

▶▶▶ HITO EN EL MERCADO ESPAÑOL DE TRACTORES

Prueba real, 120 h, con el tractor especialista New Holland T4050F

Helio Catalán

Dr. Ingeniero Agrónomo

¿Cuántas veces se ha tenido la ocasión de probar un tractor, en trabajo real, y con más de 120 h para poder decidir, o aconsejar, su compra? Si en el mundo automovilístico la ocasión es común, en el mundo agrícola y en España, esto no es tan normal. Ahora, y gracias a la predisposición de la Dirección de New Holland España, la ocasión, ha llegado y yo he tenido la suerte de ser el probador.

New Holland me ofreció probar el elegido "Tractor Especialista del año 2009" en su presentación oficial en la Feria de Bolonia, EIMA, en trabajo real. El pasado 2 febrero New Holland me hizo entrega de un T4050F equipado con ruedas 420/70R28 y 280/70R20. El periodo de prueba se ha llevado a cabo desde el 2 de febrero al 15 de junio de 2009.

En total se han trabajado 120 h. Como preámbulo baste decir que New Holland sólo puso una condición para la prueba: "haz con el tractor lo que hicieses con uno tuyo", esto significa que el tractor se le ha sometido a todo tipo de trabajo y además debo insistir que quizá se le haya exigido más que "si fuese mío" puesto que, en definitiva, sabes que cualquier problema que pueda tener estás "salvaguardado" por el Servicio Técnico de New Holland que te socorrerán a precio cero.





Si se me pide una frase que resuma mi impresión tras 120 h de trabajo, debo decir que trabajar con este tractor no cansa: ***El placer de trabajar se encuentra incluido de serie.***

▶ El modelo probado: New Holland T4050F, sangre azul

Mucha confianza debe tener un fabricante en su producto para decidirse a dárselo a un usuario para probarlo "sin condiciones" y "sin restricciones". No en vano el tractor probado ha sido galardonado como tractor del año 2009 en la sección de tractores especiales. Además el T4050F es una evolución técnica de los prestigiosos antecesores TN.



El tractor tiene un manejo intuitivo y amistoso, que se hace querer desde las primeras horas de trabajo

Se trata de la afamada Serie T4000 que aunque son tractores especiales ofrecen una polivalencia que como usuario he podido constatar y que el lector podrá confirmar tras la lectura de este reportaje.

Para el lector "nervioso" que quiere saber mi opinión final sobre este tractor, destacaré que el tractor tiene un manejo intuitivo y amistoso, que se hace querer desde las primeras horas de trabajo. Es particularmente agradable cuando se llega al final de besana: No cansa trabajar con él. Las labores de giro, elevación del apero, manejo del inversor para situar de nuevo el tractor en la calle, etc., todas las operaciones resultan mecánicas y sencillas obteniendo una estupenda capacidad de trabajo.

▶ Por fuera: interpretando sueños

La preciosa línea de las nuevas series de New Holland se mantiene en los T-4000. Una fría mañana de febrero, al observarlo bajar del camión-góndola, pensé "¿realmente es para mí?". Líneas puras y continuas me observaban. Ni una sola rotura de ángulos.

Alarde. Pasión por convencer.

Un sugerente diseño que aúna elegancia, distinción y sensación de poder.

Lo que más llama la atención respecto a la serie TNF anterior es que su "rostro" ha ganado en expresividad. Sus faros rasgados marcan carácter. ¿Quién no se ha dejado seducir por una mirada?, los "ojos" del T4000 seducen a primera vista.

El capó, realizado en material plástico antichoque, sigue una línea ligeramente descendente y transmite seguridad y poderío. El equipo de diseño ha conseguido aunar, desafiando a las complicadas leyes de la creación, las formas suaves y tranquilas fusionándolas con la agresividad transmitida por su potencia y robustez de su cuerpo.



Pero la belleza no lo es todo. Sus grupos ópticos son bonitos, pero ¿y efectivos?

Luz, más luz. Los faros delanteros ofrecen un buen alumbrado nocturno, pero si se quiere traba-

jar entonces se dispone de 4 focos (2 delanteros + 2 traseros), de serie, en el techo de cabina. Mediante un pulsador, en el poste derecho de cabina, los 4 focos emiten suficiente luz para trabajos nocturnos. Además se pueden regular fácilmente para alumbrar la zona que más interese.

Por último se debe destacar el depósito de combustible (dividido en 2 compartimentos: vano motor y mochila) con una capacidad de 73 litros que permite trabajar, sin apuros, una jornada de hasta más de 10 h. Tanto el depósito principal como el auxiliar de mochila, están realizados en PE de alta densidad dejando un acabado bonito. Concretamente la "mochila", al lado del estribo izquierdo de cabina, presenta una superficie plana muy cómoda de limpiar, además su protección por chapa de acero de 1,5 mm le garantiza la seguridad contra impactos.



► A MEJORAR

He echado en falta que el capó lleve algún distintivo que marque el eje de simetría del tractor y que sirva para tomar referencias y poder ir en línea recta. Si bien en plantaciones no es necesario si lo es en superficies de barbecho.



Eje delantero SuperSteer™



▶ Cabina Blue Cab™: objeto de diseño en el campo

Acceso

El lector no debe pensar que por tratarse de un tractor "pequeño" la cabina es "pequeña". En realidad resulta muy amplia, de fácil acceso (escalera metálica de un peldaño antideslizante). Las puertas son "gigantescas", totalmente acristaladas. Se abisagran en 2 puntos, garantizando un buen ajuste. Dos ventanas laterales, no practicables, completan la enorme visibilidad que se le ofrece al conductor.

Ambas puertas incorporan cerradura con llave y tanto la apertura como cierre se produce de forma suave sin necesidad de golpes.

Sendos cristales, delantero y trasero, son practicables. Además existe un pequeño ventanuco, muy práctico, y también practicable para acceder a la batería (en la parte trasera del asiento).

Tanto el cristal delantero como el trasero incorporan limpiaparabrisas y lavaparabrisas. El "limpia" delantero además posee 2 velocidades de funcionamiento. Las escobillas son correctas y el funcionamiento tan perfecto como el de cualquier coche.

La cabina va montada sobre bloques de caucho antivibración, además el suelo de la plataforma va recubierto de un alfombrado, también de caucho,

que elimina, prácticamente, las vibraciones transmitidas al conductor.

La disposición de mandos y la columna de dirección (tipo telescópico) está muy estudiada y cualquier mando se encuentra a mano.

Aire Acondicionado, Calefacción y Presurización

Cuatro salidas de aire en la parte delantera del techo de cabina puede proporcionar o bien aire caliente o bien aire frío o simplemente aire externo que garantiza un nivel de presurización que impide entre el polvo en el interior de la cabina.

El electroventilador, de tres velocidades, es muy efectivo y consigue crear una presurización que se agradece cuando se genera mucho polvo trabajando. El aire entra completamente limpio al interior de cabina debido a sendos filtros en techo (izquierda y derecha).

El sistema de calefacción es verdaderamente efectivo. Se consigue recirculando el agua del circuito de refrigeración del motor.

El aire acondicionado cumple con su cometido y genera una atmósfera agradable de trabajo en días calurosos. Un compresor de 155 cm³ y 5 cilindros es suficiente para el volumen de la cabina BlueCab. Con el AA conectado se puede trabajar, sin problemas de calor, con todos los cristales cerrados.

Asiento

El asiento se puede regular longitudinalmente. También regulable es el nivel de amortiguación al peso del conductor. Por último se puede regular la altura del mismo e incluso, como opción, está disponible un asiento neumático.

El tapizado textil, en azul corporativo, permite el paso de aire e impide las sudoraciones.

Tablero de instrumentos y mandos eléctricos

El tablero de instrumentos es soberbio. Aúna la información analógica con la digital y ofrece todo tipo de información. Particularmente agradable son los marcadores, por sectores iluminados por diodos y código de color, de la temperatura de refrigeración y del nivel de combustible.

La velocidad de avance se ofrece en un marcador digital, mientras que las revoluciones de motor se ofrecen en analógico.

Otros 2 *display* de cristal líquido acompañan al velocímetro. Uno que ofrece velocidad de giro de la TDF, o bien reloj. El segundo y más grande es un monitor de información que informa sobre el estado de la máquina en forma de símbolos o códigos numéricos.



Para finalizar un completo equipamiento de testigos de aviso: luces tractor, trabajo y remolque, indicadores de dirección, conexión del HI-LO (gama rápida), presión aceite motor, calentadores, doble tracción...

Los mandos se agrupan o bien en pulsadores, interruptores o mando multifunción. Los pulsadores se distribuyen entre la consola del tablero y



▶ A DESTACAR

• Nivel sonoro en cabina muy bueno. Se realizaron pruebas su-
biendo, de forma aislada, a varios agricul-
tores en la cabina, cerrando las puertas y
colocando el acelerador a 2.000 rpm. El gra-
do de satisfacción de los agricultores no de-
jó lugar a dudas: muy bien.

• La cabina dispone de un buen sellado, en
las 120 h no se ha perdido ningún grado de
estanqueidad, debido al caucho de los jun-
quillos que es muy suave. A través de los fil-
tros de aire superiores la cabina puede ir
presurizada, también se dispone de calefac-
ción y aire acondicionado.

• El nivel de comodidad del puesto de con-
ducción es alto. Con la insonorización de la
cabina y la ausencia de vibraciones en vo-
lante se hace muy agradable el trabajo.

• El tablero de instrumentos es completo y
fácil de interpretar. Me parece muy acerta-
do el sistema de led's de diferentes colores.

• Muy acertado el acelerador de mano: có-
modo y preciso.

• Calefacción excepcional (en 5' de puesta
en marcha el motor y con el ventilador en
posición I, habiendo en el exterior -4 °C, el
habitáculo ya está calefactado).

• La visibilidad desde el puesto de conduc-
ción es perfecta (frontal, lateral y trasera).
El silencioso está bajo el capó, el tubo de
escape lateral apenas molesta y el sistema
de filtro y prefiltro de aire también está ba-
jo el capó.

Muy conseguidos los 2 espejos retrovisores
exteriores. Fáciles de regular desde el
puesto de conducción y ofrecen una pano-
rámica precisa de la visión trasera. Esto es
mucho más importante de lo que puede pa-
recer cuando se trabaja entre líneas y a milí-
metros de las cepas y árboles.

el poste derecho de la cabina. Con ellos se controla desde la elección del tipo de conexión de la doble tracción (automática, desconexión o conexión continua), hasta los faros de trabajo, girofaro, limpiaparabrisas, etc.



▶ A MEJORAR

- El sensor de peso del asiento es muy sensible, emitiendo un molesto pitido en cuanto deja de percibir el peso del conductor. Sería deseable dotarlo de un tiempo de demora en la respuesta ya que al inclinarse el tractorista para mirar el apero trasero, o ponerse semierguido para mirar algún obstáculo salta el pitido.
- Echo en falta una guantera para documentos o alguna pequeña meseta para colocar lo más imprescindible: guantes, tijeras de poda, sombrero...
- ¿Por qué no un espejo interior de cortesía? (lo considero más necesario que la luz del lector de mapas).
- El mando de los intermitentes no es autoreversible y obliga a recordar retomar el pulsador al finalizar la maniobra de giro.
- La cortinilla parasol debería tener una mayor densidad de tejido para evitar deslumbramientos.



El mando multifunción incorpora la conexión de las luces: posición, cruce, carretera y ráfagas. También controla las intermitencias y claxon.

Pedales

Cuatro pedales. A la izquierda, el pedal del embrague. A la derecha, 2 pedales de freno con un sistema de trabado efectivo. Además está el pedal del acelerador, a la derecha del todo.

El tacto de todos ellos es el justo, la superficie rugosa del caucho garantiza un buen agarre de la bota de trabajo incluso cuando está mojado.

▶ Motor: potencia y par sin agotamientos

"Suavidad de funcionamiento con rentabilidad de consumos" es la frase que resume el comportamiento de este importante componente del tractor.

Un bloque de 4 cilindros turboalimentados de casi 4.500 cm³ es el alma del motor del T4050F. El nivel de emisiones se sitúa dentro de la normativa Tier III. La impresión al dar el contacto es inmejorable: ronroneo silencioso y funcionamiento uniforme.

El arranque del motor, inmediato. Un dato, en varias mañanas de invierno, con temperatura externa de -4°C y el tractor "durmiendo" a cielo abierto, y tras dejar unos segundos que se apagan los calentadores, el motor arranca y comienza su suave y "redondo" ronroneo.



Fabricante, servicio técnico y divulgadores deben insistir al agricultor en intentar trabajar con el motor en zona de máximo par

¿Y los consumos?, tras 120 h de trabajos reales puedo asegurar que son sorprendentemente bajos. Sí el agricultor tiene la precaución de mantener las revoluciones bajas, en el intervalo 1.200-1.400 rev/min hay potencia de sobra y par máximo, no se pasa de un consumo de 4 l/h. Al subir de las 2.000 rpm, hasta las 2.300 vueltas se puede llegar a cifras de casi 9 l/h. Hay muchos agricultores que les gusta oír girar el motor en regímenes altos. Esta práctica de desperdicio de gas-oil, está obsoleta y con este tractor hay que desaconsejarlo completamente. Siempre se procurará trabajar en el intervalo 1200-1400.

Tanto el fabricante, servicio técnico y divulgadores de técnica agrícola deben insistir al agricultor en intentar trabajar con el motor en zona de máxi-

mo par. Concretamente este motor tiene la potencia máxima a 2.300 rpm, pero su par máximo está en 1.400 rpm por lo que en tareas ligeras se debe ir al régimen más bajo posible, consiguiendo prestaciones de sobra y ahorro de combustible.

► La belleza no lo es todo: transmisión ideal

El tractor probado incorpora una transmisión Dual Command™: se trata de una transmisión electrohidráulica con 32 marchas adelante y 16 marchas atrás. El cambio de marchas, bajo carga, incorpora un inversor electrohidráulico de accionamiento por palanca. Conceptualmente, se trata de una caja de 4 gamas y 4 velocidades más un HI-LO e inversor: 4*4*2 (32) avance y 4*4 (16) retroceso.

La Dual Command permite aumentar la velocidad de avance en un 20 % en cada marcha. El cambio del HI-LO es más que sencillo pues se efectúa a plena carga y sin usar el embrague. Además los sincronizadores funcionan perfectamente y cambiar de una marcha a otra a través de una palanca situada a la derecha del asiento se hace rápida y eficazmente.

El pulsador de mando HI-LO está situado en el poco de la palanca de velocidades. Se destaca la



facilidad de su uso y el cambio, automático, tan suave para pasar a la posición HI o a la LO.

La palanca de mando del inversor electrohidráulico está situada en la parte izquierda de la consola del volante y también resalta su fácil y cómodo uso. El sentido de marcha se consigue, de forma supersuave, sin pisar el pedal de embrague.



► A DESTACAR

- Cuando se trata de hacer una labor de tiro elevada se pueden bloquear los diferenciales y entonces el tractor sale de cualquier apuro. El bloqueo de los diferenciales trasero y delantero es simultáneo y simplemente se trata de dar a un pulsador. Así se garantiza el 100 % de la tracción. El bloqueo se produce por accionamiento electrohidráulico.
- La velocidad máxima de 40 km/h resulta muy interesante cuando se hacen labores de transporte, apreciándose la brillantez del motor en estas labores.

El embrague tiene un comportamiento envidiable (New Holland le denomina Power Clutch) y permite cambiar hasta 8 velocidades (las 4 de cada gama más el pulsador liebre tortuga) sin pisar el pedal del embrague (solamente es necesario pulsar un interruptor situado en el mismo pomo del cambio, al lado del HI-LO)

El inversor electrohidráulico también permite efectuar los cambios de sentido sin usar el embrague. El cambio de sentido se produce de forma suave y es muy útil en este tipo de tractor cuando se llega al final de calle o si se tiene la ocasión de trabajar con pala cargadora.

La palanca de gamas (A, B_L, B_H, C) es pequeña, situada bajo el asiento y de accionamiento suave y de corto recorrido, cuando el tractor está detenido.

En resumen, con esta caja se puede abarcar un intervalo de velocidades desde la mínima de 0,8 km/h hasta 40 km/h. Además, como opción, se puede poner un grupo superreductor (caja de 44+16 velocidades, entonces la velocidad mínima está en 0,3 km/h).

▶ Toma de fuerza

El fabricante ofrece todas las posibilidades que se deseen: 540, 540 E, 1.000 rpm, sincronizada con el avance. El mando para la conexión y desconexión se encuentra a mano, bajo la columna de dirección, y se realiza de forma servoasistida que garantiza la ausencia de "rascados" de los engranajes.



▶ A DESTACAR

- El conexionado del cardan al eje de TDF es sencillo y todo lo cómodo que pueda ser esta engorrosa labor.
- En el uso de máquinas que demanden poca potencia, como un pulverizador, la posible elección de 540 ó 1000 rpm del eje de la TDF garantiza que las revoluciones del motor sean mínimas para conseguir presión suficiente en la bomba de la máquina
- Durante el trabajo: la conexión y desconexión de la TDF es rápida y no exige excesiva atención cuando, a fin de calle, se concentran varias acciones: giro de la dirección, maniobras para encarar la siguiente calle, desconexión y conexión de la TDF...

▶ Toca presumir: eje delantero SuperSteer™

El eje delantero SuperSteer™ llama la atención. Cuando el tractor comienza a girar todas las miradas se van al sistema de dirección pues no sólo giran las ruedas sino el eje delantero.



El sistema SuperSteer, unido a la gestión automática de la doble tracción, hace del eje delantero una baza clara para decantarse por este tractor.

Resumiendo, el T4050F ofrece una maniobrabilidad excepcional. El sistema SuperSteer proporciona hasta 76° de ángulo de giro lo que permite al tractor girar en menos de 3,5 metros.



▶ A DESTACAR

- La bomba para el sistema de dirección es independiente del resto de la demanda hidráulica.
- La doble tracción solo se conecta cuando es necesario, reduciendo así el consumo de combustible y el desgaste de neumáticos y componentes.
- Giro cerrado con dirección suave, precisa y cómoda. El tractor no transmite inseguridad en ningún momento (incluso rodando a 40 km/h y remolque de 4.000 kg).
- El número de vueltas, entre topes, del volante está bien elegido.

▶ Elevador trasero y sistema hidráulico



La incorporación de una bomba de casi 50 l/min (como opción se puede, incluso, demandar una bomba de 64 l/min) es más que suficiente para proporcionar una enorme potencia de elevación, así como satisfacer las necesidades de los circuitos hidráulicos auxiliares. Trabajando con el cultivador intercepas (2 intercepas, izquierda y derecha), la respuesta hidráulica es buena y sin retardo.



▶ A DESTACAR

- **Potencia de elevación:** un cultivador pesado de más de 1.100 kg lo sube sin aparente esfuerzo. (El fabricante homologa una capacidad de levantamiento de 2.600 kg).



- **Distribuidores auxiliares:** el tractor que se ha probado incorporaba 3 salidas de doble efecto traseras, pero bajo opción se pueden solicitar ventrales y/o frontales (además la bomba es independiente de la bomba de dirección).

- El sistema Lift-O-Matic™ permite subir y bajar el implemento manteniendo las posiciones de ajuste mediante sólo un mando de acción rápida.

- El sistema de tensores de los brazos inferiores es muy efectivo y seguro aunque procurando tener siempre limpios los hilos de rosca de las tuercas.



- El acople de aperos (rótula independiente) resulta sencillo y rápido.

- Las palancas de mando de los distribuidores auxiliares están muy bien repartidas en la parte derecha de la cabina (guardabarros derecho) y con código de colores que se complementa con el color del distribuidor.



▶ A MEJORAR

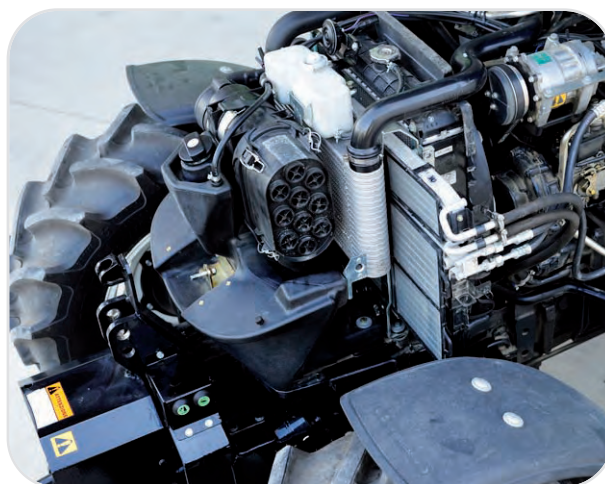
- El tirante vertical derecho tiene un sistema de regulación mediante manivela y caja niveladora. El accionamiento de la caja niveladora se puede hacer incluso desde la cabina y eso es loable, pero el brazo de palanca de la manivela es pequeño y cuesta accionarla, además interfiere, ligeramente, con el guardabarros derecho.

El mando del elevador trasero se realiza mediante 2 palancas a la derecha del conductor. Se trata de un elevador con sensibilidad de esfuerzo en los brazos inferiores mediante barra de flexión. Actuando sobre las 2 palancas de manera combinada, se puede escoger 4 formas de trabajo:

- Control de Posición.
- Control de Esfuerzo.
- Flotante.
- Control mixto.

▶ Mantenimiento

El sistema de fácil apertura del capó presupone que las labores de mantenimiento serán sencillas y cómodas. La presunción se cumple al efectuar las primeras acciones de mantenimiento.



Tras abrir el capó, unos cilindros de aire comprimido lo mantienen en su lugar dejando una altura en el vano motor más que suficiente para las labores ordinarias. Para la carga de combustible ni tan

siquiera es necesario abrir el capó pues se consigue a través de una trampilla y un tapón roscado que queda a la altura perfecta para que resulte cómoda la labor de repostaje y además no se pierda gasóleo que ensucie el motor.



Líneas puras.
Sugereente diseño que aúna
elegancia, distinción y
sensación de poder



▶ A DESTACAR

- Filtro de aire de fácil limpieza o sustitución. El sistema para sacar el cartucho consiste en 4 fijaciones de tipo "tartera".



- Filtros de aire de cabina: fáciles de sacar, limpiar o sustituir.



- Comprobación de niveles: sin problemas salvo con el nivel de aceite de transmisión.

- Con el estupendo tablero de instrumentos se obtiene una información precisa de los sistemas del tractor que necesitan ser revisados.



▶ A MEJORAR

- La varilla del nivel de aceite transmisión es tan corta que cuesta comprender si en realidad está midiendo el nivel de aceite. Además el pomo es de color negro con lo que cuesta encontrarla.

- Mal la señalización de los puntos de engrase: no están bien señalizados, lo que obliga a buscarlos y seguro que alguno se olvida sobre todo cuando el cuerpo del tractor esté sucio de polvo y barro (no estaría demás marcarlos con punto rojo o amarillo).

- Noto en falta que el pomo del cambio velocidad TDF esté en color amarillo (no se ve el pomo negro).

- A mi parecer, la pegatina del guardabarros derecho no se entiende.

- La caja de herramientas es tan pequeña que prácticamente queda relegada a llevar algún bulón, los pasadores de los mismos y poco más.

▶ Protocolo de pruebas

En las páginas anteriores se ha definido lo que el autor piensa de cada componente del tractor, pero ¿en base a que hace esas afirmaciones? La respuesta es obvia: trabajo real con diferentes aperos y en diferentes condiciones, durante 120 h.

El tractor no ha portado ningún tipo de instrumentación especial. Lo único que se ha medido ha



En todos los trabajos se ha seguido el mismo protocolo: antes de salir a trabajar se llena el depósito a tope

sido el consumo de combustible en cada trabajo realizado. Además tras cada faena se obligaba a rellenar una hoja de impresiones, sugerencias. También el tractor se ha presentado a una serie de agricultores de la zona para que ofreciesen su opinión sobre conceptos como: ruido en el interior de cabina, apariencia general del tractor, comodidad del puesto de conducción, etc.

En todos los trabajos se ha seguido el mismo protocolo: antes de salir a trabajar se llena el depósito a tope. Cuando se llega de la faena se vuelve a llenar el depósito a tope: el caudal vertido, dividido por el número de horas trabajadas, según el cuentahoras, es el consumo de esa faena.

Otras condiciones:

- Peso del tractor: 4.450 kg.
- Horas contabilizadas: según cuentahoras del tractor.

Los trabajos realizados se han dividido en 3 grandes grupos:



I.- TRACCIÓN:

I. A.- Tracción Pesada (aquellos trabajos que requieren de una labor profunda o de un esfuerzo de tiro elevado): subsolador de 4 brazos, trailla de movimiento de tierras, cultivador pesado.

I. B.-Tracción Ligera (trabajos que requieren una labor superficial o esfuerzo de tiro pequeño): cultivador ligero mecánico o con intercepas hidráulico.

II.- TOMA DE FUERZA: Trabajos realizados con la TDF conectada.

III.- TRANSPORTE: Trabajos realizados realizando labores del tractor sólo como vehículo o bien arrastrando un remolque.

IV.- TDF-HIDRÁULICO: Trabajos que demandan potencia desde los servicios hidráulicos y/o el eje de la TDF.

Los trabajos de tracción se han dividido en 2 grupos:

Tras las 120 h la conclusión obtenida es que el tractor tiene una excepcional capacidad de tiro, mucho más que suficiente para un tractor viñero. El tractor puede, sin remilgos, efectuar trabajos de tracción contra otros tractores, no especializados, de similar potencia. La doble tracción, la gran sección de contacto de los neumáticos ofrece una estabilidad en la tracción excepcional.

▶ RESUMEN DE LAS PRUEBAS

Las 120 h se han ejecutado con los siguientes equipos:

EN TRACCIÓN PROFUNDA

1. Subsolador de 4 brazos y profundidad de trabajo entre 70 y 100 cm



Horas trabajadas: 28,4 h

Impresiones de la adaptación del tractor al apero: a pesar de no ser un tractor de "tiro" se adapta perfectamente al apero y tiene una capacidad de tracción excepcional. Especialmente agradable cuando se bloquean los diferenciales y las 4 ruedas trabajan desarrollando tracción.

2. Traílla suspendida con enganche al tercer punto hidráulico con capacidad para variar la inclinación de trabajo

Horas trabajadas: 3 h

Impresiones de la adaptación del tractor a la labor realizada: a pesar de tratarse de una traílla excesivamente pesada para este tractor, la labor realizada ha sido perfecta.

3. Cultivador pesado de 11 brazos y profundidad de trabajo de 20 cm

Horas trabajadas: 25,0 h

Impresiones de la adaptación del tractor al apero: sorprende contemplar como el tractor puede subir el apero de 1135 kg sin esfuerzo aparente (resulta aún más sorprendente cuando se tiene en cuenta que el tractor no incorporaba contrapesos delanteros).



Si sorprende ver como se eleva el apero, cuando se baja al suelo y se comienza a trabajar resulta todavía más espectacular. El tractor puede, sin inconvenientes, realizar una estupenda labor de tiro. Algunos asistentes a la prueba quisieron

comprobar la "valentía" del tractor subiendo las ruedas reguladoras 2 puntos más (unos 10 cm) y el tractor, si bien subiendo las revoluciones, pudo con la sobrecarga solicitada.

Resumen de los equipos de TRACCIÓN PESADA:

- Tiempo de trabajo total: 56,4 h
- Consumo medio: 6,82 l/h

EN TRACCIÓN LIGERA

4. Jaula recogedora de restos de poda

Horas trabajadas: 4,4 h

Impresiones de la adaptación del tractor al apero: se agradece enormemente la capacidad de giro del tractor. A pesar de ser un tractor con gran batalla y gran longitud. A pesar de llevar una "jaula" también "larga" se voltea bien al final de calle. Para colocar los "montones" de sarmientos, el uso del inversor resulta muy útil.

5. Cultivador de 7 a 10 brazos con abrecepas mecánicas. Profundidad aprox. 20 cm



Horas trabajadas: 25,2 h

6. Cultivador de 9 brazos (7+2) con intercepas automático. Profundidad de trabajo aprox. 20 cm. Tiempo total: 7,4 h

Impresiones de la adaptación del tractor a la labor realizada: se adapta perfectamente al apero. Perfecta respuesta del intercepas con respuesta a los obstáculos que detecta el palpador rápida y muy eficaz. El tractor tiene una increíble reserva de par a régimen bajo de giro (1000-1200 rpm) pudiendo responder a la labor requerida sin nece-

sidad de subir las revoluciones y obteniendo unos consumos realmente bajos. Elevador preciso.

Resumen de los equipos de TRACCIÓN LIGERA:

- Tiempo de trabajo total: 37,0 h
- Consumo medio: 4,78 l/h

EN TDF

7. Trituradora, tipo forestal, de restos de poda

Horas trabajadas: 3,3 h



8. Espolvoreadora suspendida con 2 salidas laterales. Tolva de 150 kg

Horas trabajadas: 3,4 h

9. Pulverizador hidráulico suspendido de 500 l

Horas trabajadas: 9,9 h

Impresiones de la adaptación del tractor a la labor realizada: buena adaptación a los equipos de TDF que se han enganchado. El tractor es capaz de ir a velocidad de trabajo a régimen muy bajo. La conexión y desconexión de la TDF es rápida y no exige excesiva atención cuando, a fin de calle, se concentran varias acciones: giro de la dirección, maniobras para encarar la siguiente calle, desconexión y conexión de la TDF...



En el caso de demanda de potencia a la TDF y potencia hidráulica para girar y subir, al mismo tiempo, el equipo, no hay problema y responde con agilidad.

Resumen de los equipos de TDF:

- Tiempo de trabajo total en TDF: 16,6 h
- Consumo medio: 4,41 l/h

EN TRANSPORTE

10. Remolque 2 ejes de 10 toneladas

Horas trabajadas: 2,7 h
Consumo medio: 3,71 l/h

EN SERVICIOS HIDRÁULICOS-TDF

11. Prepodadora suspendida trasera

Horas trabajadas: 6,9 h

Impresiones de la adaptación del tractor a la labor realizada: Caudal más que suficiente para el perfecto funcionamiento del implemento en cualquier tipo de faena y situación incluso aunque se concentren acciones: uso de la dirección, barredora, etc.

Consumo medio: 3,65 l/h



▶ RESUMEN DE TODOS LOS TRABAJOS

TIPO DE TRABAJO		Horas trabajadas	Consumo (L)	Consumo medio (L/h)	
TRACCIÓN	TRACCIÓN Pesada	Subsolador	28,4	201,4	7,09
		Trailla	3	11,8	3,94
		Cultivador Pesado	25	171,3	6,85
	Resumen Tracción Pesada		56,4		6,82
	TRACCIÓN Ligera	Jaula	4,4	17,1	3,89
		Cultivador ligero	32,6	159,7	4,9
	Resumen Tracción Ligera		37		4,78
Resumen Tracción		93,4		6,01	
TDF		16,5	72,8	4,41	
TRANSPORTE		2,7	10,0	3,71	
HIDRÁULICO		6,9	25,2	3,65	
RESUMEN FINAL DE LOS TRABAJOS		119,5	669,3	5,60	