

Un momento crítico para el sector del tomate de industria

En 2005 la campaña ha sido excepcional y se esperan reducciones en el precio de venta para 2006

El sector del tomate con destino a industria se encuentra en un momento crítico, con perspectivas poco esperanzadoras para el futuro de este cultivo en Extremadura. Esta situación, que imprime incertidumbre a los productores extremeños, radica en los siguientes factores: una reducción de la ayuda comunitaria –debido a la penalización por exceso de producción en que incurrió España en la campaña 2005–, la aplicación del pago único como consecuencia de la reforma de la PAC, el bajo precio del tomate concentrado en el mercado y por último, una reducción del precio de contratación por parte de las industrias transformadoras.

J. López¹, L. Zajara y E.Ordiales².

¹ Responsable del Departamento de Agricultura. CTAEX. Profesor asociado en la Escuela de Ingenierías Agrarias. Universidad de Extremadura. Badajoz.

² Departamento de Agricultura. Centro Tecnológico Agroalimentario Extremadura. CTAEX.

Se rumorea que en 2006 el precio que percibirán los agricultores por su producción, teniendo en cuenta estos condicionantes, será de 60 €/t, es decir, recibirán 24 €/t de subsidio agrícola por parte de Europa y 36 €/t de las industrias transformadoras.

El rendimiento medio conseguido en Extremadura en la campaña anterior (2005) fue de 68.437,2 kg/ha. Suponiendo que en 2006 se alcanzase este mismo rendimiento, y que se pagase por el tomate fresco para industria una cantidad estimada y prevista de 60 €/t, el agricultor cobraría 4.106,2 €/ha. Sabiendo que los costes de producción actuales en la zona rondan, de media, los 4.500 €/ha, no salen las cuentas.

Datos de la campaña en Extremadura en 2005

El año 2005 ha sido excepcional para el cultivo del tomate de industria, pues se consiguió una producción histórica de 2.025,7 miles de toneladas procesadas en las fábricas, cultivadas en una superficie de 29.600 hectáreas, batiendo el anterior récord de producción de 2003. Estas cifras supusieron el 82,5% del tomate procesado en España, el 26,7% del producido en Europa, el 17,6% del Amitom y el 7,7% del total mundial (**cuadro I**). Amitom es la Asociación Mediterránea Internacional de Tomate Transformado, que aglutina a los países productores de la Unión Europea (España, Francia, Grecia, Italia y Portugal) más otros países del

CUADRO I. PRODUCCIÓN DE EXTREMADURA 2005.

Contrata	2.202,6 miles de t (industrias)
Procesa	2.025,7 miles de t (industrias)
% en España	82,5 (de lo procesado)
% en Europa	26,7
% en AMITOM	17,6
% en el mundo	7,7

CUADRO II. OPFHs MÁS RELEVANTES DEL MARCO REGIONAL.

OPFH	Miles t procesadas	% en Extremadura
ACOPAEX	459,86	24,55
ACOREX	454,01	24,23
CASAT	188,57	10,07
ACOPA	162,26	8,66
SUMIFRUT	113,08	6,04

Mediterráneo, tales como Argelia, Marruecos, Israel, Túnez, Turquía y Jordania que, como se aprecia en el **cuadro I**, representa un importante porcentaje a escala mundial.

Por tanto, con veinte OPFH de tomate y quince fábricas transformadoras, Extremadura se sitúa a la cabeza de las zonas productoras de tomate de tipo industrial; de ahí la importancia de la crisis del sector para la región.

Las cinco organizaciones de productores de frutas y hortalizas más relevantes en el marco regional en cuanto a la producción de tomate se muestran, en orden decreciente, en el **cuadro II** y en la **figura 1**.

Estas cinco OPFH suponen el 73,54% de la producción extremeña. Ninguna de las restantes alcanza las 70.000 t de tomate fresco.

En cuanto a las industrias transformadoras, las cinco con más capacidad de la región, juntas, suponen más de la mitad de la producción extremeña, concretamente el 58,86%, y son las primeras que aparecen en el **cuadro III**.

Cultivo del tomate de industria en Extremadura

Las prácticas culturales que se emplean en los campos de tomate extremeños han evolucionado mucho desde los inicios del cultivo en la región, aunque todavía queda mucho por mejorar e incluso innovar.

En la actualidad la tendencia es el trasplante con cepellón (**foto 1**), dejando atrás la siembra directa. Los semilleros comerciales suministran las bandejas con las plántulas de tomate, que son plantadas en el campo utilizando máquinas tras-

EXTREMADURA dossier

plantadoras, previa preparación del terreno y conformación de los caballones o camas de siembra. A la vez que se colocan las plantas en el suelo, las máquinas empleadas actualmente permiten colocar también las cintas de riego por goteo, e incluso plásticos.

El modo de riego que impera aún en la región es por gravedad o a pie, tomando el agua de los canales que la distribuyen por toda la zona de las Vegas del Guadiana. El riego por goteo, con todas sus ventajas, tanto de eficiencia de riego como económicas, sólo es aplicado en un 25% de las parcelas de tomate de industria (**fotos 2 y 3**).

La cosecha es mecánica, con cosechadoras que en la totalidad de los casos son alquiladas para los días de cosecha por los agricultores (**fotos 4 y 5**). Este tipo de recolección supone más del 95%, en relación a la práctica de la cosecha manual.

En lo que respecta a otras operaciones del cultivo, tales como el abonado, aplicación de herbicidas y fitosanitarios, no se puede generalizar en torno a unas técnicas concretas, porque en cada parcela se realizan de una forma distinta, según entendimiento de cada agricultor, si bien cada vez se tiende más a emplear técnicas que optimicen el cultivo (**foto 6**).

En este terreno se ha avanzado bastante y ahora está a disposición de todos la Norma de control integrado del tomate de industria, de la Junta de Extremadura, en la que se establecen los umbrales de tratamiento en función de la plaga o enfermedad que



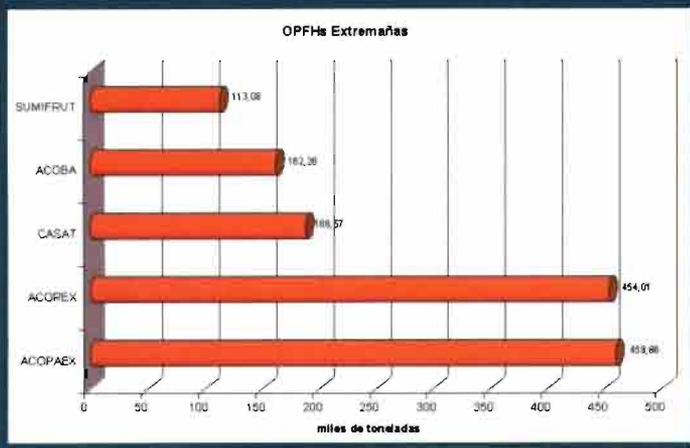
Foto 1. Trasplante con cepellón y colocación de las cintas de goteo.



Fotos 2 y 3. El riego por goteo únicamente representa el 25% de la superficie cultivada en Extremadura.

FIGURA 1.

Producción de las OPFHs más importantes de Extremadura.



CUADRO III. PRODUCCIÓN DE TOMATE PROCESADO EN LAS INDUSTRIAS TRANSFORMADORAS EXTREMEÑAS.

INDUSTRIA	Miles t procesadas	% en Extremadura
CONESA	302,81	14,95
TRANSA	285,80	14,11
AGRAZ	233,19	11,51
ALSAT	189,65	9,36
TOMATES DEL GUADIANA	180,92	8,93
TOMIX	159,63	7,88
PRONAT	153,02	7,55
INPRALSA	120,65	5,96
CARCESA	114,77	5,67
TOMALIA	109,48	5,40
AGROEX	94,04	4,64
ELAGÓN	41,38	2,04
MARTINETE	32,90	1,62
SOL DE VALDIVIA	5,49	0,27
ACSA	2,03	0,10



Fotos 4 (arriba) y 5 (abajo). El 95% de la recolección se realiza con cosechadoras.



Foto 6. Filtro para fertirrigación.



Foto 7. Campo de ensayo variedades CTAEX.

ataque al cultivo, así como las materias activas que se deben emplear, su dosis y plazo de seguridad a respetar. Los boletines oficiales que emite la Junta avisan a los productores de las plagas que pueden incidir en sus cultivos.

En esta misma dirección se está moviendo la Mesa del Tomate, con el fin de poner en manos de sus agricultores las técnicas más apropiadas para este cultivo, con el objetivo final de conseguir un producto de calidad, que satisfaga tanto a los agricultores o productores como a los empresarios de las industrias transformadoras, y así el sector siga generando ganancias y siendo, sin duda alguna, un referente en la región.

Centro Tecnológico Agroalimentario Extremadura

Desde hace ya cinco años la mencionada Mesa del Tomate, constituida por representantes de los agricultores e industriales del tomate de industria de Extremadura, confía en los trabajos de investigación que viene desarrollando CTAEX en sus instalaciones de Villafranco del Guadiana, Badajoz.

En este centro se trabaja para la mejora del tomate, abarcando las fases que van desde el campo hasta la salida de las industrias hacia el consumidor.

Durante la campaña 2005 se han llevado a cabo ensayos de campo con los que se persigue conocer cuáles son las mejores operaciones agrícolas para obtener una producción de tomate rentable en términos de cantidad y de calidad.

Uno de los ensayos, en el que se lleva trabajando muchos años, es el testado de diferentes variedades seleccionadas de tomate (foto 7), pues muchas características del fruto son intrínsecas a la variedad y conviene conocerlas a la hora de decidir las variedades a cultivar cada campaña, en función de las posibilidades del agricultor y de las necesidades de las fábricas de transformación.

Así pues, se prueban variedades nuevas en el mercado, y tradicionales, usadas por sus excelentes cualidades y comportamiento en campo, tanto tempranas y medias como de ciclo tardío, poniendo de manifiesto la calidad del material genético de cada compañía de semillas. Al final de la campaña se elabora un informe en el que se publican las características agronómicas y tecnológicas de cada variedad incluida en el ensayo, así como las prácticas de cultivo empleadas, incidencia de plagas y enfermedades, condiciones climáticas, etc. En 2005 este ensayo constaba de cincuenta variedades.

Otras líneas de investigación son: la fertilización del tomate, en la que se lleva trabajando varios años probando diferentes combinaciones de productos fertilizantes y métodos de aplicarlos; la importancia de las prácticas de riego en este cultivo, poniendo de manifiesto la influencia de regar correctamente; y las posibilidades de controlar las malas hierbas que infestan los campos de cultivo, mediante un ensayo de herbicidas.

Además, CTAEX apuesta por técnicas novedosas, como aquellas que implican el respeto al medio ambiente, en consonancia con el desarrollo sostenible del entorno, con proyectos que estudian el cultivo del tomate desde esta perspectiva.

En las instalaciones de la planta piloto del centro (foto 8) se procesa la materia prima procedente de los diferentes ensayos en campo para analizar la influencia de las operaciones agrícolas, así como de las variedades comerciales, en el proceso tecnológico. Éste también se trata de mejorar y optimizar, poniendo en marcha proyectos a sugerencia del cliente que lo solicite.

Los laboratorios con que cuenta CTAEX están a disposición de particulares y empresas para los trabajos analíticos y microbiológicos que pudieran precisar, para el conocimiento y mejora en el manejo de sus parcelas, cultivos y proceso y productos industriales. ■



Foto 8. Planta piloto de CTAEX.