

New Holland elige Málaga para la presentación europea de la serie de tractores T7000

COMIENZA LA RENOVACIÓN



La profunda renovación que New Holland está llevando a cabo en su gama de tractores comienza con el estreno de la serie T7000 (180-223 CV de potencia máxima), cuya presentación a la red comercial europea se desarrolla, durante más de dos meses, en Málaga.

MIGUEL CERVANTES
Estepona (Málaga)

Las actividades programadas por New Holland para celebrar la presentación de la nueva gama de tractores New Holland Serie T7000 tuvieron lugar en Málaga y comenzaron con una presentación a la prensa especializada, en la que participaron los representantes de las principales revistas y medios de comunicación del sector en Europa. El programa continúa durante nueve semanas más, en las que recibirán formación y entrenamiento unas 1800 personas de la red comer-

cial europea de New Holland, en doce idiomas diferentes.

Nueva estrategia para una nueva serie

Antes de tomar contacto directo con los tractores en campo, los responsables de la marca en Europa debatieron con la prensa especializada sobre los principales aspectos técnicos de la nueva serie y la estrategia de la marca en esta nueva fase.

El responsable de New Holland para Europa, Simon Thornton, dijo que *"esta nueva estrategia se basa simplemente en*

satisfacer las necesidades de usuarios y concesionarios mediante el desarrollo de los puntos fuertes de la empresa, para conseguir el objetivo final, que es el éxito y el beneficio de los clientes."

Thornton explicó que New Holland tiene cinco fábricas en Europa: Basildon en Inglaterra (tractores); Zedelgem en Bélgica (cosechadoras y empacadoras); Jesi en Italia (tractores especializados); Coex en Francia (vendimiadoras) y Plock en Polonia (cosechadoras y empacadoras rotativas).

En una animada intervención del responsable de Marketing

para Europa, Christian González, ambos directivos destacaron el interés de la compañía por el desarrollo y la utilización de las energías renovables. Actualmente, todas las máquinas New Holland equipadas con motores CNH pueden utilizar un 20% de biodiésel sin ningún tipo de limitaciones (incluidos los de *common rail*), pero se está trabajando en un programa que permitirá que todos los motores CNH de inyección mecánica, y algunos electrónicos, puedan utilizar biodiésel puro (al 100%), siempre que éste se ajuste a la norma europea EN21412 sobre calidad de biocombustibles.

Simon Thornton también destacó que se está haciendo un gran esfuerzo para mejorar las condiciones de servicio de las máquinas, aumentando los inventarios de repuestos, agilizando la entrega de piezas y dedicando más personal para la atención al cliente, tanto en las áreas de asistencia técnica como en ayuda directa al usuario, para que este saque el mayor provecho a su equipo.

Una máquina para cada aplicación

El objetivo de New Holland es cubrir todas las necesidades de producto que tenga el cliente, por lo que dispone de una de las gamas más completas del sector. En tractores cubre un segmento



de potencia que va desde los 20 CV hasta los 530 CV, con todo tipo de opciones, modelos, tipo de rodadura y acabado final. Las máquinas vendimiadoras gozan de un merecido prestigio entre los viticultores, así como las cosechadoras de cereales y equipos de forraje. New Holland dispone de más de 20 líneas de producto distintas, más de 80 familias y más de 300 modelos capaces de cubrir las necesidades de agricultores, ganaderos, viticultores, empresas de servicios y de mantenimiento de zonas verdes.

El año 2006 comenzó una profunda renovación de las cosechadoras de cereales (ver **agrotécnica** de agosto 2006) que continuará hasta el año 2008. En el mismo periodo se renovará el 97% de todas las familias de tractores.

Calidad y fiabilidad

Un aspecto fundamental para garantizar el correcto funcionamiento de todos los equipos es que las máquinas respondan a los más estrictos controles de calidad y fiabilidad. El programa de ensayos de las distintas fábricas de New Holland incluye más de 600 pruebas, tanto en banco como en campo.

Steve Harvey, director de calidad de la fábrica de Basildon, enfatizó la importancia que tienen los controles que se realizan durante todo el proceso de fabricación de los tractores, y los que se llevan a cabo con el tractor completo, tanto en fábrica como en campo. Cada semana se selecciona un modelo y se le somete a un programa de ensayos de 40 horas, de las cuales 14 se realizan con un freno dinamométrico conectado a la toma de fuerza del tractor, otras 14 horas



en ensayos de tracción en pista, arrastrando un carro dinamométrico, y las últimas 12 horas con un remolque de gran tonelaje rodando sobre un circuito especialmente diseñado para transporte. Una vez terminadas las pruebas, un equipo de auditores inspecciona el tractor con los mismos criterios de calidad que lo haría el cliente más exigente.

La pintura y el acabado final de los tractores se ejecuta aplicando los más modernos métodos disponibles en la industria de la automoción.

Además de las pruebas de campo realizadas por la compañía en sus centros de ensayo, en el caso de los nuevos tractores de la serie T7000 se ha efectuado una evaluación real con ayuda de clientes y usuarios de otras marcas. Se han entregado tractores a varios agricultores de distintos países europeos para que los utilicen en condiciones reales de campo durante un año. En este periodo los agricultores intentarán sacarle el mayor partido al tractor realizando las más variadas labores, principalmente aquellas que requieran un alto nivel de potencia. Durante la prueba, el personal técnico de la marca asesora y atiende cualquier necesidad o avería que pueda tener el tractor, y al final del periodo se realiza una auditoría completa del mismo y se recoge la opinión y comentarios del agricultor sobre el comportamiento global del tractor. En estas condiciones se han realizado más de 25 000 horas de trabajo.

LOS TRACTORES T7000

La serie T7000 consta de cuatro modelos que van desde los 180 CV hasta los 230 CV de potencia máxima. Los modelos, denominados T7030, T7040, T7050 y T7060 sustituyen a los tractores TM175 y TM190. Están equipados con nuevos motores CNH/Cummins, con common rail, robustos, silenciosos, de bajo consumo de combustible, gran reserva de par y bajo nivel de emisiones contaminantes (Tier III).

Los motores de la nueva serie T7000 disponen de un avanzado sistema de gestión de potencia que permite disponer de hasta 37 CV adicionales para operaciones de transporte y trabajos a la toma de fuerza. Ofrecen un menor consumo de combustible que los anteriores, ya que incorporan inyectores controlados electrónicamente que suministran la cantidad exacta de combustible en cada momento; además disponen de cuatro válvulas por cilindro, lo que mejora la admisión de aire y la expulsión de los gases de escape.

El radiador extraíble permite acceder fácilmente al compartimento del motor para realizar las



operaciones de mantenimiento periódico. Se ha ampliado a 600 horas los intervalos de mantenimiento de filtros y cambio de aceite del motor.

■ Transmisiones

Para sacarle el máximo provecho a estos robustos motores se puede elegir entre una gama completa de transmisiones, que incluye las transmisiones *Power Command™* y *Full Power Shift™* con cambio automático, totalmente reforzadas para adaptarse a los nuevos niveles de potencia.

La caja de cambios 19x6 Eco, hasta 40 km/h, permite alcanzar velocidades de transporte adecuadas con un bajo régimen del motor.

La transmisión tiene un sistema de gestión inteligente, que detecta el par motor en el volante y regula el accionamiento del embrague en función de la resistencia, para obtener cambios de marcha suaves, incluso bajo carga. El cambio au-



PRIMERA IMPRESIÓN

Una vez terminadas las explicaciones, los asistentes a la presentación nos trasladamos a un circuito de montaña donde pudimos comprobar la comodidad, versatilidad y facilidad de manejo de los nuevos tractores T7000 en condiciones reales de campo.

Hace tiempo que no me sorprende de los extraordinarios avances que han experimentado los tractores agrícolas actuales si los comparamos con aquellos que fueron los protagonistas de la verdadera revolución industrial en el agro español. Atrás se han quedado las marchas que rascan, la dificultad de los cambios en carga, las cabinas mal aisladas de ruidos y vibraciones, las palancas que obstaculizan los movimientos dentro de la cabina, los pedales de bloqueo del diferencial que nadie se atrevía a utilizar por miedo a causar una avería, los dolores de cuello de tanto mirar hacia atrás, las dificultades para enganchar los aperos, modificar el ancho de vía o conectar los acoplamientos hidráulicos para el accionamiento de válvulas de control remoto, las laboriosas y complicadas operaciones de mantenimiento diario y tantas otras incomodidades a las que estaban sometidos los tractoristas.



La experiencia personal es que, tras haber conducido estos modernos tractores, uno siente que la labor de los hombres del campo se ha tecnificado pero también se ha dignificado, mejorando las condiciones de trabajo y elevando la cualificación personal y profesional de quienes lo realizan.

El circuito sobre el que se desarrollaron las pruebas estaba diseñado como un pequeño rally, con curvas de distinto radio, pendientes, rampas, obstáculos y rectas donde los participantes disfrutamos de la conducción deportiva pero responsable, comprobando la comodidad de los cambios en carga, el inversor hidráulico, la programación secuencial de tareas y condiciones de trabajo, la maniobrabilidad de los giros cerrados (especialmente con sistema FastSteer™) y la triple amortiguación de cabina, eje delantero y asiento del conductor. También pudimos comprobar 'in situ' como se obtienen las curvas de par y de potencia de un motor con un freno dinamométrico conectado al eje de salida de la toma de fuerza del tractor.

Estas experiencias de campo son las que te reconcilian con tu vocación de ingeniero y agricultor.

tomático mantiene constante la velocidad del tractor, tanto en campo como en carretera, y compensa automáticamente cualquier modificación de las condiciones del terreno.

Maniobrabilidad y tracción

El sistema SuperSteer™ proporciona la articulación del eje delantero, con lo que se pueden realizar giros más cerrados y reducir el tiempo empleado en las maniobras de cambio de sentido al final de las parcelas. Además pueden incorporar el sistema FastSteer™, que permite efec-

tuar giros completos moviendo el volante solamente 8 grados.

Para mejorar la eficacia de tracción, disponen del sistema Terralock™ que activa automáticamente los bloqueos del diferencial delantero y trasero cuando las condiciones del terreno lo requieren (humedad, suelo suelto, adherencia irregular de las ruedas de cada eje, etc).

Puesto de mando

El capó inclinado, el tubo de escape desplazado y la amplia superficie acristalada de la cabina suspendida proporcionan una visibilidad excelente. La

puerta acristalada, de una sola pieza, facilita el acceso y aumenta la sensación de amplitud. Los mandos y controles están ergonómicamente situados para facilitar todas las maniobras.

El monitor IntelliView II™ proporciona una visión clara de todas las funciones del tractor en una pantalla a color de 7 pulgadas. Este sistema es compatible con los sistemas GPS y de autoguiado, por lo que permite incorporar el programa de agricultura de precisión de la propia marca sin ninguna dificultad. Cuentan, además, con un nuevo sistema de suspensión 'activa' en el eje delantero.■