

Gestión Automática de la Productividad (APM) en las series de tractores Magnum y Steiger Quadtrac

CASE IH REFUERZA LA GAMA ALTA

Los tractores Case IH de alta gama Series Magnum y Steiger Quadtrac incorporan desde ahora la Gestión Automática de la Productividad (APM), que puede reducir el consumo de combustible hasta un 10%. Además, según su fabricante, el Steiger 485 cuenta con el motor para tractores de mayor rendimiento que existe en la actualidad.

Case IH ofrece importantes novedades técnicas para los tractores de las Series Magnum y Steiger Quadtrac, especialmente en materia de reducción del consumo y, por tanto, de aumento de la eficiencia de los tractores. Es el primer fabricante que ofrece la Gestión Automática de la Productividad (APM) para tractores con transmisión Full PowerShift, un sistema totalmente integrado en la transmisión, que se introdujo por primera vez en el mercado de



tractores en 1998, con las transmisiones de variación continua de la velocidad de la Serie CVX.

Según indica la propia marca, con este sistema el consumo de combustible puede reducirse hasta un 24% en los Magnum (con determinadas condiciones de carga), frente a otros modelos de la misma categoría sin sistema APM. En comparación con los tractores con control convencional de la transmisión, en los que hay que seleccionar constantemente las marchas y el régimen del motor en función de la situación de trabajo, la APM se hace cargo del control del régimen y de las velocidades.

El operador sólo ha de accionar un conmutador para que el sistema asuma el control. El conmutador informa a la APM de si

el tractor está trabajando en el campo o se está desplazando por carretera y conecta con los programas adecuados para las distintas tareas.

Tanto en el modo de trabajo como en el de transporte, el régimen del motor se reduce siempre que la carga del implemento lo permita, reduciendo así automáticamente el consumo de combustible y permitiendo al operador centrarse en el trabajo que esté realizando, en lugar de tener que estar pendiente del régimen.

Para mantener constante la velocidad de la TdF con los implementos accionados, el régimen es fijo. En el caso del Magnum, las 1 000 rev/min de la TdF se alcanzan con un régimen económico del motor, a 1 800 rev/min. En

el modo de trabajo, la APM controla la velocidad de avance deseada, entre 1 y 23 km/h, seleccionada por el operador, y ajusta el motor para mantener esa velocidad con distintas cargas y con un consumo eficiente. En el modo de transporte, el pedal y la palanca del acelerador se convierten en los controles de velocidad de los operadores. Cuanto más se utilice el acelerador, con mayor rapidez irá pasando el tractor entre las velocidades de la transmisión de 1 a 40 km/h, es decir, que la APM seleccionará el régimen y la relación de transmisión adecuados para la velocidad de avance requerida.

Este innovador sistema ha demostrado su eficacia coordinando la potencia que un operador que controle manualmente el motor y la transmisión. Con independencia de si el tractor se desplaza por carretera con un remolque o trabaja con implementos de laboreo por un terreno irregular, irá realizando constantemente pequeños ajustes para que el tractor funcione siempre con la máxima eficiencia.

Nuevo motor de bajo consumo para el Steiger 485

Una de las principales novedades del nuevo Steiger 485 de Case IH es el motor Iveco, de 12.9 L, dotado de tecnología Turbo Compound. Este sistema dirige los gases de escape a una segunda turbina situada detrás del



turboalimentador. La energía de dicha turbina transmite potencia directa al cigüeñal a través de un conjunto de reductores y de un acoplamiento hidráulico Voith, lo que aumenta considerablemente la potencia del motor y reduce el consumo de combustible.

Utilizando la misma cantidad de combustible, el rendimiento aumenta un 8%. Según estos datos ofrecidos por el fabricante, el Steiger 485 tiene un consumo específico inferior a 195 g/kWh, lo que le convierte en uno de los tractores de consumo más reducido.

Esta gama de tractores está preparada para funcionar con biodiésel a partir de los modelos de este nuevo año. Su uso al 20% (B20) es posible en todos los modelos, y el biodiésel B100, en los modelos 385, 435 y 485, siempre que cumplan con las especificaciones actuales de Case IH.

'GOLD VALUE', RECAMBIOS ORIGINALES PARA TRACTORES ANTIGUOS

Es la única oferta complementaria de recambios originales para tractores antiguos garantizada por el fabricante. Se llama

GOLD VALUE

Gold Value y es un catálogo que incluye un gran número de referencias para modelos de las marcas International Harvester, Case IH, David Brown y Steyr.

Desde su lanzamiento, en SIMA 2007, no ha cesado de ampliar su oferta con el fin de responder al mayor número de necesidades del parque existente al menor coste posible, lo que permite a los con-

cesionarios ofrecer una solución muy competitiva. El nuevo catálogo de piezas Gold Value incluye las referencias más habituales para el mantenimiento de tractores de más de 10 años: componentes eléctricos (sistemas de arranques, alternadores, elementos de alumbrado, etc.), piezas mecánicas (embragues, mandos de dirección, etc.), kits de renovación de motores, así co-

mo cárters, tubos de escape, piezas de carrocería...

La consulta puede efectuarse también a través de internet,

donde un icono específico abre la posibilidad de ofrecer la alternativa de piezas Gold Value. Además, Case IH propone también a sus concesionarios diversos soportes de marketing para promover Gold Value, como la puesta en línea del catálogo completo en la página web de Case IH:

<http://caseih.com/parts/parts.aspx?&navid=7&RL=ENEUK&typeid=88&partid=408> ■