

Valtra y Sisu Diesel constituyen dos grandes compañías finlandesas pertenecientes al Grupo AGCO. La primera, especializada en la fabricación de tractores 'a la carta', acaba de presentar la renovada Serie T. La segunda, por su parte, vive un momento particularmente especial, con importantes inversiones, para poder ofrecer los productos que demandan los mercados internacionales, según las distintas normativas aplicadas en cada caso.

El pasado mes de enero, unos 150 representantes de medios técnicos de toda Europa tuvieron la oportunidad de visitar el país nórdico y conocer de primera mano las grandes novedades presentadas por ambas empresas. En este número nos centraremos en Valtra y su nueva Serie T, mientras que para en el próximo encontrarán el reportaje sobre Sisu Diesel.

**Presentación de la renovada Serie T, con motor Sisu Diesel (139-211 CV)**

## **VALTRA MUESTRA SU TÉCNICA**



La serie T de Valtra está formada por cuatro modelos Classic, seis HiTech y cuatro Advance, equipados con motores Sisu Diesel *Common Rail* de 6 cilindros, desde 139 hasta 211 CV, que cumplen la normativa Tier 3. Además, ofrece otras muchas innovaciones, que comienzan por su nueva línea exterior, en la que destaca la nueva cabina que eleva el nivel de confort del usuario.

**BORJA MENDIETA**

Finlandia

La sede central de Valtra se encuentra en Suolathi, donde los informadores tuvieron la oportunidad de conocer la planta con su filosofía *a la carta* que le diferencia del resto de los fabricantes de tractores y permite al cliente pedir directamente el tractor que él necesita. El nivel de personalización va desde los pequeños detalles de opciones y también incluye componentes básicos, tales como la cabina, el sistema hidráulico, la transmisión, eje delantero, motor y neumáticos. Un punto básico de este sistema de Valtra es permitir a todos los clientes la posibilidad de visitar la fábrica para ver cómo se construye su propio tractor.

Aprovechando la presentación de la nueva Serie T, basada en la original Serie T, el Presidente de AGCO, Martin Richenhagen, inauguró las instalaciones del nuevo centro de Investigación y Desarrollo para la marca Valtra en Suolathi. Con él estuvieron el Senior Vicepresidente y Manager General para Europa, África y Oriente Medio, Gary Collar, y el Ingeniero y Vicepresidente Senior, Garry L. Ball.

El nuevo tractor es el sucesor de la serie 8000 anterior y de la original Serie T. Los nuevos modelos están equipados con tecnología de última generación atendiendo las necesidades del cliente.

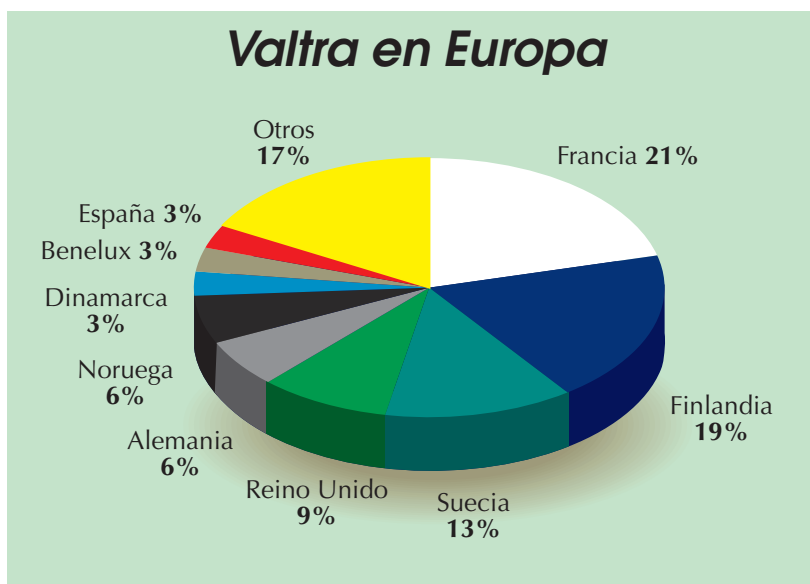
Algunas de las nuevas características que posee la nueva Serie T de Valtra son:

- La nueva cabina, que ha sido diseñada para incrementar el confort, la eficacia y la seguridad. Tuvimos la posibilidad de comprobar en una pista de pruebas la nueva insonorización, que permite minimizar los ruidos, aún más que antes, en el interior de la cabina, mientras que el largo recorrido de la nueva suspensión de la



El Presidente de AGCO, Martin Richenhagen, durante la presentación de la nueva serie T.

## Valtra en Europa



cabina permite al conductor flotar cuando se encuentre baches en el camino. Para completar las nuevas características de la cabina, Valtra equipa la cabina con nuevas luces de Xenon en la parte trasera para trabajos nocturnos.

- El apoyabrazos del conductor en los modelos Advance con nueva situación de los controles, colocados estratégicamente alienados para su mayor confort del *Twin Trac* en la conducción reversible.
- Ajuste electrónico y calefacción de los espejos retrovisores. Una puerta de una sola pieza para aumentar la visibilidad y un nuevo refuerzo de los frenos en los modelos más grandes.

## Motor

La nueva Serie T monta motores Sisu Diesel *Common Rail* de 6 cilindros 6.6 y 7.4 litros. Son motores que cumplen con las regulaciones de emisiones Tier 3/ Stage III A. los nuevos motores ofrecen entre 139 y 211 CV (ISO 14396) dependiendo del modelo.



## Suolahti

### El centro tecnológico de Valtra



Todos los motores incluyen la gestión electrónica de tercera generación (EEM) desarrollada por Sisu Diesel. Junto con la tecnología del *Common Rail* y el EEM ofrecen muchas otras funciones avanzadas, tales como un bajo ralentí (650 rev/min) cuando el freno de parking está echado. El incremento de potencia en transporte está también disponible en algunos modelos, proporcionando potencia extra cuando el tractor se conduce en marcha H2 o superior. Los nuevos motores son también más silenciosos y con mayor par motor.

La opción del motor EcoPower, ha cambiado radicalmente. El modelo T151e combina dos modelos en uno, con sólo presionar un botón se puede elegir entre el EcoPower, que ahorra combustible, o modo normal del motor, con las prestaciones de siempre. Con la opción Eco Power, se ahorra un 10% en combustible, se incrementa la vida útil del motor, minimiza la des-

carga de gases al exterior y produce menos ruido.

La nueva Serie T ofrece una amplia gama de opciones de hidráulicos y transmisiones de acuerdo a la clasificación de tres modelos: Classic, HiTech y Advance.

Los modelos Classic ofrecen transmisión y control mecánicos, y una idea clave es mantenerlos como tractores sencillos de alta potencia.

Los modelos HiTech ofrecen transmisión electrónica y control mecánico del sistema hidráulico.

Los modelos Advance montan un control del sistema hidráulico load-sensing, y la transmisión se controla por una única

palanca. Los modelos Advance también montan cinco válvulas hidráulicas de doble efecto y dos sencillas de apertura/cierre. El control del sistema hidráulico load-sensing tiene una capacidad máxima de 115 L/min, haciendo más sencillo el control de incluso los más complicados implementos, tales como sembradoras neumáticas de gran anchura.

El *EcoSpeed* está específicamente diseñado para transporte. Los tractores que montan EcoSpeed ofrecen la posibilidad de conducir a una velocidad de 40 km/h a 1800 rev/min reduciendo el consumo de combustible.

La nueva Serie T utiliza los últimos avances electrónicos. El sistema *U-Pilot* de gestión de cabezales permite hacer, de manera simple, en los modelos Advance, las maniobras repetitivas. Naturalmente, los modelos HiTech y Advance de la nueva Serie T son también compatibles con el sistema ISOBUS. ■



Modelos	Classic				HiTech							Advance					
	T121	T131	T161	T171	T121	T131	Eco	T151e	Power	T161	T171	T191	Eco	T151e	Power	T161	T171
Pot. máx.-ISO 14396 (CV)	139	154	174	184	139	154/162*	159/173*	163/173*	174/184*	184/193*	189/211**	159/173*	163/173*	174/184*	184/193*	189/211**	
Par máx.-ISO 14396 (Nm)	550	580	660	670	550	580/650*	680/730*	620/680*	660/710*	670/730*	680/750* 830*	680/730*	620/680*	660/710*	670/730*	680/750* 830*	
Cilindros/cilindrada (Nº/L)	6/6.6	6/6.6	6/6.6	6/7.6	6/6.6	6/6.6	6/6.6	6/6.6	6/6.6	6/7.4	6/7.4	6/6.6	6/6.6	6/6.6	6/7.4	6/7.4	
TDF 540 rev/min, motor 1 874 rev/min	•	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•	
TDF 1 000 rev/min, motor 2 000 rev/min																	
TDF 540 rev/min, motor 1 874 rev/min	•	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•	
TDF 540 rev/min, motor 1 539 rev/min	•	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•	
1 000 rev/min, Extra Heavy Duty	•	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•	
540E/1 000 rev/min	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ground Speed	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Transmisión Tipo	36+36, 0.6-40 km/h				36+36, 0.6-40 km/h							36+36, 0.6-40 km/h					
Cambio Powershift	mecánico sincronizado manual. electrohidráulico				electrohidráulico, pedal libre control electrohidráulico por ordenador programable por el conductor							electrohidráulico, pedal libre control electroh. por ordenador program. por el conductor					
Sist. hidráulico Caudal bomba	73 L/min				73 L/min							115 L/min					
Presión máxima	196 bar				196 bar							205 bar					