



SECTORES AGROALIMENTARIO Y PESQUERO

MACROMAGNITUDES: PRODUCCIÓN FINAL AGRARIA (PFA) POR SECTORES. RENTA AGRARIA

| | 2019 (millones €) | 2020 (millones €) | Variación en % |
|---|-------------------|-------------------|----------------|
| VALOR PRODUCCIÓN VEGETAL | 44.700 | 44.300 | -2,4 |
| Cereales | 10.800 | 10.000 | -8,9 |
| Oleaginosas y proteaginosas | 2.100 | 2.400 | 11,3 |
| Remolacha azucarera y otros cultivos industriales | 1.500 | 1.100 | -18,6 |
| Frutas y hortalizas y patata (+ Plantas y flores en 2020) | 13.000 | 13.500 | 3,8 |
| Vino | 12.000 | 11.900 | -2,0 |
| Forrajes, plantas y flores (- Plantas y Flores en 2020) | 5.500 | 5.400 | -1,7 |
| VALOR PRODUCCIÓN ANIMAL | 26.500 | 26.300 | -0,9 |
| Ganado (bovino, porcino, ovino, caprino, equino) | 11.100 | 11.000 | -1,2 |
| Avicultura de carne, huevos | 4.700 | 4.600 | -3,5 |
| Leche y otros productos del ganado | 10.600 | 10.700 | 0,6 |
| SERVICIOS AGRARIOS Y OTRAS ACTIVIDADES NO AGRARIAS | 5.000 | 4.900 | -3,2 |
| VALOR DE LA PRODUCCIÓN | 77.800 | 76.600 | -1,9 |
| VALOR AÑADIDO BRUTO A COSTE DE LOS FACTORES | 31.900 | 31.100 | -1,8 |

FICHA SECTORES



PRINCIPALES PRODUCTOS

AGRICULTURA

| | <i>Superficie Cultivo (hectáreas)</i> | | <i>Producción (toneladas)</i> | |
|-----------------------------------|---|------------------|-----------------------------------|-------------------|
| | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 |
| Total cereales | 9.394.033 | 8.909.794 | 71.207.863 | 57.543.768 |
| Trigo | 5.244.254 | 4.513.319 | 41.082.664 | 30.442.795 |
| Cebada | 1.944.189 | 1.972.010 | 13.725.017 | 10.384.331 |
| Maíz | 1.506.098 | 1.691.885 | 12.996.140 | 13.653.565 |
| Otros (avena y arroz) | 102.571 | 114.586 | 491.674 | 470.052 |
| Total Oleaginosas | 1.906.836 | 2.210.970 | 5.309.966 | 5.338.256 |
| Colza | 1.107.041 | 1.114.185 | 3.523.299 | 3.258.786 |
| Girasol | 603.917 | 777.799 | 1.298.137 | 1.598.095 |
| Soja | 163.800 | 186.948 | 428.531 | 406.442 |
| Otras | 32.078 | 42.038 | 59.999 | 74.934 |
| Proteaginosas | 241.582 | 312.111 | 893.876 | 795.374 |
| Remolacha azucarera | 446.601 | 420.911 | 38.024.386 | 26.307.377 |
| Patatas y otros tubérculos | 207.157 | 214.480 | 8.560.414 | 8.670.922 |
| Total Hortalizas | 332.664 | 321.864 | 5.834.075 | 5.698.354 |
| De hoja | 80.198 | 78.027 | 1.429.200 | 1.396.561 |
| De fruto | 38.720 | 38.074 | 1.521.167 | 1.458.090 |
| Raíces, bulbos y tubérculos | 43.384 | 43.341 | 1.588.987 | 1.612.392 |
| Legumbres de vaina frescas | 77.125 | 79.903 | 657.571 | 627.986 |
| Legumbres secas | 71.220 | 60.422 | 102.936 | 73.853 |
| Maíz dulce | 22.017 | 22.097 | 446.659 | 452.746 |
| Champiñón | | | 87.555 | 76.726 |
| Total Frutas | 185.646 | 185.746 | 2.934.466 | 2.874.580 |
| Fruta de hueso | 46.471 | 46.429 | 591.427 | 506.436 |
| Fruta de pepita | 55.778 | 55.617 | 1.869.846 | 1.873.335 |
| Manzanas de mesa | 37.560 | 37.344 | 1.514.601 | 1.321.781 |
| Frutos cáscara | 41.826 | 41.413 | 57.574 | 57.853 |



| | | | | |
|----------------------------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------|
| Bayas | 3.401 | 3.397 | 16.193 | 16.604 |
| Cítricos | 4.608 | 4.690 | 61.795 | 74.382 |
| Tropicales y otros | 15.845 | 16.523 | 314.116 | 316.133 |
| Aceituna (mesa y transf.) | 17.717 | 17.677 | 23.515 | 29.837 |
| Vino (producción en hl) | 755.367 | 758.856 | 42.424.995 | 46.944.373 |

GANADERÍA

| | Censo Ganadero (millones de cabezas) | | Producción (millones de t) 2020 | |
|---------------------------------|---|-------------|--|--------------|
| | 2019 | 2020 | Carne | Leche |
| Bovino | 18,17 | 17,79 | 1,40 | 24,41 |
| Porcino | 13,17 | 13,64 | 2,17 | - |
| Caprino | 1,30 | 1,40 | 0,01 | 0,64 |
| Ovino | 6,96 | 7,17 | 0,10 | 0,31 |
| Aves | 298,82 | 285,12 | 1,81 | - |
| Foie gras | | | 0,01 | |
| Huevos (millones de uds) | | | 14.204 | |



PESCA

DESEMBARCOS DE PRODUCTOS PESQUEROS POR BARCOS FRANCESES – 2019

| Principales especies | Cantidades desembarcadas (miles de toneladas) | | En Valor (millones de euros) |
|---------------------------------|--|----------------|---------------------------------|
| | 2018 | 2019 | 2018 |
| Atunes, Pez espada, escómbridos | 146.360 | 134.000 | - |
| Merluza, abadejo, bacalao | 106.140 | 95.700 | - |
| Arenque, sardina, anchoa | 63.710 | 52.820 | - |
| Rape, congrio, rubio | 35.680 | 32.230 | - |
| Caballa, chicharro | 28.820 | 26.630 | - |
| Solla, fletán, lenguado | 16.710 | 15.380 | - |
| Lubina, dorada, salmonete, mero | 12.640 | 14.130 | - |
| Otros pescados | 16.000 | 15.970 | - |
| Vieira | 32.000 | 32.360 | - |
| Otros moluscos | 46.150 | 41.410 | - |
| Crustáceos | 15.550 | 14.610 | - |
| Algas marinas | 40.760 | 51.300 | - |
| TOTAL | 560.530 | 526.820 | 1.314 |

PRODUCCIÓN ACUICULTURA (2018)

| ESPECIE | Miles de toneladas (equivalentes peso vivo) | Millones de euros |
|------------------|--|-------------------|
| Conquiliicultura | 145 | 498 |
| Ostras | 93 | - |
| Mejillones | 49 | - |
| Piscicultura | 43 | 184 |
| Trucha y Salmón | 35 | - |
| TOTAL | 188 | 682 |

**TOTAL FLOTA
PESQUERA FRANCIA – 2019**

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Total barcos (número) | 6.251 |
| < 12 metros | 5.348 |
| 12 < 24 metros | 705 |
| 24 < 40 metros | 157 |
| 40 metros y más | 41 |
| Potencia total (Miles de KW) | 965 |

**INDUSTRIA AGROALIMENTARIA**

| SECTOR | AÑO 2018 | |
|--|---------------|--------------------------|
| | Nº Empresas | Facturación (Millones €) |
| Carne y Productos Cárnicos | 1.875 | 38.250 |
| Leche y Productos Lácteos | 1.193 | 39.756 |
| Panadería y dulces y Productos de bollería | 1.892 | 15.249 |
| Bebidas | 3.755 | 32.842 |
| Frutas y Hortalizas (transformadas) | 1.447 | 9.213 |
| Aceites y Grasas | 237 | 9.314 |
| Harinas y fécula | 381 | 8.449 |
| Pescado y subproductos | 316 | 4.829 |
| Alimentación Animal | 317 | 8.931 |
| Otros (artesanía comercial) | 4.066 | 31.437 |
| TOTAL | 15.479 | 198.269 |