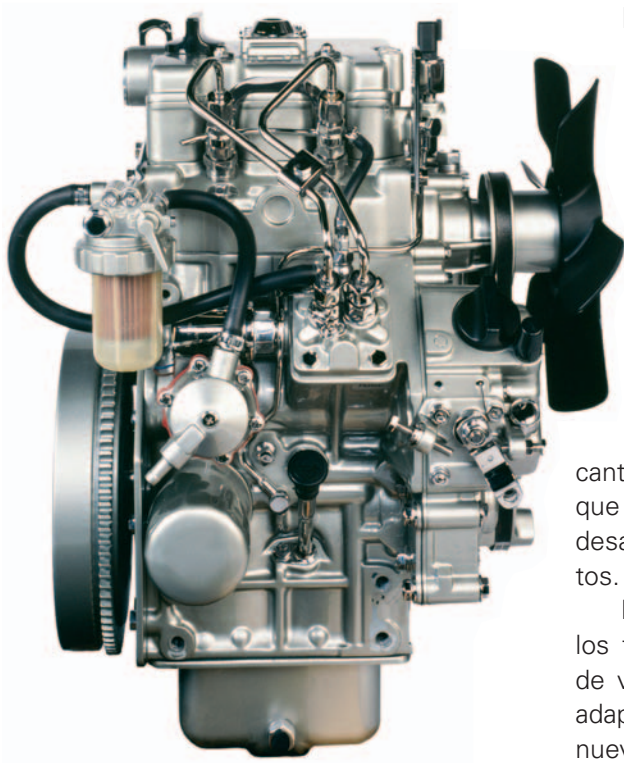


Serie 400 Tier 3

Nuevos motores que, según la potencia, cumplen con las normativas Tier 3, Tier 4A y Tier 4B

# PERKINS SE ADELANTA A LA LEY

Perkins presenta la serie de motores 400, que permitirá a los fabricantes poder cumplir las especificaciones exigidas por la nueva legislación europea y norteamericana sobre emisiones hasta el año 2013.



Aunque la normativa no entrará en vigor hasta el año 2008, Perkins lanza la serie 400 Tier 3, un motor que, dependiendo de la potencia, cumple con la normativa Tier 3, Tier 4A y Tier 4B. Así también demuestra a los fabricantes de equipos y maquinaria que se sitúa a la vanguardia en el desarrollo de motores compactos.

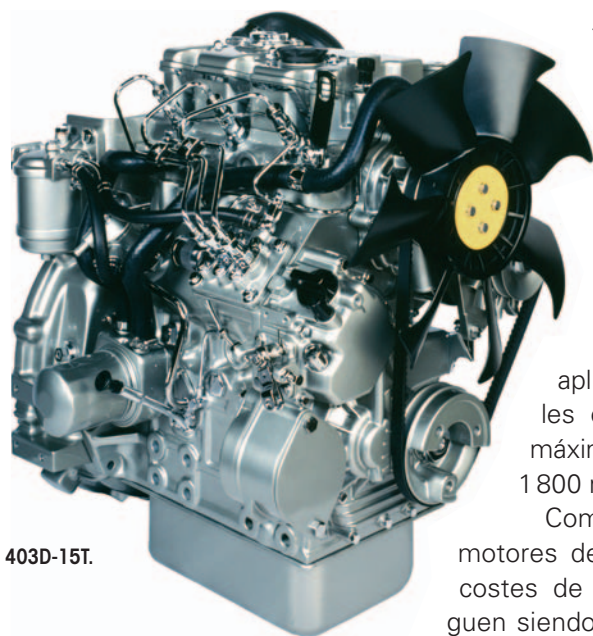
La Serie 400 proporcionará a los fabricantes un gran número de ventajas, como facilitarles la adaptación de sus productos a la nueva legislación sobre emisio-

nes, mayores posibilidades de elección y multitud de detalles que facilitan su instalación y montaje.

A pesar de los requisitos cada vez más rigurosos exigidos por la próxima legislación sobre emisiones, los modelos 400D tienen las mismas dimensiones, prestaciones y potencia por unidad volumétrica de cilindrada que sus predecesores 'Tier 2'. El nivel de ruido también ha mejorado al reducirse en 3dB(A), con opción de rebajarlo otros 2dB(A) si se utiliza un ventilador especial más silencioso, opcional. La disipación del calor también es mayor gracias a la mejora del flu-



Perkins Engines tiene instalaciones en Pepl (Republica Checa), Curitiba (Brasil) y Griffin (Estados Unidos).



403D-15T.

jo del refrigerante que permite utilizar un radiador más pequeño.

Los tres nuevos motores –que elevan la Serie hasta un total de diez– proporcionarán a los fabricantes de equipos y maquinaria un rango de potencias más amplio para elegir, tras el lanzamiento del motor 404D-22TA, turboalimentado y enfriado por aire, de 49.2 kW de potencia y los 403D-15T y 403D-17, turboalimentados, con potencias próximas a los 30 kW.

### Modelo 403D-15T: ultracompacto

Es un motor turboalimentado de 3 cilindros y 1.5 litros de cilindrada, que desarrolla una potencia de 30 kW (40.2 CV). Perkins Engines está ampliando las posibilidades de elección de potencia dentro de su línea de motores de la Serie 400. El nuevo motor complementa los actuales modelos 403D-15 y 404D-15 de 25.1kW (33.7 CV) y 26.5kW (35.5 CV) de potencia, respectivamente.

El volumen es de sólo 0.18 m<sup>3</sup> y pesa 156 kg, lo que supone una importante reducción de su masa. La mejora del flujo del refrigerante ha permitido reducir el tamaño del radiador, por lo que

todo el conjunto del motor es muy compacto. Su mayor potencia por litro de cilindrada les hace muy aptos para máquinas agrícolas, de jardinería, construcción y aplicaciones industriales en general. El par máximo es de 112 Nm a 1800 rev/min.

Como en todos los motores de la Serie 400, los costes de mantenimiento siguen siendo uno de sus puntos fuertes. En este modelo 403D-15T, los intervalos de cambio de aceite y de filtro siguen siendo de 500 horas. Otra de las ventajas que ofrece a los fabricantes de equipos es que les facilita la adaptación de sus productos para que puedan cumplir la nueva legislación europea y norteamericana sobre emisiones hasta el año 2013. Además, puede ser equipado con una gran variedad de opciones, como la posición, alta o baja, del ventilador, un regulador electrónico o un ventilador especial más silencioso.

### Modelo 404D-22TA: Más potencia y par

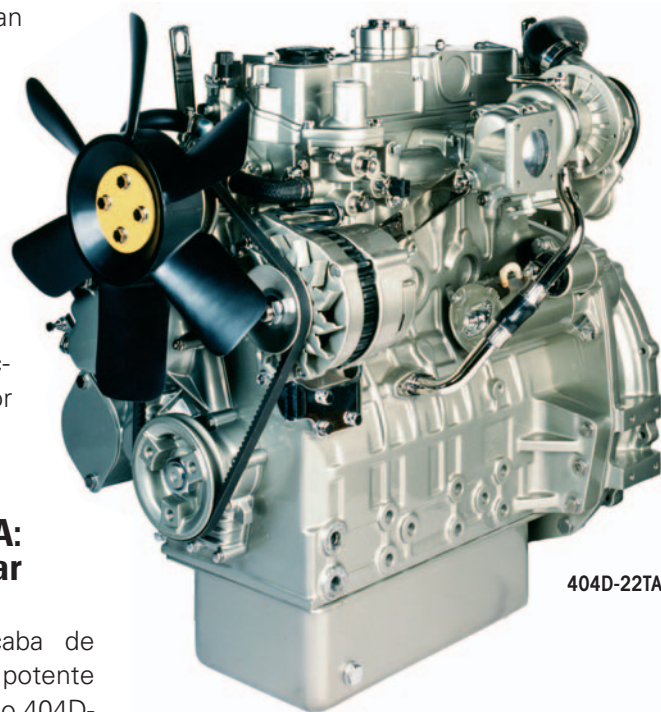
Perkins Engines acaba de lanzar un motor aún más potente en la Serie 400. El modelo 404D-22TA, de 4 cilindros y 2.2 litros de cilindrada, turboalimentado y enfriado por aire, desarrolla una potencia de 49.2 kW (66 CV) a 2800 rev/min. Ocupa 0.25 m<sup>3</sup>, sólo un 8% más que el modelo 404D-22T que tanto éxito está teniendo en el mercado.

La nueva unidad crece en potencia, en par (208 Nm a 1800 rev/min), y cumple todas las especificaciones sobre emisiones

exigidas por la legislación europea y norteamericana hasta el año 2013.

Una de sus características técnicas más destacables es la flexibilidad. El turbo instalado lateralmente tiene un impacto mínimo sobre las dimensiones del motor, lo que facilita su montaje. Entre las opciones del disponibles se incluyen la posición, alta o baja, del ventilador, un regulador electrónico y varios modelos de ventilador, entre ellos una versión especial muy silenciosa.

En las pruebas efectuadas por el fabricante, el modelo 404D-22TA demostró sus reducidos niveles de ruido y vibración, frente a una durabilidad que supera las 6 000 horas, gracias en buena parte a su regulador mejorado.



404D-22TA.

Este modelo constituye una alternativa a tener en cuenta por los fabricantes de equipos que buscan 'máquinas de altas prestaciones' propulsadas por motores pequeños. Los costes de mantenimiento también son reducidos, ya que los cambios de filtro y aceite se deben realizar cada 500 horas y la garantía es de 2 años.

# MODIPE, S.A., DISTRIBUIDOR DE PERKINS EN ESPAÑA, ESTRENA DELEGACIÓN EN CATALUÑA

Modipe, S.A., líder en el sector de los motores diésel y *Product Support* de Perkins Engines Co & Ltd. en el mercado español, ha inaugurado una delegación en Cataluña. Cuenta con más de 600 m<sup>2</sup>, está situada en las inmediaciones de Manresa (Barcelona) y su objetivo es prestar un óptimo servicio a los clientes de la zona.

Al acto inaugural, además de numerosos clientes, acudieron varios responsables de Perkins Engines Co. & Ltd, como David Fox y Norbert Schuchert. También estuvieron presentes los ingenieros, mecánicos y el resto de la plantilla de la central de Modipe, S.A. en Torrejón de Ardoz (Madrid).

Norbert Schuchert aprovechó el acto para realizar un breve repaso histórico de Perkins Engines Co. & Ltd. Desde el nacimiento de los motores Perkins, en 1932, se han vendido en todo el mundo más de 15 millones de unidades.



Además, explicó cómo el criterio fundamental de Perkins a la hora de seleccionar un distribuidor es el que pueda dar el mejor 'soporte de producto' y, por lo tanto, en los últimos años se han orientado hacia la reorganización de su red de distribución, en la que Modipe, S.A. juega un papel fundamental cumpliendo con las exigencias del mercado a través de sus técnicos, mecánicos y su red de talleres colaboradores, a quienes se les está formando constantemente sobre todas las novedades. ■

 **ÁNGEL PÉREZ**

## LA IMAGEN DE PERKINS EN ESPAÑA

El distribuidor oficial de los motores y recambios Perkins en España, Modipe, S.A., no ha parado de crecer y de incrementar sus ventas desde su creación en 1992. La plantilla ha crecido desde los cuatro trabajadores del comienzo hasta los más de 30 con que cuenta en la actualidad. Según la empresa, este crecimiento se debe principalmente a dos motivos: la garantía de calidad de los motores Perkins, que aportan la máxima fiabilidad a los fabricantes, y que Modipe, S.A. ofrece el mejor 'Soporte de Producto' a través de sus técnicos y mecánicos altamente cualificados y dedicados al cliente.

### DATOS DE CONTACTO

Polígono Pla del Mas, Parcela 3 • 08650 Sallent (Barcelona)

Tel: 93 837 40 18 • Fax: 93 837 40 20

E-mail: modipesacatalunya@modipesa.com ó dalvarez@modipesa.com


B&H

CUADERNOS DE AGRONOMÍA Y TECNOLOGÍA

**VADEMÉCUM DE MAQUINARIA AGRÍCOLA®**

EQUIPOS DE RECOLECCIÓN PARA CEREAL, FORRAJE, OLIVO, FRUTAS, HORTALIZAS, TUBÉRCULOS Y VINO

2006-2007



## Un nuevo manual imprescindible para todos los profesionales de la maquinaria agrícola

**Solicite su ejemplar:**

E-mail: bheditores@bh-editores.com

Tel.: 91 859 07 37 • Fax: 91 859 01 87

(9 € + gastos de envío)

**B&H**  
Editores