

Challenger MT800B

5 modelos con motores Caterpillar de 350 a 570 CV

SERIE ÚNICA



Challenger, la marca del Grupo AGCO especializada en tractores de 'orugas' de goma, lanza la serie MT800B, abarca cinco modelos con motores Caterpillar de hasta 570 CV. Su objetivo es afianzar el liderazgo como el fabricante que produce los tractores más grandes y más avanzados tecnológicamente del mundo.

La serie MT800B comprende cinco modelos, todos ellos con motores más potentes que sus predecesores. El MT875B, con 570 CV, se convierte en la nueva referencia entre los tractores modernos producidos en serie, ya que tiene el motor más poderoso y el nivel

de potencia más alto entre todas las posibilidades existentes hoy en día en el mercado de ruedas o de 'orugas' de goma.

Los Challenger son las primeras y las únicas máquinas diseñadas específicamente para trabajar con 'orugas' de goma. Según su fabricante, nadie en el mercado puede alcanzar la potencia y sofisticación de esta nueva serie y los modelos que antes eran "los mejores" ahora son "más grandes y aún más buenos".

"La gama MT supone un punto de inflexión en nuevos estándares de productividad de los tractores agrícolas", asegura Andrew Rabett, Challenger General Product Marketing Manager de Challenger para Europa, África y Medio Este.

"La nueva serie MT800B mejora aún más si cabe su rendimiento y demuestra el compromiso de AGCO en el continuo desarrollo de los productos de la marca Challenger. Esto sólo se puede conseguir con los avances de Caterpillar en la mejora tecnológica de los motores, no sólo desarrollando el nuevo sis-

tema ACERT™ de combustión limpia, sino también poniéndolos a disposición de los clientes un año antes de la puesta en marcha de la nueva normativa sobre regulación de emisiones Tier III. Esto es sólo un ejemplo de cómo Challenger siempre está a una enorme distancia de la competencia", añade.

Los modelos de esta nueva serie llevan motores ACERT™, la última generación de Caterpillar, que no sólo cumplen la futura



GAMA DE TRACTORES CHALLENGER MT 800B

normativa sobre regulación de emisiones, sino que también aumentan las potencias entre 10 y 20 CV respecto a los anteriores. Es también la primera vez que un motor de 18.1 L se monta de un tractor moderno de producción en serie.

La unidad de alta capacidad (CAT® C18 ACERT™) genera 570 CV (brutos) en el modelo MT875B y 510 CV (brutos) en el MT865B. El de 15.2 L de cilindrada, el C15, ahora lo llevan los modelos MT835B (350 CV), MT845B (400 CV) y MT855B (460 CV), reemplazando al C12 utilizado previamente en los más pequeños de la gama. Con un 42% de reserva de par y un 8% de potencia extra, los motores responden a la variabilidad de las condiciones de trabajo con una gran reserva para la tracción y sin necesidad de cambiar de marcha.

Esta última generación de motores Caterpillar utiliza la tecnología ACERT™, no sólo para controlar las emisiones, sino también para hacerlo sin comprometer la potencia, el rendimiento o la fiabilidad. Además, proporciona un aumento de potencia en todos los modelos. ACERT™ no es un solo sistema, sino un grupo de tecnologías que, unidas, resultan en un mejor control del proceso de combustión.

Modelo	Motor	Capacidad del motor (L)	Potencia (CV/kW brutos)
MT835B	Caterpillar C15 ACERT	15.2	350/260
MT845B	Caterpillar C15 ACERT	15.2	400/298
MT855B	Caterpillar C15 ACERT	15.2	460/343
MT865B	Caterpillar C18 ACERT	18.1	510/380
MT875B *	Caterpillar C18 ACERT	18.1	570/425

* Sólo barra de tiro. Elevador hidráulico y TDF no disponibles para el MT875B

Entre sus peculiaridades destaca la utilización de pistones con diseño de flujo cruzado, 4 válvulas por cilindro, turboalimentación y refrigeración aire-aire. La llegada de combustible se controla a través de unidades inyectoras de accionamiento mecánico y control electrónico (MEUI), las cuales proporcionan inyecciones múltiples y escalonadas para asegurar una combustión óptima. Todo ello está coordinado con el nuevo módulo de control electrónico ADEM 4. Ésta es la unidad producida por la compañía más sofisticada de su clase, y utiliza un análisis electrónico de la potencia extremadamente rápido y de alta capacidad para la integración uniforme de motor, transmisión, hidráulicos y otros componentes.

Dentro del tractor, el conductor no sólo se dará cuenta de la potencia extra, sino que también notará que se encuentra en una cabina donde los niveles de ruido

han sido reducidos en 2.3 dB(A) y dispone como opción el asiento con suspensión semi-activa con un resorte automático vertical de 170 mm de recorrido que responde a los cambios del terreno.

El manejo del tractor también resulta innovador, gracias a



la actualización del sistema 'Intelletronics', que ahora permite programar la transmisión para poner cualquier marcha entre la primera y la séptima, así como el modo de gestión de la potencia deseado, lo que facilita a los usuarios el adaptar el tractor a cada tarea específica. Ambos ajustes permanecen en la memoria después de apagar el tractor. Toda esta información aparecerá en la pantalla del reposabrazos (TMC), que incluye un menú de monitorización de la tensión del sistema de orugas para mostrar, mediante dos barras de estado, la presión actual existente en cada oruga. Esta mejora es especialmente útil cuando se trabaja en condiciones de suelo difíciles o con suelos bacheados. Una alarma acústica se activa para prevenir daños por sobretensiones. ■

