

Series BB-A (empacadoras gigantes) y BR-A (rotoempacadoras)

New Holland presenta las mejoras introducidas en sus equipos para el empacado

# PREPARADOS PARA LA CAMPAÑA 2006

La amplia oferta de equipos para el empacado que ofrece New Holland presenta numerosas mejoras de cara a la campaña 2006. Las innovaciones tecnológicas anunciadas afectan a las empacadoras gigantes Serie BB-A, así como a las versiones Roll-Belt™ y Roll-Bar™ de las rotoempacadoras Serie BR-A.

## Empacadoras gigantes BB-A

Los cambios aportados en esta serie incluyen cuatro nue-

vas opciones que estarán disponibles en la campaña 2006. Diseñado para facilitar el flujo del producto y situado sobre el *pick-up*, el deflector de placa estándar

ahora se puede equipar con un implemento de rodillos para mejorar el flujo, sobre todo cuando se trabaja con productos de volumen elevado. El deflector de rodillos está disponible en las nuevas empacadoras, aunque también se puede instalar en los modelos anteriores de esta serie.

Las nuevas empacadoras gigantes BB-A también cuentan con un novedoso sistema de medición de humedad, formado por dos pequeños sensores, montados en la parte superior de la cámara de empacado, que miden la conductividad eléctrica entre las pacas y que están conectados mediante cables a una unidad de control con un sistema para medir el contenido de humedad del producto en el rango del 10% al 80%. Este sistema ofrece una precisión del ±2% y el contenido de humedad se puede comprobar en todo momento en la pantalla del monitor *InfoView™*. Además, es posible fijar un límite superior e inferior de humedad, de modo que se emitan señales acústicas y visuales cuando las pacas superan esos límites.

La Serie BB-A ahora cuenta con un nuevo kit que controla



EMPACADORAS GIGANTES NEW HOLLAND SERIE BB-A

Modelo	Potencia kW (CV)	Tamaño de la paca (cm)	
		Anchura x altura	Longitud máx.
BB930A Estándar	75 (102)	80 x 70	250
BB940A Estándar	75 (102)	80 x 90	250
BB940A Sistema Packer Cutter	80 (110)	80 x 90	250
BB940A Picador	95 (130)	80 x 90	250
BB950A Estándar	85 (114)	120 x 70	250
BB950A Picador	105 (141)	120 x 70	250
BB960A Estándar	90 (122)	120 x 90	250
BB960A Picador	110 (150)	120 x 90	250

de forma electrónica la longitud de la paca y se configura y regula mediante el sistema *InfoView™*. También permite accionar rápidamente el embrague del anudador, lo cual resulta útil cuando se termina de trabajar un campo y el usuario desea atar la última paca. Esta innovación no puede implantarse en los modelos ya existentes de la Serie BB-A.

Otras innovaciones que incluyen las empacadoras gigantes New Holland son la posibilidad de disponer de un enganche de bola de 80 mm y nuevos kits de iluminación, uno estándar de tres luces y otro con cuatro focos que requieren una batería y alternador aparte, alimentados por la toma de fuerza.

### Rotoempacadoras Roll-Belt™ de cámara variable

Las mejoras efectuadas en estas rotoempacadoras de cámara variable van dirigidas a aumentar su capacidad y fiabilidad. Las modificaciones realizadas en las empacadoras de horquilla de llenado y de alimentador rotativo permiten mejorar la productividad un 25% y un 15%, respectivamente.

Las mejoras que se han efectuado en las empacadoras de horquilla de llenado empiezan por el *pick-up*, en el que se ha aumentado el tamaño de los recogedores laterales para ayudar a guiar el producto con mayor eficacia hacia las púas. Se ha modificado el perfil de la leva del *pick-up* para mejorar el flujo del producto y reducir la agresividad de las púas. Además, con el nuevo perfil, las púas del *pick-up* pueden empujar el producto acercándolo más a las púas de la horquilla de llenado. Para incrementar la eficacia y la fiabilidad del *pick-up*, se ha aumentado de 2 a 22 cm el diámetro de los sinfines utilizados para des-

### ROTOEMPACADORAS NEW HOLLAND ROLL-BELT™ SERIE BR-A

Modelo	Potencia kW (CV)	Tamaño de la paca (cm) Anchura x Diámetro
BR750A Alimentador rotativo	58.7 (80)	120 x 90-180
BR750A Alimentador de horquillas	51.4 (70)	120 x 90-180
BR740A Alimentador rotativo	51.4 (70)	120 x 90-150
BR740A Alimentador de horquillas	47.7 (65)	120 x 90-150

plazar el producto desde la parte externa hacia la parte central, donde se halla la horquilla de llenado.

La velocidad de las púas del *pick-up* y de la horquilla de llenado aumenta un 5%, lo cual se refleja en un incremento directo de la capacidad de las empacadoras, ya que permite una mayor velocidad de avance sin atascos. Se puede instalar un piñón adicional para aumentar hasta un 6% la velocidad de las púas del molinete y el sinfín. Esto es especialmente útil en presencia de condiciones difíciles, sobre todo para cultivos húmedos de poca altura.

En los nuevos modelos de la serie BR-A de rotoempacadoras Roll-Belt™ se ha mejorado el mecanismo de la horquilla de llenado, aumentando el alcance de las púas para desplazar el pro-

ducto desde el *pick-up* hasta el rodillo inferior. También se ha cambiado el área de transición entre el bastidor de la horquilla de llenado y el rodillo inferior, a fin de mejorar el flujo del producto.

Las mejoras efectuadas en las empacadoras de alimentador rotativo empiezan por el *pick-up* en el que ahora se puede instalar, de manera opcional, un deflector de rodillos para mejorar la capacidad y el flujo del producto en caso de productos de volumen elevado. Se han estandarizado las púas curvas, tras observar que el uso de púas rectas en la sección central del *pick-up* no afectaba a su rendimiento de forma apreciable.

Al igual que las empacadoras con horquilla de llenado, las empacadoras con alimentador rotativo cuentan con unos gran-



des recogedores laterales del *pick-up* para mejorar el flujo del producto. También se han modificado los sinfines que desplazan el producto hacia el centro. El *pick-up* completo se encuentra ahora 22 mm más cerca del alimentador rotativo, lo que unido a la modificación del perfil de la leva, mejora el flujo del producto y por consiguiente la capacidad de la empacadora, a la vez que facilita la transferencia del producto de las púas del *pick-up* a las del rotor.

Una mejora que comparten las rotoempacadoras Roll-Belt™ Serie BR-A en 2006, tanto las de horquilla de llenado como las de alimentador rotativo, es un kit de rodillos, que evita que el forraje se envuelva alrededor de los rodillos. Esta característica se hace especialmente útil en condiciones de humedad.

### Rotoempacadoras Roll-Bar™ de cámara fija

Las innovaciones tecnológicas incluidas en estos modelos comienzan por el incremento a 1 700 Nm de la capacidad de par del embrague de la transmisión de la empacadora, lo cual

## ROTOEMPACADORAS NEW HOLLAND ROLL-BAR™ SERIE BR-A

Modelo	Potencia kW (CV)	Tamaño de la paca (cm) Anchura x Diámetro
BR550	36.7 (50)	120 x 125

se traduce en un aumento instantáneo de la capacidad de la máquina, con lo que se consigue un desplazamiento más rápido durante el empacado sin que se produzcan atascos. El aumento de par también significa que la empacadora puede afrontar con mayor facilidad las variaciones de la densidad del forraje mientras recorre una hilerera. En lugar de atascarse cuando se trabaja en un área con mucha densidad de producto, la empacadora ahora puede seguir adelante sin problemas. El aumento de longitud de las protecciones del *pick-up* también contribuye a mejorar el rendimiento de la empacadora, ya que facilita la transición del producto desde el mismo hasta al alimentador, por lo que se minimizan las posibilidades de que se produzca un atasco.

Otras dos características opcionales que aumentarán la eficacia de las empacadoras son el deflector estándar que se puede

equipar con un deflector de rodillos para mejorar el flujo del producto y la posibilidad de instalar un sistema de accionamiento hidráulico que invierte el sentido de giro del rotor si se atasca la empacadora.

Las principales medidas adoptadas para mejorar la duración de las rotoempacadoras de cámara fija Roll-Belt™ Serie BR-A incluyen la mejora de calidad en la cadena de transmisión del rotor, que ha sido reforzada para hacer frente al aumento de la capacidad de par de la transmisión de la empacadora. También se ha implantado un nuevo sistema de tensado para la cadena, que proporciona mayor capacidad de ajuste, por lo que la cadena se puede mantener con la tensión óptima en todo momento, incluso cuando es necesario retirar eslabones. Además, se ha introducido un sistema de lubricación estándar de la cadena que tracciona las barras de acero de la rotoempacadora Roll-Bar™. El aceite facilita el desplazamiento de la cadena y lubrica los cojinetes que sujetan las barras de acero y hace que giren con suavidad. También cuenta con un nuevo enganche con mayor capacidad de ajuste para acoplarse con más facilidad a una amplia variedad de tractores. La empacadora trabaja al máximo de sus prestaciones cuando está nivelada y se encuentra paralela al suelo.

El *pick-up* dispone de unos nuevos neumáticos de mayores dimensiones para soportar mejor su peso. Su objetivo es mejorar la capacidad de la empacadora para adaptarse a los distintos tipos de suelos, a la vez que reduce las posibilidades de dañarlos. ■

