

Series RV (cámara variable) y RF (cámara fija)

# VICON ACTUALIZA SU GAMA DE ROTOEMPACADORAS



Vicon, marca perteneciente a Kverneland Group, vuelve a dar un paso adelante desde el punto de vista tecnológico al renovar su oferta en rotoempacadoras, tanto en cámara fija como en variable, con nuevos modelos y modernos controles electrónicos.

## ■ Cámara variable

La nueva gama RV de rotoempacadoras de cámara variable abarca los modelos RV2160 y RV2190, adaptadas tanto al empacado de paja como de heno y

ensilaje. Está disponible también en versión *BalePack*, con encintadora acoplada. Esta gama es el resultado de las demandas del mercado en busca de una máquina de mayor duración y más fácil de manejar, sin reducir la ca-

lidad de empacado de los modelos precedentes de la marca. Para conseguirlo, se ha desarrollado un nuevo sistema de atado por red, se ha optimizado el proceso de empacado en sí, reforzando la línea de accionamientos

e incorporando la tecnología ISOBUS a los sistemas de control.

El nuevo sistema de atado por red parte de la recolocación del mismo, pasando de la parte trasera a la frontal, con el fin de reducir el trayecto hacia la paca y ganar tensión de la malla en su aplicación, con una mayor firmeza de las pacas y una completa protección en toda su anchura. Mediante un sistema en el que la alimentación de red gira a un 90% de la velocidad de rotación de la paca, se genera una tensión constante en toda la malla a medida que ésta es aplicada. Este estiramiento, combinado con un recorrido extremadamente corto hasta la superficie de la paca, permite asegurar un atado firme y consistente independientemente del tamaño del paquete o del tipo y calidad del material empacado.

### Sistema de presión

Se llama *Progressive Density* y se basa en la actuación del brazo tensor de las correas, que, mientras la paca se va formando en la cámara, produce gradualmente una mayor resistencia mediante una combinación de cilindros hidráulicos y muelles tensores. El resultado es una paca firmemente compactada en su parte exterior y a la vez con un núcleo manejable, sin excesos de presión que no permitan utilizar el material. Tanto en paja, heno o silo las pacas mantienen su forma cilíndrica que facilita el almacenamiento sin problemas incluso en condiciones climáticas adversas.

Los nuevos modelos RV de Vicon se benefician de la adopción del sistema de alimentación integral. En las versiones con rotor o con picador *OptiCut*, los sinfines de alimentación están integrados en un mismo bloque con el rotor, facilitando la alimentación a la vez que se simplifica toda la línea de accionamiento. El resultado es una enorme ca-



pacidad de trabajo y polivalencia para poder trabajar con óptimos resultados en cualquier tipo de cultivos.

Para el operador, la integración de la norma ISO 11783 en la electrónica es clave para simplificar el funcionamiento. Con la opción de controlar la máquina desde el panel ISOBUS del tractor o bien operarla mediante las pantallas opcionales Focus II o Tellus, el usuario tiene siempre a la vista todos los parámetros que le marcan el rendimiento de la máquina, pudiendo modificar la regulación de un modo simple y rápido desde la cabina. Con una capacidad para contabilizar hasta cuarenta clientes distintos, los contratistas tendrán un perfecto conocimiento del desarrollo de su jornada de trabajo.

El proceso de empacado y encintado en los modelos *Bale-Pack* puede seguirse en forma de animación en la pantalla del mando de control, facilitando al usuario la posibilidad de intervenir en él en cualquier momento.

Con un funcionamiento completamente automático, el operador sólo debe decidir dónde deposita el paquete ya terminado.

La cámara de presión, equipada con cinco correas, se refuerza con el uso de la cadena de transmisión de 1 1/4" y rodamientos de mayor diámetro que los empleados hasta ahora. Un nuevo diseño del interior de la cámara y ligeras modificaciones en los rodillos limpiadores permiten asegurar la polivalencia de las máquinas en todo tipo de cultivos. El sistema de inicio de la paca, con rodillos de efecto precámara, facilita el empacado en todo momento del día, incluso en las condiciones más extremas de calor.

La serie RV permite formar pacas desde los 0.8 m hasta los 1.6 m de diámetro (RV2160) ó 1.85 m (RV2190) y ofrece la posibilidad de escoger entre tres tipos de alimentación distintos (directa, con rotor o con picador *OptiCut*) y atado por hilo o por malla.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RV2160	RV2190	RV2160 BalePack
Diámetro de la paca (m)	De 0.8 a 1.6	De 0.8 a 1.6	De 0.8 a 1.55
Sistema de control	ISOBUS	ISOBUS	ISOBUS
Formación de la paca	3 rodillos y 5 correas	3 rodillos y 5 correas	3 rodillos y 5 correas
Atado	Estándar	Hilo	Hilo Malla
Neumáticos (máx.)	500/50 x 17"	500/50 x 17"	500/45 x 22.5"



### ■ Cámara fija

Con una apariencia externa completamente nueva, a semejanza de la nueva línea de roto-empacadoras variables, los modelos RF2121, RF2125 y RF2235 así como el modelo combinado con encintadora RF2235 *Bale-Pack*, mantienen las características que han hecho sobresalir los modelos Vicon, como son la alimentación *OptiFeed*, los picado-

res *OptiCut*, la alimentación integral con rotor, recogedores de 2.1 y 2.3 metros y el conocido sistema de compresión *Power-Push*.

Los controles en cabina se renuevan con el sistema *AutoPlus*, basado en el uso de iconos, que puede instalarse fácilmente en la cabina ya sea mediante el soporte correspondiente o con un enganche magnético. Incluye contadores de pacas, tanto parciales co-

mo totales, para un perfecto control del trabajo. *AutoPlus* ha sido desarrollado por Kverneland Group Mechatronics y se ha puesto especial hincapié en la simplicidad de manejo, junto a un control total del proceso de empacado. En la pantalla LCD, de gran tamaño, pueden escogerse las diferentes opciones como pueden ser el ajuste del atado con hilo, malla o el picador *OptiCut*.

El modelo combinado con encintadora RF2135 *BalePack* incorpora la tecnología ISOBUS, implementada también en otras máquinas Vicon como las roto-empacadoras variables o la nueva gama de abonadoras *Rota-Flow RO*. Preparadas para acoplarse a tractores que cumplan el estándar ISO 11783, Vicon ofrece también los paneles *Tellus* y *Focus* para que puedan ser utilizadas en unidades no preparadas.

*Tellus* es una caja de control con pantalla a color que cumple la norma ISOBUS y que puede usarse en combinación con cualquier implemento compatible, incluso no producido por Kverneland Group. *Focus* es un panel con la misma funcionalidad que el anterior, pantalla en blanco y negro y compatible únicamente con implementos fabricados por Kverneland Group. ■



### RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RF2121	RF2125	RF2235	RF2235 BalePack
Alimentación	Rotor	Rotor o Picador <i>OptiCut</i>	Rotor o Picador <i>OptiCut</i>	Picador <i>OptiCut</i>
Sistema de control	AutoPlus	AutoPlus	AutoPlus	ISOBUS
Atado	Estándar	Hilo	Hilo	Hilo Malla
Neumáticos (máx.)	500/50 x 17"	500/50 x 17"	600/40 x 22.5" Tándem	500/45 x 22.5"