

Segadora arrastrada Elho HNM 320

COMECA, DE NUEVO



COMECA presenta la segadora arrastrada de la firma Elho, HNM 320, de 3.20 m de anchura de trabajo, modelo muy apropiado para las necesidades del mercado español.

Entre sus principales cualidades destacan la sencillez de mantenimiento y la comodidad en la sustitución de las piezas de desgaste.

Al igual que el resto de las segadoras Elho, el modelo HNM 320 está equipado de una barra de corte con discos modulares de nuevo diseño, que giran a 3 100 rev/min y son accionados por transmisión cardánica, que presentan gran resistencia al desgaste, calidad de corte y uniformidad de alimentación al acondicionador.

El eje de la transmisión se aloja en la lanza, de accionamiento hidráulico, permitiendo que la máquina trabaje a 540 ó 1000 rev/min. Gracias a la caja de transmisión angular de desplazamiento lateral, el solapamiento de los dos semi-ejes es suficiente en todo momento. También dispone de bloqueo automático del movimiento oscilante (patentes Elho).

Además está equipada de una unidad de amortiguación que reduce radicalmente las car-

gas a las que está sometida la máquina.

Elho ha dispuesto versiones con lanza lateral (P) y con lanza central (C) esta última para trabajar a ambos lados del tractor.

Sistema de acondicionado

El sistema de acondicionado también difiere según la versión de la segadora:

- PR y CR: Incluyen rodillos sectorizados de caucho que giran, sincrónicamente, con los discos de corte a 1000 rev/min. Dichos rodillos están accionados por piñones de engranaje templados de larga duración. Se trata de un sistema de acondicionado ideal para forraje de leguminosas como alfalfa o trébol.
- P y C: Cuentan con un rotor acondicionador de 570 mm de diámetro, que equipa dedos móviles de perfil redondeado para forzar al forraje a atravesar un contra peine multiposicional. Además disponen de dos velocidades de giro. Los ensayos de la DLG demuestran que este sistema reduce en un 33% el tiempo de secado de la hilera. Este sistema es ideal para el tratamiento de hierba de gramíneas.

Hydro Balance

La suspensión hidroneumática es otro de los puntos fuer-

tes de la segadora. Su sistema *Hydro Balance*, premiado en ELMA, permite a las segadoras acondicionadoras trabajar a gran velocidad, absorbiendo todo tipo de vibraciones. Este sistema de suspensión, unido al peso de la segadora (entre 1600 y 1800 kg), y a sus anchos neumáticos de serie (11.5/80 – 15.3) contribuyen a la reducción del 33% de la presión del corte al suelo, gracias a la energía acumulada en la bomba de nitrógeno, proporcionando mediante los dos resortes laterales una perfecta adaptación del corte a las irregularidades del terreno y preservar la cubierta vegetal. El resultado final es un forraje perfectamente acondicionado, depositado en hileras bien formadas y aireadas.

Sideflow

Cualquier modelo 320 tiene en opción el acoplamiento del agrupador de hileras *SideFlow*, que destaca por poseer la facultad de detenerse cuando se alza. Desde la cabina del tractor, el conductor puede regular la velocidad de la cinta y adaptar la hilera a la anchura del *pick-up* de cualquier recogedora. Este sistema *SideFlow* permite formar hileras simples desde 3 m, hileras dobles desde 6 m o triples a partir de 9 m. Este dispositivo incluye el montaje de neumáticos 31 x 15.5 – 15/8 412 TL. ■



Hydro Balance