automáticos para la programación de secuencias de operaciones repetitivas (en versión *Hi-Line*), el potencial del tractor Iron Continuo con caja de cambios CVT para los agricultores profesionales y la perfecta visibilidad tanto frontal como trasera. ■