

FELIZ ANIVERSARIO

MITCHELL 40 AÑOS

El Grupo cumple 40 años en el sector del aire acondicionado para vehículos. Sus dos compañías, ubicadas en Alcalá de Henares (Madrid), desempeñan actividades tanto de diseño como de desarrollo, fabricación, comercialización, servicio de asistencia técnica y venta de recambios y componentes.

Mitchell, pionera en Europa y subsidiaria de John E. Mitchell Co (Dallas - USA), nació en el año 1964. Su actividad se centró primero en los sistemas de aire acondicionado para coches y después en los sistemas para vehículos industriales. En no-

Trabajadores, clientes, proveedores y colaboradores del Grupo

Dirna se unieron para conmemorar los 40 y 25 años de experiencia de Mitchell y Dirna, respectivamente. Durante la celebración, responsables del Grupo hicieron un recorrido por la historia de sus compañías y ensalzaron con satisfacción los éxitos alcanzados.

DIRNA 25 AÑOS

viembre de 2000, pasó a manos de Dirna S.A, cuya historia comienza en 1980, cuando Juan Buitrago y José Luis López acordaron su creación, después de haber trabajado durante 12 años en Mitchell. Dirna empezó a fabricar Sistemas Evaporativos By-cool para cosechadoras, y desarrolló sistemas tradicionales de aire acondicionado para vehículos industriales.

Los responsables de la unión de ambas empresas estuvieron presentes en el evento y destacaron la idea original que les llevó a emprender este negocio, así como el riesgo y la implicación que esto supuso, a pesar



Numerosos clientes y amigos acudieron en una fecha tan señalada.



del posterior éxito que consiguieron. Según sus datos, el Grupo es líder en el mercado español del aire acondicionado para vehículos industriales y éste mérito se debe al apoyo del equipo humano que integran sus compañías.

La dirección quiso invitar a los asistentes a desarrollar y crear ideas y agradeció la confianza que durante años clientes, proveedores y colaboradores han prestado para que sus productos mejoren, avancen y crezcan.

Dirna cuenta con más de 2 000 diseños de aire acondicionado para vehículos como camiones, furgonetas, minibuses, maquinaria de obras públicas, maquinaria agrícola, vehículos especiales como ambulancias,



Juan Buitrago.

carretillas elevadoras, vehículos militares, barredoras, minicoches, vehículos de conducción sin carné, trenes, etc. Además realiza desarrollos a medida para cualquier tipo de vehículo, preocupándose y esforzándose siempre en proporcionar el mejor producto, con el mejor servicio al cliente. Su producción también abarca la gama más amplia y de mayores prestaciones de sistemas evaporativos y equipos de aire acondicionado de aplicación nocturna: la gama Bycool. Completan su oferta los productos reseñados en su catálogo de recambios, herramienta y fabricación propia de racores y tuberías, con el que cubre todas las nece-



José Luis López.

Gama Bycool: sistemas evaporativos personalizados

"Cuando un líquido se evapora, absorbe calor". En este principio se basa el sistema evaporativo de altas prestaciones de Dirna. Este sistema deja que el aire externo caliente pase a través de un filtro húmedo en el que el agua se evapora absorbiendo el calor, lo que causa el enfriamiento del aire.

Dirna ofrece sistemas evaporativos personalizados para cada una de las aplicaciones en el mercado: camiones, maquinaria de obras públicas, vehículos agrícolas, caravanas, autocaravanas y furgonetas. Su gama se compone de cuatro modelos: Evolution, Microfilter, Camper y Mochila.

El evaporativo Bycool funciona tanto a motor parado como en marcha, lo que protege al mismo, y permite ser utilizado durante operaciones de carga, al descansar o al dormir. Una de sus principales ventajas es que sólo consume agua (no combustible) por lo que es totalmente ecológico.

Además se puede controlar desde el panel electrónico o desde el mando a distancia por radio frecuencia, con el cual no es necesario apuntar al sensor evitando distracciones durante la conducción. Este año, Dirna ha completado su gama Bycool con dos nuevos modelos, el Mochila Inyección (hecho en inyección de ABS) de rápida instalación trasera y el Minicool, equipo autónomo no evaporativo de aire acondicionado de instalación trasera y uso nocturno.

sidades del cliente en materia de aire acondicionado. Todos estos productos se distribuyen en más de 30 países.

Una de las prioridades de Dirna es la investigación y el desarrollo de nuevas tecnologías para mejorar sus productos y para verificar sus diseños en la cámara climática. Ésta dispone de control de temperatura y humedad, simulando radiación solar y túnel de viento, lo que permite certificar las prestaciones y calidad de los diseños de la firma. ■